

## **2.1 «В ціновій пропозиції не зазначено виробника товару, вказано лише країну походження».**

Вказане твердження не відповідає дійсності. Насправді, в матеріалах тендерної документації містився лист ТОВ «Трубопровідні системи» - виробника товару «Про надання дилерських повноважень», згідно з яким ТОВ «БФ «Міра» має повноваження дилера та постачає продукцію, вироблену ТОВ «Трубопровідні системи».

**2.2. «Позиція №№7,8 (Заглушка 32x7-80-09z2c ТУ У 25.9-31540641-001:2017, Заглушка 42x8-80-09z2c ТУ У 25.9-31540641-001:2017) запропоновано комплект заглушок фланцевих по ГОСТ 22815-89 в комплект яких входять штуцера 4-15-80-20ХМ, 4-25-80-20ХМ з матеріалу ст.20ХМ, використання якої не передбачено ГОСТом 22792-83 на умовний тиск 80 МПа.»**

Насправді, ГОСТ 22792-83 допускає заміну матеріалу виробу у випадку збереження його механічних властивостей. Нами було проведено розрахунок (додається), який показує, що застосування стали 20ХМ технічно обгрунтовано для тиску 80,0 МПа і зазначених деталей. Крім того, 20ХМ має зварювання без обмежень, на відміну від сталі, передбаченої ГОСТом 22792-83.

Відповідно до п. 2 розділу II затвердженої документації допорогової закупівлі Замовник має право, у разі необхідності, запросити в Учасника, пропозиція якого знаходиться на розгляді у Замовника, додаткову інформацію щодо предмета закупівлі, яка має уточнюючий характер. Учасник протягом 2 робочих днів повинен завантажити запитувану Замовником інформацію у Систему. Вказаним правом Замовник не скористався.

Але в разі, якщо Замовник не згоден з наведеними доводами, у ТОВ «БФ «Міра» є технічна можливість змінити марку стали згідно з ГОСТ 22790.

**2.3. «Позиція №№11-14 (Коліно 45-42x7-63-09z2c, Коліно 45-89x12-40-09z2c, Коліно 45-89x14-63-09z2c, Коліно 45-89x16-80-09z2c по ТУ У 25.9-31540641-001:2017) запропоновані коліна 45° по ГОСТу 22818-83. Даний ГОСТ не передбачає коліна під 45°».**

Насправді, була допущена механічна описка, які допускають і співробітники ПАТ «УКРГАЗВИДОБУВАННЯ» в тендерній документації (витяг з тендерної документації додається).

Геометричні параметри відведення 45°, які поставляються ТОВ «БФ «Міра», регламентуються ГОСТ 22793.

**2.4. «Позиція №26 (Лінзовидне з'єднання М33x2, Ру100МПа під тр.32x7) невідповідність матеріалу фланців М33x2 сталь 40Х ГОСТу 9399-81, матеріалу штуцера 4-15-100-20ХМ ГОСТу 22792-83, матеріалу лінзи 4-15-30ХМА ГОСТу 10943-81 на умовний тиск 100 МПа відповідно».**

ГОСТ 22790. «Допускается по согласованию между потребителем и изготовителем применять стали других марок с учетом их свариваемости, на соответствующие условные давления, если их механические свойства не ниже указанных».

У вказаних деталей виконання 4, якому відповідає марка стали 20Х3МВФ. Ця марка сталі відноситься до сталей конструкційних тепловитривалих. Застосування цієї сталі є необгрунтованим, оскільки в тендерній документації не міститься інформація про температуру робочого середовища.

Згідно з «Марочником деталей и сплавов», видавництво Машинобудування, 1989 р., під редакцією В.Г. Сорокіна, при гартуванні вказаної сталі при температурі 1030°C відпуску при 660°C тимчасовий опір розриву складає 880,0 МПа, межа плинності 735,0 МПа. Ця сталь має обмежену зварюваність. При зварюванні обов'язково необхідно