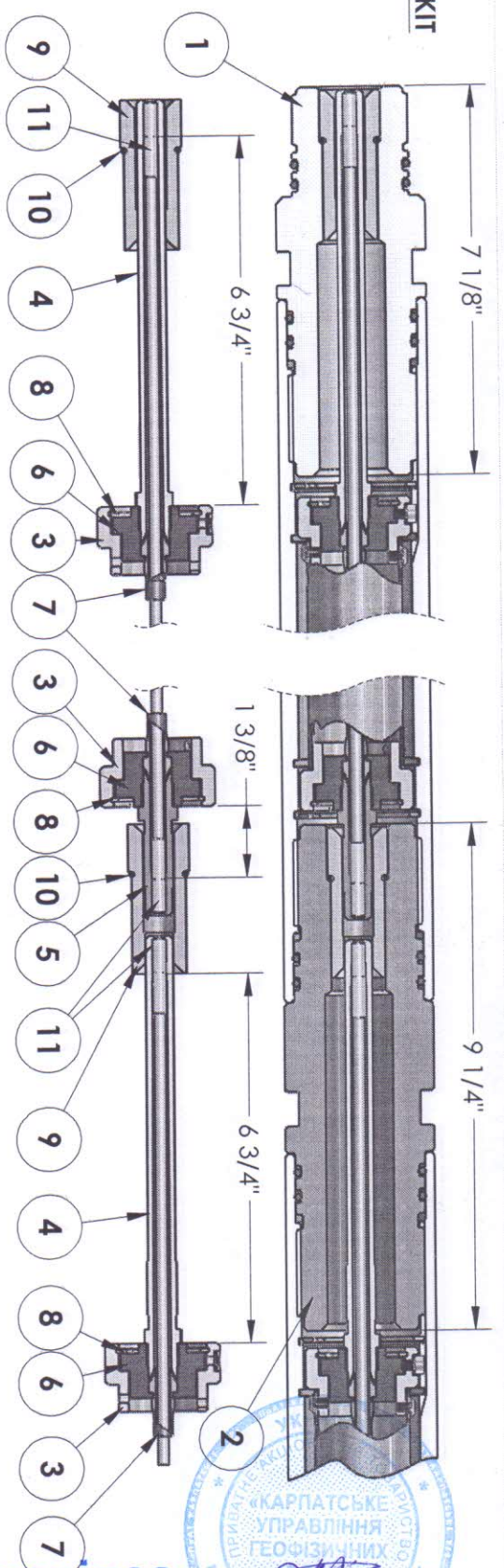


TANDEM CONNECTOR KIT

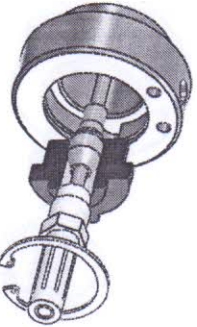
0504-500-160
(ITEMS 4-10)

TOP SUB KIT
0504-500-150
(ITEMS 4,6-10)



