

Професійний стандарт

«МОТОРИСТ ЦЕМЕНТУВАЛЬНОГО АГРЕГАТА»

ЗАТВЕРДЖЕНО

Розробником Акціонерне товариство **«Укргазвидобування»**

(найменування розробника, рішення (може оформлюватися протоколом), яким затверджено професійний стандарт)

наказ від 19.01.2024 № 60,

протокол засідання робочої групи від 13.12.2023 № 8

Професійний стандарт затверджено згідно з вимогами статті 4² Кодексу законів про працю України на підставі:

- висновку Національного агентства кваліфікацій від 10.01.2024 (рішення № 2, прот. № 3 (143)) про дотримання вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373
- висновку Центральної ради профспілки працівників нафтової і газової промисловості України від 13.12.2023 № 112/06 щодо погодження проекту професійного стандарту.

I. Назва професійного стандарту

«Моторист цементувального агрегата».

II. Загальні відомості про професійний стандарт

1. Мета діяльності за професією

Виконання робіт із транспортування тампонажних матеріалів до місця виконання робіт, обв'язки і опресування обладнання та нагнітальних ліній, приготування, перекачування та протискування у свердловину технологічних рідин, забезпечення дотримання заданих технологічних параметрів при проведенні робіт на свердловині та обслуговування обладнання.

2. Назва виду (видів) економічної діяльності, секції, розділу, групи, класу економічної діяльності та їх код згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 «Класифікація видів економічної діяльності»

Секція В	Добувна промисловість і розроблення кар'єрів	Розділ 06	Добування сирової нафти та природного газу	Група 06.1	Добування сирової нафти
				Клас 06.10	Добування сирової нафти
				Група 06.2	Добування природного газу
				Клас 06.20	Добування природного газу
		Розділ 09	Надання допоміжних послуг у сфері добувної промисловості та розроблення кар'єрів	Група 09.1	Надання допоміжних послуг у сфері добування нафти та природного газу
				Клас 09.10	Надання допоміжних послуг у сфері добування нафти та природного газу

3. Назва (назви) професії (професій) та код (коди) підкласу (підкласів) (групи) професії згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 «Класифікатор професій»

Моторист цементувального агрегата, 8113.

4. Назви типових посад (за потреби)

Моторист цементувального агрегата.

5. Професійна (професійні) кваліфікація (кваліфікації), її (їх) рівень згідно з Національною рамкою кваліфікацій

Моторист цементувального агрегата, 4 рівень НРК.

6. Назва (назви) документа (документів), що підтверджує (підтверджують) професійну кваліфікацію особи

Сертифікат про присвоєння/підтвердження професійної кваліфікації «Моторист цементувального агрегата» за професією «Моторист цементувального агрегата»;

свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації «Моторист цементувального агрегата» за професією «Моторист цементувального агрегата» з додатком до свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації;

диплом кваліфікованого робітника «Моторист цементувального агрегата» з професійною кваліфікацією «Моторист цементувального агрегата» з додатком до диплома кваліфікованого робітника;

інші види документів, які підтверджують професійну (-і) та/або часткову (-і) професійну (-і) кваліфікацію (-ї).

Для забезпечення умов працевлаштування особи, які до затвердження цього професійного стандарту отримали документи про здобуття професій «Машиніст з цементування свердловин», «Моторист цементно-піскозмішувального агрегата», «Оператор-моторист станції контролю цементажу» або про підвищення кваліфікації за зазначеними професіями, можуть працювати за професією «Моторист цементувального агрегата» після отримання документу про присвоєння/підтвердження професійної кваліфікації «Моторист цементувального агрегата» або перепідготовки за професією «Моторист цементувального агрегата» за програмами, які враховують зміст навчання за попередніми навчальними програмами.

