

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ
ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«НАФТОГАЗХІМ СЕРВІС»

04053, Київ, вул. Артема, 11-А
+38 (044) 232 09 59
65003, Одеса, вул. Чорноморського козацтва, 66/2
+38 (048) 716 60 53
info@ogcs.com.ua
www.ogcs.com.ua



№ 01/23 від « 22 » січня 20 19 р.
на № _____ від « _____ » _____ 20 _____ р.

Конфліктній комісії
АТ «Укргазвидобування»

ЗАПЕРЕЧЕННЯ

на Скаргу №978 від 28.01.2018 Товариства з обмеженою відповідальністю «ЕМЕРСОН»,
код ЄДРПОУ 36469415

Упорядку, визначеному пунктом 9.17. Положення про конфліктну комісію ПАТ «Укргазвидобування», затвердженому Наказом ПАТ «Укргазвидобування» від 16.05.2018 р. № 338, направляємо Заперечення на скаргу №978 від 28.01.2018 Товариства з обмеженою відповідальністю «ЕМЕРСОН», код ЄДРПОУ 36469415 «Скарга на рішення тендерного комітету АТ «Укргазвидобування» щодо визнання переможцем ТОВ «НАФТОГАЗХІМ СЕРВІС», що оформлене протоколом визнання переможця процедури закупівлі № УПГТК 18П-183 від 22.12.2018 року» - надалі «Скарга».

Керуючись Порядком здійснення допорогових закупівель, затвердженим Наказом ДП «Зовнішторгвидав України» 13.04.2016 N 35, (із змінами відповідно до Наказу Державного підприємства «ПРОЗОРРО» № 49 від 20.06.2017 р.) та пунктом 9.17. Положення про конфліктну комісію ПАТ «Укргазвидобування», затвердженому Наказом ПАТ «Укргазвидобування» від 16.05.2018 р. № 338, для прийняття Конфліктною комісією АТ «Укргазвидобування» законного рішення по суті Скарги зазначаємо наступне.

Щодо невідповідності пропозиції ТОВ «НАФТОГАЗХІМ СЕРВІС» вимогам Закупівлі

Згідно п.3 розділу «Додаткові вимоги» Додатку 2 до Документації допорогової закупівлі «У разі запропонування Учасником (потенційним переможцем) заміни устаткування на повний еквівалент та (або) зміни технічних рішень, відмінних від передбачених проектними рішеннями згідно наданої ПКД, Учасник повинен погодити дані зміни з Замовником та за власний рахунок провести коригування, погодження та експертизу ПКД у відповідності до чинного Законодавства.»

Під технічним рішенням розуміються усі рішення, що стосуються предмета закупівлі, в тому числі це стосується програмного забезпечення.

Отже, Учасник має право запропонувати альтернативне програмне забезпечення, якщо воно відповідає загальним вимогам до системи та при його погодженні з Замовником.

Щодо невідповідності програмного забезпечення, запропонованого ТОВ «НАФТОГАЗХІМ СЕРВІС», вимогам Закупівлі до програмного забезпечення (Стосовно програмного забезпечення Yokogawa).

ТОВ «НАФТОГАЗХІМ СЕРВІС» запропонувало програмне забезпечення YokogawaBlendingControlSystem як повноцінну альтернативу програмного забезпечення DeltaVSmartProcessBlend, що повністю відповідає технічним вимогам закупівлі.

Нижче наведено раніше отримане порівняння:

Ознака	ПЗ «Yokogawa»	ПЗ «DeltaV»
Підтримка	Оскільки дане ПЗ розроблено спільно компаніями YokogawaCorporateShellGlobal Solutions, подальша підтримка ПЗ потребуватиме звернення до обидвох компаній.	Є власною розробкою Emerson. Групи підтримки розташовані по всьому світу, тому підтримка ПЗ не потребуватиме звернення до третіх осіб
Інтерфейс системи вимірювання рівня в резервуарах (Tank GaugingSystem Intedface)	Не підтримується базовою програмою змішування пального. Вимагається встановлення зовнішніх програм вимірювання рівня в резервуарах, та налагодження зв'язку між цими програмами.	Підтримується у базовій програмі.
Інтерфейс користувача на російській мові	Не підтримується	Підтримується
Документація	Всю документацію викладено англійською мовою	Документацію викладено російською та англійською мовами
Контроль домішок* (AdditiveControl)	Контролює додавання лише двох домішок.	SmartProcessBlend може контролювати додавання до 4 домішок; у випадку необхідності, можливе розширення до більшої кількості домішок.