ASSEMBLY INSTRUCTIONS

- | ITEM | PART NUMBER | DESCRIPTION |
|------|--------------|---|
| 1 | 0562-000-001 | TCP GROOVED TOP SUB (2 3/4", 2 7/8") w/2 1/2" PIN |
| 2 | 0562-000-021 | TCP GROOVED TOP SUB (2 3/4", 2 7/8") w/2" PIN |
| 3 | 0504-000-001 | TCP GROOVED TOP SUB (4") |
| 4 | 0562-000-032 | TCP GROOVED TANDEM SUB (2 3/4", 2 7/8") |
| 5 | 0504-000-032 | TCP GROOVED TANDEM SUB (4") |
| 6 | 0362-500-031 | CHARGE TUBE END FITTING (2 3/4") |
| 7 | 0364-500-031 | CHARGE TUBE END FITTING (2 7/8") |
| 8 | 0400-500-031 | CHARGE TUBE END FITTING (4") |
| 9 | 0503-500-244 | UPPER BOOSTER TRANSFER TUBE (WHITE) |
| 10 | 0503-500-243 | LOWER BOOSTER TRANSFER TUBE |
| 11 | 0503-500-241 | TCP INSERT |
| 12 | 0503-500-242 | CORD RETENTION GROMMET |
| | 0222-200-037 | SNAP RING |
| | 0503-500-248 | BOOSTER TRANSFER ALIGNMENT INSERT |
| | 0111-118-070 | "O" RING |
| | | BI-DIRECTIONAL BOOSTER |
| | | DETONATING CORD |
- LOAD THE CHARGE TUBE AS REQUIRED TO PERFORATE DESIRED INTERVAL LEAVING ENOUGH CORD BEYOND THE END FITTING TO CUT THE CORD TO LENGTHS SPECIFIED.
 - CUT THE DET. CORD TO LENGTH SHOWN ABOVE. INSTALL THE CORRECT BI-DIRECTIONAL BOOSTER AND CRIMP IN PLACE.
 - INSTALL GROMMET (7) INTO TCP INSERT (6); PULL LOWER END OF GROMMET THROUGH INSERT UNTIL IT SNAPS IN PLACE AS SHOWN.
 - INSTALL THE TCP INSERT (6) WITH GROMMET (7) OVER THE BOOSTER AND SLIDE IT INTO POSITION IN THE TUBE END FITTING (3).
 - INSTALL SNAP RING (8) INTO THE GROOVE INSIDE THE END FITTING TO RETAIN THE INSERT.
 - PLACE THE BOOSTER TRANSFER TUBE OVER THE BOOSTER AND CORD TO THREAD IT INTO THE TCP INSERT (6). TIGHTEN THE TUBE UNTIL IT "SHOULDERS" ONTO THE TCP INSERT. TIGHTENING THE TUBE TO SHOULDER ON THE INSERT WILL COMPRESS THE GROMMET AND HOLD THE CORD/BOOSTER IN PLACE.
 - INSTALL THE #118 O-RING (10) ONTO THE ALIGNMENT INSERT (9). LIGHTLY LUBRICATE THE O-RING AND INSTALL THE INSERT INTO THE TOP SUB OR TANDEM CONNECTOR.
 - INSTALL O-RINGS ONTO THE CONNECTORS.
 - SLIDE THE LOADED CHARGE TUBE INTO THE GUN CARRIER AND INSTALL THE SNAP RINGS TO RETAIN THE CHARGE TUBE IN THE GUN CARRIER.
 - INSTALL THE TANDEM CONNECTOR AT THE TOP END OF THE GUN AND TIGHTEN, INSTALL THE STEEL THREAD PROTECTORS ON EACH END OF THE GUN ASSEMBLY.



TYPICAL BOOSTER TRANSFER TUBE INSTALLATION

HUNTING

PROPRIETARY AND CONFIDENTIAL
THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DRAWING IS CONFIDENTIAL AND IS THE SOLE PROPERTY OF HUNTING ENERGY SERVICES. ANY DISCLOSURE OR REPRODUCTION IN PART OR IN WHOLE WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF HUNTING ENERGY SERVICES IS PROHIBITED. ©Copyright 2011 Hunting Energy Services. All rights reserved.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	DRAWN	NAME	DATE	TITLE:
DIMENSIONS ARE IN INCHES	BLAIN		6/13/2012	TCP BOOSTER TRANSFER INSTRUCTIONS FOR 2 3/4", 2 7/8" & 4" GUNS
ANGULAR DIMENSIONS: 1/4°	APPROVED			
ONE PLACE DECIMAL: ± .050	COMMENTS			
TWO PLACE DECIMAL: ± .015	Z5811 STYLE KIT			
THREE PLACE DECIMAL: ± .005				
FOUR PLACE DECIMAL: ± .0005				
COAXIAL DIMENSIONS: .005				
MAXIMUM TOLERANCE: ± .005				
REMOVE ALL BURRS AND SHARP EDGES MIN. R.010				
HEAT TREAT				

DO NOT SCALE DRAWING

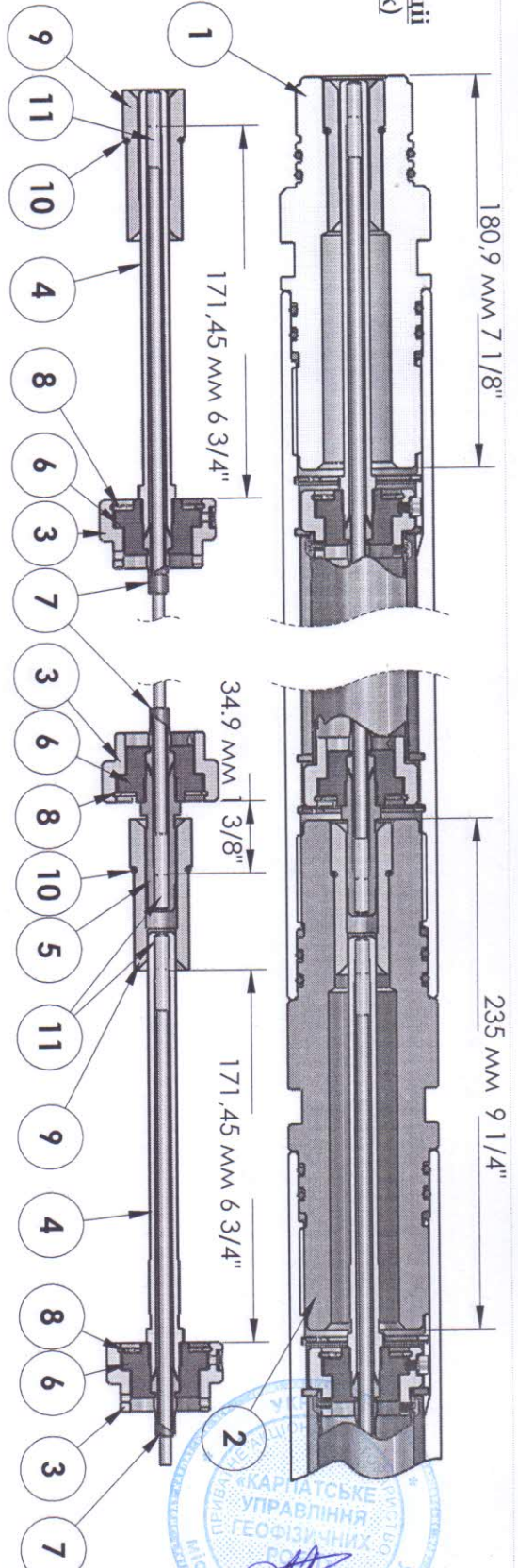
SCALE: NONE WEIGHT: 13.43 LBS. SHEET 1 OF 1