III. Здобуття професійної кваліфікації та професійний розвиток

1. Здобуття професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
«Моторист цементувального агрегата»	посвідчення на право керування транспортним засобом категорії С; посвідчення про присвоєння групи з електробезпеки не нижче ІІ; без вимог до стажу роботи	первинна професійна підготовка/перепідготовка за професією «Моторист цементувального агрегата»; посвідчення водія категорії С;

		посвідчення про присвоєння групи з електробезпеки не нижче II; без вимог до стажу роботи
--	--	---

2. Професійний розвиток

2) без присвоєння наступної професійної кваліфікації:

а) Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства не рідше ніж 1 раз на 5 років з метою набуття нових/додаткових компетентностей для виконання робіт з новими обладнанням, виробами, матеріалами, засобами механізації й автоматизації, у межах оновлених технологічних процесів з дотриманням правил, нормативно-правових актів і вимог безпечної експлуатації обладнання та умов організації праці.

б) Спеціальне навчання з питань охорони праці з урахуванням конкретних видів робіт, виробничих умов, функціональних обов'язків працівників, безпосередньо зайнятих на роботах, зазначених у Переліку робіт з підвищеною небезпекою, затвердженому наказом Держнаглядохоронпраці України від 26.01.2005 № 15, та Переліку робіт, де є потреба у професійному доборі, затвердженому наказом МОЗ та Держнаглядохоронпраці України від 23.09.94 № 263/121.

IV. Абревіатури, скорочення (за потреби)

Абревіатура та скорочення	Визначення
АТЗ	автотранспортний засіб
ДТП	дорожньо-транспортна пригода
ЗІЗ	засоби індивідуального захисту
ЗКЗ	засоби колективного захисту
КВП	контрольно-вимірювальні прилади
НПА	нормативно-правові акти
ОПтаПБ	охорона праці та техніка безпеки
ПЛЛА	План локалізації і ліквідації аварій та їх наслідків
ПММ	паливно-мастильні матеріали
ТНН	товарно-транспортна накладна

ТП	технологічний процес: цементування обсадних колон, установка цементних мостів, гідравлічний розрив пластів, освоєння свердловин, опресування обладнання, фрезерування, промивка свердловини, заготовка розчинів, закачування, відкачування, перекачування технологічних рідин тощо
ТР	технологічні рідини: всі рідини, які використовуються в ТП
ЦА	цементувальний агрегат

V. Опис трудових функцій

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/ навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
А. Мобілізація обладнання та матеріалів на місце виконання робіт	A1. Здатність виконувати підготовку, перевірку технічного стану, справності та укомплектованості обладнання та шасі перед виїздом	<p>A1.1. Технічні характеристики, призначення, конструкція, правила експлуатації технологічного обладнання та шасі</p> <p>A1.2. Будова, взаємодія і принцип роботи вузлів обладнання</p> <p>A1.3. Схеми розміщення обладнання</p> <p>A1.4. Вимоги охорони праці під час експлуатації обладнання</p> <p>A1.5. Призначення, будова та технічні характеристики автоматичних механізмів, КВП, захисних пристроїв</p> <p>A1.6. Правила користування та порядок перевірки ЗІЗ, ЗКЗ та запобіжних пристроїв</p> <p>A1.7. Схеми компоновки та з'єднання/під'єднання обладнання</p> <p>A1.8. Робочі параметри системи контролю тиску при цементуванні</p> <p>A1.9. Можливі несправності обладнання та шасі, причини їх виникнення, методи запобігання та усунення</p>	<p>A1.1. Перевіряти справність ЗІЗ, запобіжних пристроїв, інструменту, ЗКЗ та їх кількість</p> <p>A1.2. Контролювати наявність та кількість/об'єм ПММ в автомобілі</p> <p>A1.3. Виконувати технічний огляд, укомплектованість і справність обладнання та шасі</p> <p>A1.4. Забезпечувати чистоту на робочому місці</p>	<p>A1.1. Оперативно та чітко інформувати відповідальну особу до початку зміни про неможливість усунення виявлених недоліків</p>	<p>A1.1. Перевіряти стан та справність обладнання та шасі</p> <p>A1.2. Виявляти несправності та вживати заходів щодо їх усунення</p> <p>A1.3. Контролювати наявність та стан первинних засобів пожежогашіння і укомплектованість ними обладнання</p> <p>A1.4. Інтерпретувати покази КВП під час проведення робіт</p> <p>A1.5. Контролювати роботу запобіжних пристроїв безпеки</p> <p>A1.6. Приймати рішення щодо стану обладнання та шасі і діяти відповідно до виявлених недоліків</p>
	A2. Здатність заправляти технологічне	<p>A2.1. Правила поводження з ПММ</p> <p>A2.2. Типи та норми витрат ПММ для переміщення і роботи</p>	<p>A2.1. Проводити вчасно заправку та доливання ПММ згідно із визначеним типом спецтехніки та витрат</p>	<p>A2.1. Повідомляти відповідальну особу щодо залишків та потреби ПММ</p>	<p>A2.1. Контролювати стан та справність технологічного обладнання і шасі</p>