Контроль якості	Завжди потребує використання зовнішнього ПЗ оптимізації	Вбудованим ПЗ оптимізації передбачається дві опції контролю якості, що залежать від кількості показників, що потребують контролю: <u>Опція 1:</u> для двох показників якості використовується DeltaVPredictPro. Зовнішнього ПЗ оптимізації не потребується! <u>Опція 2:</u> Для більше ніж 2 показників - необхідно зовнішнє ПЗ оптимізації, таке як TopNIR
-----------------	---	---

* Відповідно до проектної документації Закупівлі, для вузлів змішування бензинів передбачається використання трьох домішок, для вузла змішування дизельного палива - дві домішки.

1) Підтримка.

Не зважаючи на те, що вказане ПЗ розроблено спільно компаніями Yokogawa та Shell Global Solutions, власником є компанія Yokogawa. Тому придбати ПЗ та отримати будь-яку підтримку ПЗ Blending Control System, можливо тільки у компанії Yokogawa.

2) Інтерфейс системи вимірювання рівня в резервуарах.

Інтерфейс системи вимірювання рівня в резервуарах підтримується базовою програмою змішування пального.

3) Інтерфейс користувача на російській мові

Підтримка інтерфейса користувача на російській мові передбачена базовим ПЗ.

4) Документація

Вся технічна документація буде надана Замовнику українською або російською мовами.

5) Контроль домішок (Additive Control)

Надане ПЗ може контролювати додавання до 14 домішок.

6) Контроль якості

Контроль якості здійснюється вбудованим ПЗ оптимізації, та не потребує використання зовнішнього ПЗ.

Отже, програмне забезпечення, запропоноване ТОВ «НАФТОГАЗХІМ СЕРВІС», відповідає вимогам Закупівлі до програмного забезпечення.

Щодо невідповідності запропонованого ТОВ «НАФТОГАЗХІМ СЕРВІС» обладнання технічним вимогам Закупівлі (Стосовно потокового аналізатора сірки).

ТОВ «НАФТОГАЗХІМ СЕРВІС» надає об'єктивне порівняння технічних характеристик потокових аналізаторів сірки АТОМ SLA -1000 та Modcon 6400 для проектних умов експлуатації.

Порівняння АТОМ SLA -1000 - Modcon 6400

АТОМ SLA-1000 і Modcon 6400 є двома конкуруючими аналізаторами для вимірювання загального вмісту сірки в рідких вуглеводнях. Вони використовують аналогічну технологію для виконання вимірювань відповідно до методу ASTM D5453. Грунтуючись на порівнянні обох аналізаторів, ми вважаємо, що АТОМ SLA -1000 краще підходить для конкретного застосування. Далі будуть розглянуті деякі з раніше прокоментованих моментів і пояснено, чому АТОМ SLA -1000 більше підходить для проектних умов експлуатації.

Нижче наведено раніше отримане порівняння:

	MOD-6400	SLA-1000	Коментар ТОВ «Емерсон»
Метод вимірювання	Імпульсна УФ-флюоресценція (PUVF) з піролізером вимірювання загальної сірки	Ексимерна УФ флуоресценція (EUVF) для вимірювання загальної сірки	EUVF метод є більш чутливий, але менш точний, ніж PUVF метод
Діапазон вимірювання	0-2 ppm S до 0-500 ppm S	500 ppb - 10% (в залежності від застосування)	Згідно з проектним рішенням діапазон вимірювання становить 0-50 ppm
Повторюваність	± 1% від повної шкали, яка фіксується при двох ін'єкціях зразкової проби в хвилину	200 ppb SO або + - 2% від вимірюваного значення в залежності від того, яке значення є більшим	MOD-6400 має кращу точність вимірювання
Лінійність	± 1% від повної шкали, дві ін'єкції зразкової проби в хвилину	± 2% від повної шкали (залежить від динамічного діапазону)	MOD-6400 має кращу лінійність
Час відгуку	Напівнепервний, вихідні сигнали оновлюються кожну секунду, 3-5 хвилин до 90% нового значення	99% (+) в одному циклі (зазвичай 60-100 секунд)	MOD-6400 має швидкий час відгуку
Аналогові виходи	Стандартно 4-20 мА постійного струму для кожного потоку, що аналізується	Опціонально 4-20 мА постійного струму	MOD-6400 стандартно комплектується аналогічними вихідними сигналами 4-20 мА
Повітря КВП	55-100 psi (3.8-5.5 бар надл.), 12.84 нм ³ /год, без олив, точка роси -40 ° C	70 psi (4.8 бар надл), 8.03 нм ³ /год, без масла, точка роси -40 ° C (-40 ° F)	MOD-6400 для повноцінної роботи потребує меншого тиску повітря КВП

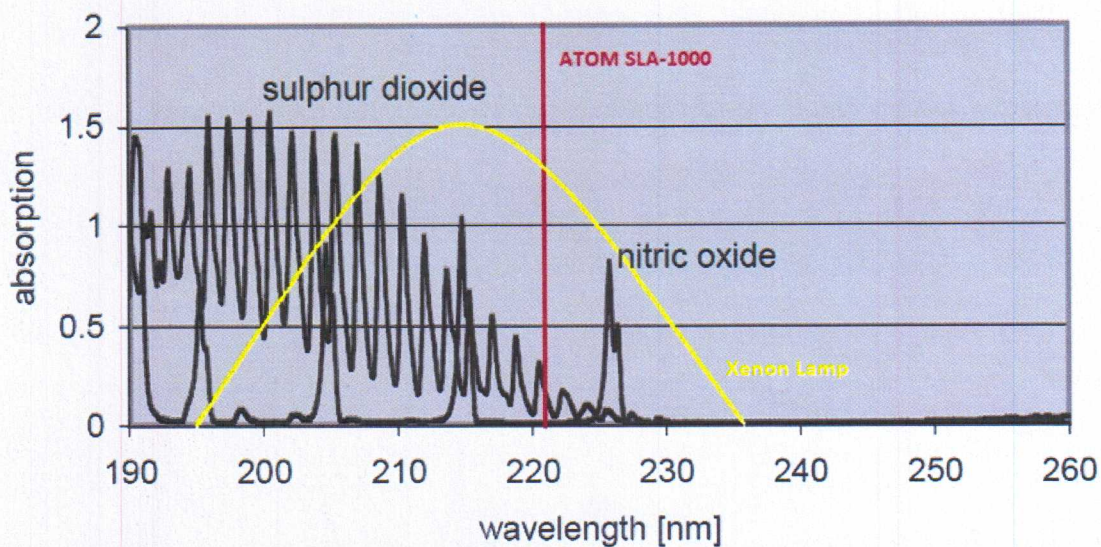
Сертифікація	<p>У відповідності з NEC Class 1, Div2, Group B, C,D.</p> <p>У відповідності з NEC Class1, Div1, Group B, C, D. (опція)</p> <p>У відповідності з CSA «C / US Mark», Class1, Div2, Group B, C, D.</p> <p>У відповідності з CSA «C / US Mark», Class1, Div1, Group B, C, D. ATEX Zone 2, EEx p</p> <p>ПС Т2 (Т3, Т4 опціонально)</p> <p>ATEX Zone 1 (опція), EEx p ПС Т2 (опціонально Т3, Т4) IEC ExZone 1 Exrx</p> <p>ПС Т2 (опціонально Т3) CE Mark</p>	<p>У відповідності з NEC Class1, Div2, GroupB, C, D.</p> <p>CSA опціонально.</p>	<p>MOD-6400 сертифікований для ATEX Zone 1, також для Class1, Div1.</p> <p>SLA-1000 сертифікований тільки для Class1, Div2</p>
--------------	---	--	--

1) Порівняння методу / джерела УФ

АТОМ використовує джерело ексимерного ультрафіолетового випромінювання для збудження молекул SO₂, тоді як Modcon використовує імпульсну ксенонову лампу. Для вимірювання SO₂, ексимерна лампа є найкращою технологією. У наступних таблицях порівнюються обидва джерела світла і то, як вони впливають на проведення вимірювання.