SIZE: B
DWG. NO.: TCP-INSTRUCT-2.75-4
REV: 00



Вузол Передачі Детонації
(Міжтрубний převідник)
0504-500-160
(Чаcт 4-10)

Вузол передачі
детонації (верхній
превідник)
0504-500-150
(Чаcт 4,6-10)



Чаcт парт номер

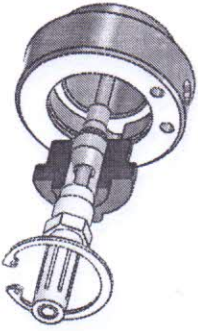
1	0562-000-001	Верхній превідник НКТ (2 3/4", 2 7/8")
	0562-000-021	Верхній превідник НКТ (2 3/4", 2 7/8")
	0504-000-001	Верхній превідник НКТ (4")
2	0562-000-032	Міжтрубний превідник (2 3/4", 2 7/8")
	0504-000-032	Міжтрубний превідник(4")
3	0362-500-031	ФІТИНГ ЗАРЯД ТРУБКИ (2 3/4")
	0364-500-031	ФІТИНГ ЗАРЯД ТРУБКИ (2 7/8")
	0400-500-031	ФІТИНГ ЗАРЯД ТРУБКИ (4")
4	0503-500-244	ВЕРХ БУСТЕР ТРАНСФ ТРУБКА (БЕДАЯ)
	0503-500-243	НИЖН БУСТЕР ТРАНСФ ТРУБКА
5	0503-500-241	ВСТАВКА НКТ
6	0503-500-242	ГРУММЕТ ДЛЯ ШНУРА
7	0222-200-037	СТОПОРНЕ КИЛЬЦЕ
8	0503-500-248	ВСТАВКА ВИРАВН. БУСТЕРА
9	0111-118-070	КИЛЬЦЕ УШИЛЬНЮЮЧЕ БУСТЕР ПОДАВЛІНОЇ ДІЇ
10		ДЕТОНАЦІЙНИЙ ШНУР
11		
12		

ОПИС

1. Верхній превідник НКТ (2 3/4", 2 7/8")
2. Верхній превідник НКТ (2 3/4", 2 7/8")
3. Верхній превідник НКТ (4")
4. Міжтрубний превідник (2 3/4", 2 7/8")
5. Міжтрубний превідник(4")
6. ФІТИНГ ЗАРЯД ТРУБКИ (2 3/4")
7. ФІТИНГ ЗАРЯД ТРУБКИ (2 7/8")
8. ФІТИНГ ЗАРЯД ТРУБКИ (4")
9. ВЕРХ БУСТЕР ТРАНСФ ТРУБКА (БЕДАЯ)
10. НИЖН БУСТЕР ТРАНСФ ТРУБКА
11. ВСТАВКА НКТ
12. ГРУММЕТ ДЛЯ ШНУРА
13. СТОПОРНЕ КИЛЬЦЕ
14. ВСТАВКА ВИРАВН. БУСТЕРА
15. КИЛЬЦЕ УШИЛЬНЮЮЧЕ БУСТЕР ПОДАВЛІНОЇ ДІЇ
16. ДЕТОНАЦІЙНИЙ ШНУР