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/ навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
	обладнання та шасі ПММ	технологічного обладнання і шасі A1.6. Правила користування та порядок перевірки ЗІЗ, ЗКЗ та запобіжних пристроїв A2.3. Правила безпечної поведінки та маршрути руху на пунктах заправки техніки ПММ A2.4. Конструкція та правила експлуатації елементів паливної системи спецтехніки A2.5. Карти мащення технологічного обладнання і шасі	A2.2. Проводити розрахунок кількості/обсягу ПММ для забезпечення виконуваних робіт A2.3. Перевіряти справність/герметичність елементів паливної системи спецтехніки A2.4. Виявляти несправності та порушення	A2.2. Оперативно та чітко інформувати відповідальну особу щодо порушень правил ОПтаПБ, про несправність заправочного обладнання, елементів паливної системи спецтехніки	A2.2. Контролювати кількість/обсяг отриманих ПММ
	A3.3 датність керувати спецтехнікою	A3.1. Правила дорожнього руху A3.2. Обмеження, що діють на спецтехніку A1.1. Технічні характеристики, призначення, конструкція, правила експлуатації технологічного обладнання та шасі A3.3. Правила перевезення вантажів, в т.ч. небезпечних, великовагових, негабаритних, порядок і умови перевезення пасажирів і багажу A3.4. Порядок та вимоги щодо керування АТЗ A3.5. Характер впливу кліматичних умов на безпеку руху A3.6. Несправності, що виникають в процесі	A3.1. Керувати габаритними та великотонажними АТЗ	A3.1. Оперативно і чітко інформувати відповідальну особу щодо нештатних ситуацій (аварії, поломки) в дорозі A3.2. Повідомляти відповідальну особу про час прибуття спецтехніки на об'єкт виконання робіт A3.3. Повідомляти відповідальну особу щодо технічного стану технологічного обладнання та шасі	A3.1. Дотримуватись руху згідно із затвердженими маршрутними картами A3.2. Забезпечувати вчасну подачу спецтехніки на об'єкт виконання робіт A3.3. Контролювати стан та справність технологічного обладнання та шасі