	АТОМ SLA-1000	Modcon 6400
Технологія	Excimer UVF	PulsedXenon UVF
Діапазон випромінювання	200 - 224 nm	190 nm - IR
Фільтри	Пряма передача	4 – 8 ступенів відображення
Збудження	CWL 222nm, ≈5nm HBW	CWL 220nm, ≈20nm HBW
N Коефіцієнт відхилення	5000:1	280:1⁽¹⁾

Використання ексимерних ламп забезпечує значно нижчу азотну інтерференцію (помилкове спрацьовування), що значно підвищує точність вимірювання. Крім того, вузька смуга випромінювання вимагає простих і недорогих фільтрів, вбудованих безпосередньо в лампу. При використанні Імпульсної Ксенонової лампи фільтр повинен бути ідеально вирівняний і бути під постійним контролем для забезпечення якісного аналізу. Проблема з підтримкою системи дзеркал відображення є дорогою і вимагає своєчасного реагування заводського технічного персоналу для проведення ремонту.



Вищенаведений графік відображає різницю в спектрі між ксеноною лампою і ексимерною лампою АТОМ. Як можна бачити, ксенонова лампа містить в собі різні піки поглинання оксиду азоту, які здійснюють негативний вплив на вимірювання.

Інша особливість, яка робить ексимерну технологію найкращою технологією для цього типу вимірювань, - розташування на центральній довжині хвилі. У 1971 році Х. Окабе з Національного бюро стандартів виявив, що найвищий вихід флуоресценції для SO₂ досягається при 221 нм (див. Графік нижче). При 222 нм ексимерна УФ-лампа АТОМ - найкраща лампа на ринку для збудження молекул SO₂.