ІНСТРУКЦІЯ ЗІБРАННЯ

1. ЗАВАНТАЖУЙТЕ ВИБУХ. ТРУБКУ ЯК ТРЕБА ДЛЯ ІНТЕРВАЛУ, ЗАМИШТЕ ДОСТАНЬО ДЕТ. ШНУРА ПЕРЕД КІНЦЕМ ЩО ВСТАВЛЯЄТЬСЯ
2. РІЗНІТЬ ДЕТ. ШНУР ДО ДОВГОТИ ПОКАЗАНИЙ ВІДНІМО. ВСТАВЛЯЙТЕ ПРАВИЛЬНИЙ БУСТЕР І ОБЖАД ПЛОЩО ВСТАВОВИТИ ГРУММЕТ (7) В ВСТАВКУ НКТ(6); ТІГНУТИ НИЖНИЙ КІНЕЦ ГРУММЕТУ ЧЕРЕЗ ВСТАВКУ ДО МОМЕНТУ ЯК ВСТАНЕ НА МИСЬЦЕ
3. ВСТАВОВИТИ ВСТАВКУ НКТ (6) З ГРУММЕТОМ (7) НАД БУСТЕРОМ І ПОВЕРНІТЬСЯ В ПОЗИЦІЮ ФІТИНГА КИЛЬЦЯ ТРУБКИ (3).
4. ВСТАВОВИТИ КИЛЬЦЕ(9) В КАНАВКУ ВСЕРЕДИНИ КІНЦЕВОГО ФІТИНГА ЩОБ ЗБЕРЕТТИ ВСТАВКУ.
5. РОЗМІСТІТЬ ТРУБКУ БУСТЕРА НАД БУСТЕРОМ І ШНУРОМ ЩОБ ПРОСУЛУТИ В НКТ
6. ВСТАВКУ (6). ПІДТРИМАЙТЕ ТРУБКУ, ЩО ВИНАГЛЯЄТЬСЯ НА ВСТУПУ ТЕР. ЗАТЯЖКА ТРУБИ, ЩО МАЄ БУТИ НА ВСТАВКЕ СТИСНЕ ГРУММЕТ І УТРИМАЄ ШНУР / БУСТЕР
7. ВСТАВОВІТЬ КИЛЬЦЕ №118 (10) НА ВСТАВКУ ВИРАВНОВАЧА (9). ЗЛЕГКА ЗМАСТИТИ УШИЛЬНЮЮЧЕ КИЛЬЦЕ І ВСТАВОВІТЬ ВСТАВКИ В ВЕРХНІЙ РОЗ'ЄМ АБО ТАНДЕМУ
8. ВСТАВОВІТЬ ВСТАВКИ В ВЕРХНІЙ РОЗ'ЄМ АБО ТАНДЕМУ
9. ПОСУХНІТЬ УШИЛЬНЮЮЧЕ КИЛЬЦЕ В РОЗ'ЄМ.
10. ВСТАВОВІТЬ ЗАРЯДЖЕНУ ТРУБКУ В ПЕРФОРАТОР І ВСТАВОВІТЬ СТОПОРНІ КИЛЬЦЯ ЩОБ ПОВЕРНУТИ ЗАРЯДЖЕНУ ТРУБКУ В ПЕРФОРАТОР
11. ВСТАВОВІТЬ ТАНДЕМНІЙ РОЗ'ЄМ В ВЕРХНЕМ КИЛЬЦЕ ПЕРФОРАТОРА І ЗАТІГНІТЬ. ВСТАВОВІТЬ СТАДЛЬНИ ЗАГЛУШКИ НА КІНЦІ ПЕРФОРАТОРІВ



Встановка Бустерной Трубки

HUNTING
PROPRIETARY AND CONFIDENTIAL
THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DRAWING IS CONFIDENTIAL AND IS THE SOLE PROPERTY OF HUNTING ENERGY SERVICES. ANY REPRODUCTION OR TRANSMISSION IN ANY FORM OR BY ANY MEANS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF HUNTING ENERGY SERVICES IS PROHIBITED. © 2011
HUNTING ENERGY SERVICES
All rights reserved.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
DIMENSIONS ARE IN INCHES
ANGULAR: MACHINE ± 1/4°
ONE PLACE DECIMAL: ± 0.05
TWO PLACE DECIMAL: ± 0.015
THREE PLACE DECIMAL: ± 0.01
CONICAL DIMENSIONS: ± 0.005
CONCENTRIC WITHIN: 0.05
MACHINE FINISHES: 125 MAX
REMOVE ALL BURRS AND SHARP EDGES MIN. R.010
HEAT TREAT

DRAWN	NAME	DATE	TITLE
APPROVED	BLANK	6/13/2012	
COMMENTS			

TCP BOOSTER TRANSFER
INSTRUCTIONS FOR
2 3/4", 2 7/8" & 4" GUNS
Z5811 STYLE KIT
SCALE: NONE WEIGHT: 13.43 LBS. SHEET 1 OF 1

повідає
оригіналу