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/ навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
		експлуатації АТЗ, способи їх виявлення і усунення A3.7. Правила зберігання АТЗ на відкритій стоянці і в гаражі A3.8. Можливі причини виникнення ДТП та способи запобігання A3.9. Технологічні схеми проведення робіт на об'єкті виконання робіт			
	A4. Здатність навантажувати-розвантажувати обладнання та матеріали	A4.1. Правила закріплення та транспортування вантажу на місце виконання робіт A4.2. Правила та вимоги під час затарювання/перетарювання матеріалів та пристроїв A4.3. Правила стропування вантажів A4.4. Правила охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт A1.6. Правила користування та порядок перевірки ЗІЗ, ЗКЗ та запобіжних пристроїв	A4.1. Виконувати стропальні роботи A4.2. Виконувати навантаження (розвантаження) обладнання та матеріалів	A4.1. Повідомляти відповідальну особу щодо закріплення вантажу та можливості його безпечного переміщення	A4.1. Контролювати технічний стан вантажозахоплювальних пристроїв та підймальних механізмів (пристроїв) за їх наявності на об'єкті виконання робіт
	A5. Здатність транспортувати матеріали на об'єкті виконання робіт	A5.1. Фізико-хімічні властивості матеріалів та їх вплив на здоров'я працівників A5.2. Правила безпечного перевезення, навантаження та розвантаження матеріалів	A5.1. Керувати автомобілем	A5.1. Повідомляти відповідальну особу щодо статусу виконання робіт	A5.1. Контролювати стан матеріалів при транспортуванні за умови вільного доступу до них A5.2. Забезпечувати своєчасне доставлення матеріалів

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/ навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
					A3.1. Дотримуватись руху згідно із затвердженими маршрутними картами
Б. Виконання робіт згідно з ТП	Б1. Здатність розміщати обладнання на об'єкті виконання робіт	<p>A1.3. Схеми розміщення обладнання</p> <p>A1.7. Схеми компоновки та з'єднання/під'єднання обладнання</p> <p>Б1.1. Правила та вимоги щодо розміщення обладнання на об'єкті виконання робіт</p> <p>Б1.2. Порядок та вимоги щодо виконання робіт за ТП</p> <p>Б1.3. Зміст процесу з цементування свердловин, взаємозв'язок та послідовність етапів</p> <p>Б1.4. Зміст процесу з установки цементних мостів, взаємозв'язок та послідовність етапів</p> <p>Б1.5. Конструкція свердловини та технологічні параметри проведення робіт на свердловині</p>	Б1.1. Розміщувати обладнання згідно з установленими схемами, правилами та вимогами	<p>Б1.1. Узгоджувати дії із співпрацівниками під час виконання робіт</p> <p>Б1.2. Попереджати оточуючих про проведення робіт та безпечну відстань</p>	<p>Б1.1. Аналізувати особливості об'єкта виконання робіт для безпечного розміщення обладнання згідно зі схемами або розпорядженнями відповідальної особи</p> <p>Б1.2. Дотримуватись вимог керівника проведення робіт</p>
	Б2. Здатність обв'язувати обладнання силовими та сигнальними кабелями, лініями високого та низького тиску	<p>A1.1. Технічні характеристики, призначення, конструкція, правила експлуатації технологічного обладнання та шасі</p> <p>A1.7. Схеми компоновки та з'єднання/під'єднання обладнання</p>	<p>Б2.1. Проводити обв'язку обладнання силовими та сигнальними кабелями, лініями високого та низького тиску</p> <p>Б2.2. Дотримуватись правил та вимог електробезпеки</p>	<p>Б1.1. Узгоджувати дії із співпрацівниками під час виконання робіт</p> <p>Б1.2. Попереджати оточуючих про проведення робіт та безпечну відстань</p>	Б2.1. Аналізувати особливості об'єкта виконання робіт при виконанні робіт з обв'язування обладнання

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/ навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
		<p>Б2.1. Характеристики та гранично допустимі значення параметрів для обладнання (труби, шарнірні коліна, рукава високого та низького тиску)</p> <p>Б2.2. Гранично-допустимі діапазони роботи обладнання</p> <p>Б2.3. Правила та вимоги до роботи електричних силових установок</p> <p>Б1.2. Порядок та вимоги щодо виконання робіт за ТП</p> <p>Б1.3. Зміст процесу з цементування свердловин, взаємозв'язок та послідовність етапів</p> <p>Б1.4. Зміст процесу з установки цементних мостів, взаємозв'язок та послідовність етапів</p> <p>Б1.5. Конструкція свердловини та технологічні параметри проведення робіт на свердловині</p>			
	Б3. Здатність виконувати роботи з приготування ТР	<p>Б3.1. Вимоги до приготування ТР</p> <p>А1.6. Правила користування та порядок перевірки ЗІЗ, ЗКЗ та запобіжних пристроїв</p> <p>Б3.2. Правила безпеки та вимоги при роботі з хімічними елементами</p>	<p>Б3.1. Проводити приготування ТР згідно з отриманим завданням</p> <p>Б3.2. Дотримуватись принципів ощадливого виробництва</p>	А5.1. Повідомляти відповідальну особу щодо статусу виконання робіт	<p>Б1.2. Дотримуватись вимог керівника проведення робіт</p> <p>Б3.2. Контролювати параметри ТР</p>