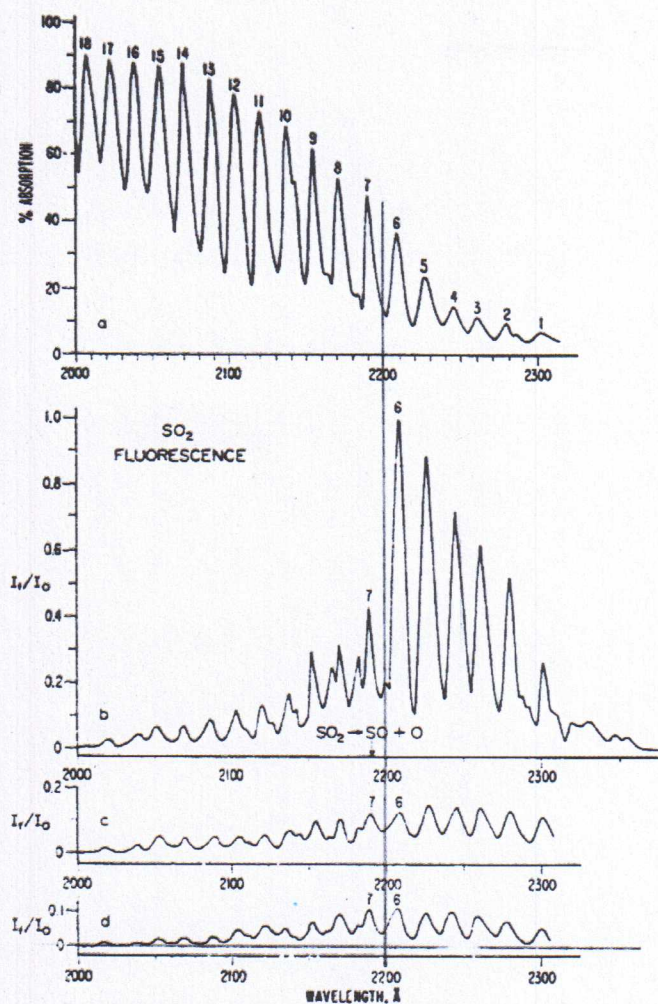
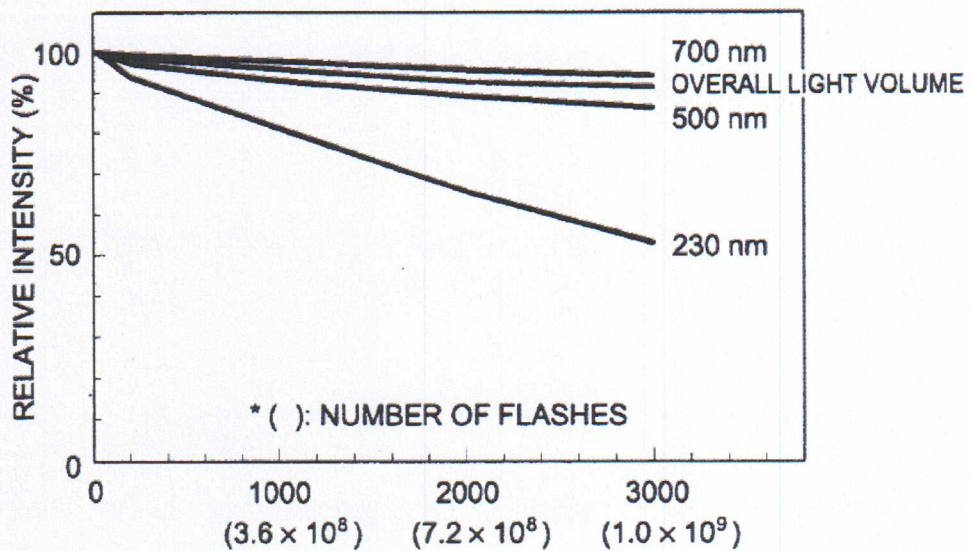
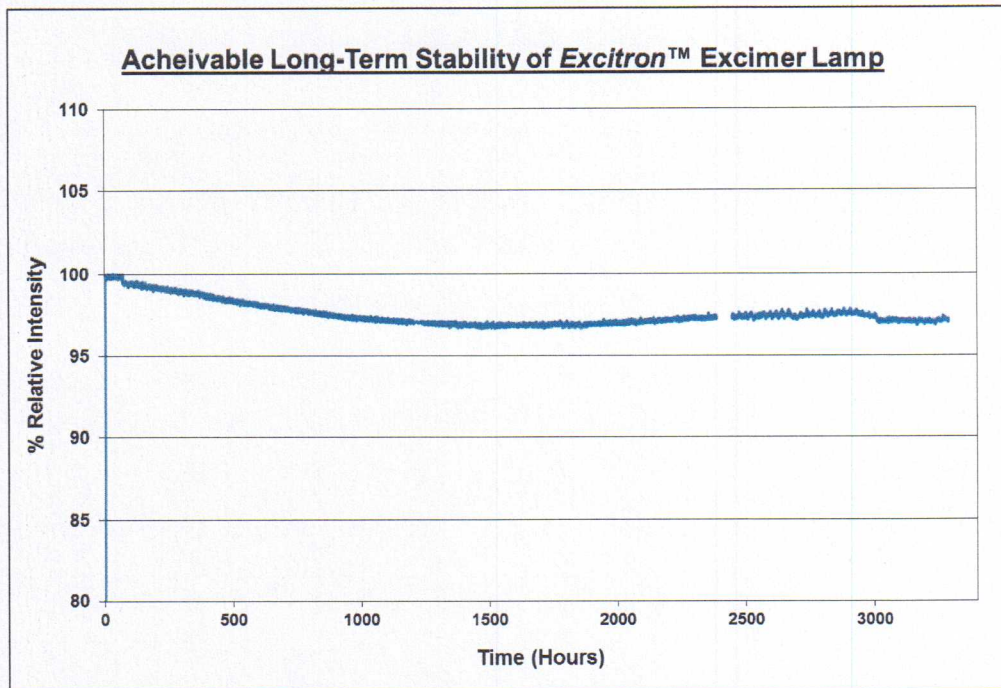


Figure 1. (a) Absorption of 0.3 Torr of SO_2 , path length 6.95 cm, in the region from 2000 to 2300 Å, resolution 3 Å. (b) Fluorescence intensity (undispersed) of 0.3 Torr of SO_2 as a function of incident wavelength, resolution 3 Å, scanning speed 10 Å/min, time constant 5 sec. An arrow shows the thermochemical threshold of dissociation, corresponding to 2192 Å. (c) Fluorescence intensity as a function of incident wavelength of a mixture of 0.3 Torr of SO_2 and 400 Torr of Ar. (d) Fluorescence intensity as a function of incident wavelength of 0.3 Torr of SO_2 in ambient air.

