

проводити підігрів та подальшу термообробку (відпуск), що неможливо здійснити в «польових» умовах.

Згідно з вищевказаним пункту ГОСТ 22790 ТОВ «БФ «Міра» здійснило підборку марок сталі подібних за механічними властивостями.

Так, для сталі 40Х, при гартуванні при 850°C та температурі відпуску 500°C, тимчасовий опір розриву та межа плинності складає 1150,0 та 910,0 МПа відповідно.

Так, для сталі 30ХМА при гартуванні при 880°C та температурі відпуску 500°C, тимчасовий опір розриву та межа плинності складає 1130,0 та 1080,0 МПа відповідно.

Таким чином механічні властивості вищевказаних сталей відповідають вимогам ГОСТ 22790 і є кращими за механічні властивості сталі 20Х3МВФ.

2.5. «Позиція №28 (Лінзовидне з'єднання М33х2,Ру80,0МПа під тр.32х7) невідповідність матеріалу штуцера 4-15-100-20ХМ ГОСТу 22792-83 на умовний тиск 80 МПа».

Аналіз можливості використання сталі 20ХМ для штуцера 4-15-100-20ХМ приведений в додатку (розрахунку).

Всі зазначені невідповідності могли бути роз'яснені або усунуті, якби замовник виконав положення п.2 розділу II тендерної документації, а саме: «Замовник має право, у разі необхідності, запросити в Учасника, пропозиція якого знаходиться на розгляді у Замовника, додаткову інформацію щодо предмета закупівлі, яка має уточнюючий характер. Учасник протягом 2 робочих днів повинен завантажити запитувану Замовником інформацію у Систему».

3. На відміну від ТУ вимоги ГОСТ розробляються не підприємством-виробником, а державними галузевими структурами по стандартизації, метрології та сертифікації.

Кожен ГОСТ проходить серйозні випробування і перевірки в сертифікованих лабораторіях, оцінюється науковими співробітниками галузі, проходить міжвідомчі узгодження і тільки після цього допускається до публікації.

ТУ (технічні умови) розробляє підприємство-виробник і затверджує замовник з мінімальними формальностями. Тому, ТУ здебільшого є більш м'якими порівняно з ГОСТом. ГОСТ встановлює технічні вимоги до продукції, вимоги безпеки, методи аналізу, область і способи застосування. Вимоги ГОСТу обов'язкові до дотримання всіма державними органами управління та суб'єктами господарської діяльності. Якщо ГОСТ знаходиться на самій вершині піраміди стандартів, то ТУ - в самому її низу: технічні умови здебільшого розробляються виробниками самостійно, виходячи з власних уявлень про те, як потрібно робити той чи інший продукт і якими властивостями він повинен володіти.

Тому застосування технічних умов, які не перебувають в базі ТУ України, яких «в очі ніхто не бачив», якими дозволяється застосування сталі 09Г2С для виробів, які працюють при тиску 100 МПа, є небезпечним для застосування на свердловинах з високими робочим тиском. Для порівняння, ГОСТ 22790 обмежує використання даної сталі робочим тиском 63 МПа.

Крім того, використання штампованої сферичної заглушки зі сталі 09Г2С не регламентоване жодним ГОСТом. Такий необґрунтований вибір сталі для сферичної заглушки також є небезпечним для застосування на свердловинах з високими тисками.

Та обставина, що автором вказаних ТУ є учасник цих торгів – ТОВ НВП «Техноекс» (код ЄДРПОУ 31540641), не робить ці вироби більш безпечними при використанні в трубопроводах високого тиску, і підтверджує незаконність, упередженість, непрозорість та дискримінаційність Протоколу відхилення пропозицій учасників електронних торгів № 19Т-014 від 17.01.2019р.