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/ навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
		<p>Б3.3. Особливості "замішування" різних хімічних реагентів</p> <p>Б3.4. Вимоги та умови дотримання принципів ощадливого виробництва</p> <p>Б3.5. Фізико-механічні властивості рідин</p>			
	<p>Б4. Здатність опресовувати лінії високого та низького тиску перед початком робіт</p>	<p>A1.1. Технічні характеристики, призначення, конструкція, правила експлуатації технологічного обладнання та шасі</p> <p>A1.2. Будова, взаємодія і принцип роботи вузлів обладнання</p> <p>Б4.1. Режим роботи обладнання залежно від необхідних параметрів</p> <p>Б2.2. Гранично-допустимі діапазони роботи обладнання</p> <p>Б4.2. Правила охорони праці під час експлуатації обладнання, що працює під тиском</p> <p>Б4.3. Регламенти проведення опресування обладнання</p>	<p>Б4.1. Вибирати режими роботи обладнання залежно від необхідних параметрів</p> <p>Б4.2. Контролювати стан двигунів та обладнання під час роботи</p>	<p>A5.1. Повідомляти відповідальну особу щодо статусу виконання робіт</p> <p>Б1.1. Узгоджувати дії із співпрацівниками під час виконання робіт</p> <p>Б1.2. Попереджати оточуючих про проведення робіт та безпечну відстань</p>	<p>Б4.1. Контролювати показник тиску при проведенні опресування</p> <p>Б4.2. Контролювати параметри обладнання при роботі з високими тисками</p> <p>A1.4. Інтерпретувати покази КВП під час проведення робіт</p> <p>Б1.2. Дотримуватись вимог керівника проведення робіт</p>
	<p>Б5. Здатність виконувати роботи обладнанням</p>	<p>A1.1. Технічні характеристики, призначення, конструкція, правила експлуатації технологічного обладнання та шасі</p>	<p>Б5.1. Керувати обладнанням</p> <p>Б3.2. Дотримуватись принципів ощадливого виробництва</p> <p>Б4.1. Вибирати режими роботи обладнання залежно від необхідних параметрів</p>	<p>Б5.1. Оперативно та чітко інформувати відповідальну особу щодо параметрів технологічного</p>	<p>Б5.1. Аналізувати можливості безпечного виконання робіт</p> <p>Б5.2. Контролювати/ та дотримуватись</p>

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/ навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
		<p>A1.2. Будова, взаємодія і принцип роботи вузлів обладнання</p> <p>B3.1. Вимоги до приготування ТР</p> <p>A1.5. Призначення, будова та технічні характеристики автоматичних механізмів, КВП, захисних пристроїв</p> <p>B1.2. Порядок та вимоги щодо виконання робіт за ТП</p> <p>B1.3. Зміст процесу з цементування свердловин, взаємозв'язок та послідовність етапів</p> <p>B1.4. Зміст процесу з установки цементних мостів, взаємозв'язок та послідовність етапів</p> <p>B1.5. Конструкція свердловини та технологічні параметри проведення робіт на свердловині</p> <p>B4.1. Режим роботи обладнання залежно від необхідних параметрів</p> <p>B2.2. Гранично-допустимі діапазони роботи обладнання</p> <p>B1.5. Конструкція свердловини та технологічні параметри проведення робіт на свердловині</p> <p>B3.4. Вимоги та умови дотримання принципів економного виробництва</p>	<p>B4.2. Контролювати стан двигунів та обладнання під час роботи</p>	<p>процесу згідно з показами КВП</p>	<p>параметрів роботи обладнання</p> <p>B5.3. Забезпечувати експлуатацію обладнання відповідно до інструкцій з експлуатації виробника</p> <p>B5.4. Розуміти вплив технологічних параметрів на етапи ТП</p> <p>A1.4. Інтерпретувати покази КВП під час проведення робіт</p>