Reproduced with permission from J. Am. Chem. Soc.,
December 15, 1971, 93(25), 7095

Copyright 1971, American Chemical Society

Зрештою, ексимерна лампа має набагато більшу довговічність, ніж інші ультрафіолетові лампи. Середній термін служби ексимерної лампи становить 4 роки в порівнянні з 6 місяцями для імпульсної ксенонової лампи. Наведені нижче графіки показують, що ексимерні лампи АТОМ (названа ексітронною лампою) втратила близько 5% своєї інтенсивності через 4 місяці, тоді як типова імпульсна ксенонова лампа (від Hamamatsu) при 230 нм втратила близько 50% своєї інтенсивності через 4 місяці. Більш висока швидкість загасання лампи означає більш часте повторне калібрування.



Джерело - керівництво з експлуатації ксенонових ламп Hamamatsu

2) Діапазон вимірювання

Аналізатор АТОМ здатний виконувати вимірювання в діапазоні від 0 до 100% загальної сірки. Для цього конкретного застосування обидва аналізатора відповідають вимогам.

3) Відтворюваність / Повторюваність

Повторюваність SLA-1000 заснована на вимірному значенні для будь-якого діапазону від низького рівня ррб до 100% загальної сірки. На нижніх рівнях, де буде використовуватися аналізатор, АТОМ SLA-1000 має кращу відтворюваність.

4) Лінійність

Лінійність SLA-1000 заснована на вимірюваному значенні для будь-якого діапазону від низького рівня ppb до 100% загальної сірки. На нижніх рівнях, де буде використовуватися аналізатор, АТОМ SLA-1000 має кращу лінійність.

5) Час відгуку

SLA-1000 має час відгуку 99% + в одному циклі (100 с), в той час як Modcon 6400 займає 3-5 хвилин для досягнення 90% відгуку. У разі збою процесу аналізатор АТОМ може побачити збій менш ніж за 2 хвилини, тоді як Modcon 6400 потрібно 5-10 хвилин, щоб отримати повну реакцію від процесу.

6) Аналогові вихідні сигнали

Відтепер в стандартну комплектацію аналізатора АТОМ входять виходи 2 x 4-20 мА, TCP / IP через Ethernet, RS 485, RS 422 і RS 232.

Висновок

	MOD-6400	SLA-1000	Коментар ТОВ «Емерсон»	Коментар ТОВ «НГХ СЕРВІС»
Метод вимірювання	Імпульсна УФ-флуоресценція (PUVF) з піролізером вимірювання загальної сірки	Ексімерна УФ-флуоресценція (EUVF) для вимірювання загальної сірки	EUVF метод є більш чутливий, але менш точний, ніж PUVF метод	EUVF метод є більш стабільним (менше повторного калібрування), має більш високий рівень відхилення впливу азоту (менше помилкових спрацьовувань), вимагає меншого технічного обслуговування і має більш тривалий термін служби лампи.
Діапазон вимірювання	0-2 ppm S до 0-500 ppm S	500 ppb - 10% (в залежності від застосування)	Згідно з проектним рішенням діапазон вимірювання становить 0-50 ppm	Для цього застосування немає різниці.
Повторюваність	± 1% від повної шкали, яка фіксується при двох ін'єкціях зразкової проби в хвилину	200 ppb SO або + - 2% від вимірюваного значення в залежності від того, яке значення є більшим	MOD-6400 має кращу точність вимірювання	Повторюваність АТОМ заснована на вимірюваному значенні, яке буде меншим, ніж у Modcon для цього застосування.
Лінійність	± 1% від повної шкали, дві ін'єкції зразкової проби в хвилину	± 2% від повної шкали (залежить від динамічного діапазону)	MOD-6400 має кращу лінійність	Лінійність АТОМ заснована на вимірюваному значенні, яке буде менше значення Modcon для цього застосування.