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/ навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
В. Виконання заключних робіт	В1. Здатність проводити мийні та очисні роботи обладнання і робочого майданчику	<p>A1.1. Технічні характеристики, призначення, конструкція, правила експлуатації технологічного обладнання та шасі</p> <p>V1.1. Місця зберігання, складання допоміжного інструмента та матеріалів на об'єкті виконання робіт</p> <p>V1.2. Норми і правила щодо дотримання природоохоронних заходів на об'єкті виконання робіт та прилеглої території</p> <p>V1.3. Вимоги і правила зберігання побутових та виробничих відходів</p>	<p>V1.1. Виконувати очищення, профілактичний та дрібний ремонт обладнання</p> <p>V1.2. Підтримувати території виконання робіт в безпечному, чистому, охайному робочому стані</p> <p>V1.3. Усувати наслідки порушень вимог екологічної безпеки</p>	A5.1. Повідомляти відповідальну особу щодо статусу виконання робіт	<p>V1.1. Дотримуватись норм і правил екологічної безпеки</p> <p>V1.2. Забезпечувати надійну експлуатацію обладнання</p> <p>V1.3. Утримувати обладнання в справному технічному стані</p>
	В2. Здатність виконувати демонтаж обладнання	<p>V2.1. Порядок демонтажу обладнання</p> <p>A1.7. Схеми компоновки та з'єднання/під'єднання обладнання</p> <p>V2.2. Правила та вимоги щодо проведення демонтажних робіт</p>	<p>V2.1. Проводити демонтаж обладнання згідно з технологічними схемами</p> <p>V2.2. Розуміти схеми компоновки та з'єднання/під'єднання обладнання</p> <p>V2.3. Дотримуватись правил та вимог проведення демонтажних робіт</p>	A5.1. Повідомляти відповідальну особу щодо статусу виконання робіт	V2.1. Забезпечувати цілісність та роботоздатність обладнання під час виконання демонтажних робіт
	В3. Здатність оформлювати документацію щодо проведених робіт	<p>V3.1. Форми та порядок ведення техкарти, замовлення, подорожнього листа, актів-нарядів, ТНН, терміни оформлення і здачі</p> <p>V3.2. Зміст та порядок виконання робіт, установленні параметри та нормативи</p>	V3.1. Заповнювати встановлену документацію щодо виконуваних/ виконаних робіт та встановленого маршруту	V3.1. Узгоджувати з відповідальною особою коректність заповнення документації	V3.1. Забезпечувати відповідність оформлення документації вимогам нормативних документів, наявність підписів та реквізитів

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/ навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
		ВЗ.3. Вимоги робочих інструкцій, інструкції з охорони праці Моториста ЦА			
Г. Обслуговування технологічного обладнання та шасі	Г1. Здатність усувати технічні несправності, які виникають під час роботи технологічного обладнання та шасі	A1.9. Можливі несправності обладнання та шасі, причини їх виникнення, методи запобігання та усунення Г1.1. Інструмент та пристосування для усунення несправностей	Г1.1. Користуватись ручним механізованим і немеханізованим інструментом (слюсарний, вимірювальний, електричний, пневматичний, гідравлічний) Г1.2. Читати і розуміти технічні схеми обладнання Г1.3. Проводити дефектування вузлів і деталей обладнання та шасі	A5.1. Повідомляти відповідальну особу щодо статусу виконання робіт Г1.1. Повідомляти відповідальну особу про тип та кількість матеріалів і запчастин, необхідних для виконання робіт	Г1.1. Забезпечувати проведення робіт згідно з вимогами нормативних документів
	Г2. Здатність виконувати роботи з щоденного та періодичного технічного обслуговування, профілактичного і поточного ремонту технологічного обладнання та шасі	Г2.1. Порядок, періодичність проведення технічного обслуговування, профілактичного і поточного ремонтів технологічного обладнання та шасі Г2.2. Зміст та порядок виконання щоденного та періодичного технічного обслуговування, профілактичного і поточного ремонту технологічного обладнання та шасі, установленні параметри та нормативи A2.5. Карти мащення технологічного обладнання і шасі	Г2.1. Виконувати щоденне та періодичне технічне обслуговування технологічного обладнання та шасі Г2.2. Виконувати профілактичний та поточний ремонт технологічного обладнання та шасі В1.2. Підтримувати території виконання робіт в безпечному, охайному робочому стані	A5.1. Повідомляти відповідальну особу щодо статусу виконання робіт Г1.1. Повідомляти відповідальну особу про тип та кількість матеріалів і запчастин, необхідних для виконання робіт	В1.1. Дотримуватись норм і правил екологічної безпеки Г1.1. Забезпечувати проведення робіт згідно з вимогами нормативних документів

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/ навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
		Г2.3. Типи мастил і пристосування для виконання мащення			
Д. Дотримання вимог охорони праці та протиаварійних заходів	Д1. Здатність дотримуватись вимог НПА з охорони праці під час виконання робіт	<p>Д1.1. Вимоги та умови охорони праці і пожежної безпеки під час виконання робіт</p> <p>Д1.2. Порядок та умови перевірки стану охорони праці на робочому місці</p> <p>Д1.3. Джерела і причини небезпек, етапи і роботи, під час виконання яких виникає ризик небезпеки</p> <p>Д1.4. Заходи щодо мінімізації рівня ризиків</p> <p>Д1.5. Правила користування та порядок перевірки ЗІЗ, ЗКЗ</p> <p>Д1.6. Порядок дій під час тривоги, аварійних ситуацій</p> <p>В3.3. Вимоги робочих інструкцій, інструкції з охорони праці Моториста ЦА</p>	<p>Д1.1. Виконувати роботи з дотриманням вимог охорони праці, із застосуванням ЗІЗ, пристроїв, які забезпечують безпеку праці</p> <p>Д1.2. Виконувати заплановані заходи з охорони праці у встановлені терміни</p> <p>Д1.3. Перевіряти справність ЗІЗ, ЗКЗ та запобіжних пристроїв</p> <p>Д1.4. Ідентифікувати виробничі ризики</p> <p>Д1.5. Діяти згідно з ПЛЛА</p> <p>Д1.6. Дотримуватись вимог робочих інструкцій, інструкції з охорони праці Моториста ЦА</p>	A5.1. Повідомляти відповідальну особу щодо статусу виконання робіт	<p>Д1.1. Перевіряти стан охорони праці на робочому місці у визначені терміни</p> <p>Д1.2. Діяти в межах встановлених стандартів та процедур</p>
	Д2. Надавати домедичну допомогу при нещасних випадках	<p>Д2.1. Способи та порядок транспортування потерпілого з місця виникнення нещасного випадку</p> <p>Д2.2. Правила та прийоми надання домедичної допомоги постраждалим</p> <p>Д2.3. Місце розташування засобів для надання домедичної допомоги</p>	Д2.1. Визначати характер ушкоджень постраждалих при нещасних випадках	Д2.1. Оперативно інформувати відповідальну особу щодо місця, умов виникнення нещасного випадку та необхідності надання медичної допомоги	Д2.1. Надавати домедичну допомогу потерпілому

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/ навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
		Д2.4. Укомплектованість аптечки та термін придатності препаратів			