Час відгуку	Напівнеперервний, вихідні сигнали оновлюються кожну секунду, 3-5 хвилин до 90% нового значення	99% (+) в одному циклі (зазвичай 60-100 секунд)	MOD-6400 швидкий відгуку	має час	Відхилення в технологічному процесі виявляються набагато швидше за допомогою аналізатора АТОМ, так як час відгуку складає в 1-му циклі до 99% + від значення.
Аналогові виходи	Стандартно 4-20 мА постійного струму для кожного потоку, що аналізується	Опціонально 4-20 мА постійного струму	MOD-6400 стандартно комплектується аналогічними вихідними сигналами 4-20 мА		RS, TCP / IP а також 4-20 відтепер стандартно в аналізаторах АТОМ.
Повітря КВП	55-100 psi (3.8-5.5 бар надл.), 12.84 нм ³ /год, без оливи, точка роси -40 °C	70 psi (4.8 бар надл.), 8.03 нм ³ /год, без масла, точка роси -40 °C (-40 °F)	MOD-6400 для повноцінної роботи потребує меншого тиску повітря КВП		Незначна різниця
Сертифікація	У відповідності з NEC Class 1, Div2, Group B, C, D. У відповідності з NEC Class1, Div1, Group B, C, D. (опція) У відповідності з CSA «C / US Mark», Class1, Div2, Group B, C, D. У відповідності з CSA «C / US Mark», Class1, Div1, Group B, C, D. ATEX Zone 2, EEx p IIC T2 (T3, T4 опціонально) ATEX Zone 1 (опція), EEx p IIC T2 (опціонально T3, T4) IEC ExZone 1 Exrx IIC T2 (опціонально T3) CE Mark	У відповідності з 3 NEC Class1, Div2, GroupB, C, D. CSA опціонально.	MOD-6400 сертифікований для ATEX Zone 1, також для Class1, Div1. SLA-1000 сертифікований тільки для Class1, Div2		ATEX / IECEx не потрібен для цього застосування.

Отже, запропоноване ТОВ «НАФТОГАЗХІМ СЕРВІС» обладнання ВІДПОВІДАЄ технічним вимогам Закупівлі.

Щодо встановленого Тендерним комітетом строку оскарження прийнятого рішення

Проведення замовником закупівлі з використанням електронної системи закупівель здійснюється в порядку, затвердженому Наказом ДП «Зовнішторгвидав України від 13.04.2016 N 35 «Порядок здійснення допорогових закупівель» (надалі – «Порядок»).

Учасники та замовники процедури закупівлі є користувачами електронної системи закупівель відповідно до Порядку функціонування електронної системи закупівель та проведення авторизації електронних майданчиків, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 24 лютого 2016 р. № 166.

Згідно пункту 1.6. Порядку користування електронною системою закупівель автоматично означає, що учасники ознайомились із Порядком та/або з будь-якими його змінами (доповненнями).

Користувач електронної системи закупівель зобов'язаний дотримуватися Порядку відповідно до підпункту 4.3.1. пункту 4.3. Порядку.

Відповідно до зазначеного Порядку учасники мають право подавати вимогу на рішення Замовника по кваліфікації. Порядок встановлює часові межі подання учасниками вимог. Так, відповідно до пункту 14.1. Порядку вимога на рішення по кваліфікації може бути подана протягом 2-ох робочих днів. Таким чином, замовник не міг передбачити в умовах проведення закупівлі інші строки для подання вимог, а ніж встановлені Порядком. Замовник не має права проводити закупівлю з використанням електронної системи закупівель без дотримання приписів Порядку.

Отже, Тендерним комітетом встановлено строк подачі оскарження відповідно до чинного законодавства України, встановлення строку подачі оскарження понад строк, визначений Порядком стало б порушенням Порядку та, зокрема принципів здійснення закупівель з використанням електронної системи закупівель.

Враховуючи усе вище наведене, ПРОШУ Скаргу залишити без задоволення.

Директор



Ю. В. Григоренко