VII. Відомості про розроблення та затвердження професійного стандарту «Моторист цементувального агрегата»

1. Повне найменування розробника професійного стандарту

Акціонерне товариство «Укргазвидобування»

Учасники робочої групи:

Редюк Оксана – начальник відділу навчання та розвитку персоналу АТ «Укргазвидобування»;

Кофанов Сергій – начальник Шебелинської колони автомобільної та механізованої техніки автотранспортного цеху Шебелинського відділення з видобутку газу ГПУ «Шебелинкагазвидобування»;

Зіновкін Михайло – фахівець відділення технологічного транспорту та спеціальної техніки ГПУ «Полтавагазвидобування»;

Ульченко Микола – менеджер з технологічного транспорту, спеціальної техніки та тампонажних робіт УГВ-Сервіс;

Набієв Євгеній – головний інженер Полтавського відділення тампонажних робіт УГВ-Сервіс;

Рогів Богдан – начальник технологічного сектору Полтавського відділення тампонажних робіт УГВ-Сервіс;

Грібаков Денис – менеджер з стандартизації відділу пожежної, техногенної, промислової безпеки та цивільного захисту департаменту виробничої безпеки АТ «Укргазвидобування»;

Поставна Марина – начальник відділу кадрів УГВ-Сервіс;

Юхно Катерина – провідний фахівець відділу організації праці та заробітної плати УГВ-Сервіс;

Гнатківський Віталій – представник Всеукраїнського галузевого об'єднання «Федерація роботодавців нафтогазової галузі» (за згодою);

Ізмайлов Володимир – інженер-технолог ТОВ «Спеціалізована сервісна компанія» (за згодою);

Чуй Тетяна – інженер з охорони праці ТОВ «Спеціалізована сервісна компанія» (за згодою);

Рудакова Тамара – голова Об'єднаної профспілкової організації «Укргазвидобування» (за згодою);

Серафін Роберт – Генеральний директор ТОВ «Ексало Дріллінг Україна» (за згодою);

Калініченко Руслан – операційний менеджер ТП і ФБ УНПС ПАТ «Укрнафта» (за згодою);

Мушак Олеся – начальник служби по роботі з персоналом (Захід) ПАТ «Укрнафта» (за згодою);

Туракевич Тетяна – методист Навчально-курсowego комбінату ГПУ «Шебелинкагазвидобування»;

Крицький Володимир – викладач спеціальних дисциплін Полтавського фахового коледжу нафти і газу Національного університету «Полтавська політехніка імені Юрія Кондратюка» (за згодою);

Антонюк Віктор – провідний інженер з кріплення свердловин ТОВ «Шлюмберже Сервісез Україна» (за згодою);

Осадчук Інна – менеджер з розроблення професійних стандартів відділу навчання та розвитку персоналу АТ «Укргазвидобування».

2. Назва та реквізити документа, яким затверджено професійний стандарт (рішення (може оформлюватися протоколом), наказ, розпорядження)

Наказ Акціонерного товариства «Укргазвидобування» від 19.01.2024 № 60 «Про затвердження професійного стандарту «Моторист цементувального агрегата».

3. Реквізити висновку суб'єкта перевірки про дотримання вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів під час підготовки проєкту професійного стандарту

Висновок Національного агентства кваліфікацій від 10.01.2024 (рішення № 2, прот. № 3 (143)) про дотримання вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 № 373 під час підготовки проєкту професійного стандарту «Моторист цементувального агрегата»

4. Реквізити висновку репрезентативних всеукраїнських об'єднань професійних спілок на галузевому рівні про погодження проєкту професійного стандарту

Висновок Центральної ради профспілки працівників нафтової і газової промисловості України щодо погодження проєкту професійного стандарту «Моторист цементувального агрегата» від 13.12.2023 № 112/06.

VIII. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру

IX. Рекомендована дата перегляду професійного стандарту

Січень 2029 року.