

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ

«АЛЬФА ПЕТРОЛІУМ КОМПАНІ»

6020, Україна, Полтавська обл., м. Полтава, вул. Небесної сотні, буд. 4Б, оф. 1

Код ЄДРПОУ 34548945 р/р 26007010048649 в АБ «Південний» МФО 328209

ІПН 345489416012

e-mail: alpha-petroleum@ukr.net

Вих № 19/11 від 07.11.2018 року

Голові тендерного комітету
АТ «Укргазвидобування»
Раздобаріну С.М.

Конфліктній комісії АТ «Укргазвидобування»

СКАРГА

Щодо процедури закупівлі 19Т-002
Арматура трубопровідна: крани, вентилі, клапани
та подібні пристрої (Головки колонні в асортименті)

Зазначені невідповідності у протоколі відхилення №19Т-002 від 06.11.2018р. є нічим іншим, як опискою та не можуть бути причиною відхилення пропозиції нашого підприємства з наступних причин:

- в паспорті на колонну головку С-Н-III 7"х 9-5/8"х 13-3/8" х 20" - 15000PSI дійсно помилково вказано невірний розмір ущільнення типу ВТ, а саме ВТ 9-5/8" (245мм). Оскільки діаметр технологічної колони 13-3/8" (340мм), ущільнення має бути тотожного типорозміру обсадної колони. Підтвердженням того, що дана неточність є саме машинальною помилкою є наявність в переліку запасних частин ущільнень правильного типорозміру. Перелік запасних частин наведений **в паспорті на вищевказану колонну головку.**

- в паспорті на колонну головку С-Н-III 7"х 9-5/8"х 13-3/8" х 20" - 5000PSI допущена описка в типорозмірі шпильок (позиція С12 згідно паспорту). Має бути шпилька М48х360. Підтвердженням вищевказаного є наявність в переліку предмету закупівлі колонної головки із верхнім фланцем та номінальним тиском, тотожним вищевказаній колонній головці (позиція 1, згідно Додатку 2(С-Н-III 7"х 9-5/8"х 13-3/8")). **В позиції 1 вказаний правильний розмір шпильки М48х360.**

Виявлені Замовником вище недоліки, на нашу думку, не можуть бути причиною дискваліфікації, оскільки не несуть за собою зміни конструкції та технологічного процесу та не впливають на вартість обладнання. Подібні описки виправляються, зазвичай, шляхом діалогу між Замовником та Учасником.

Враховуючи вищевикладене, вважаємо рішення тендерного комітету необґрунтованим та таким, що підлягає перегляду.

Додатки:

- Паспорт на колонну головку С-Н-III 7"х 9-5/8"х 13-3/8" х 20" - 15000PSI з виправленими недоліками.
- Паспорт на колонну головку С-Н-III 7"х 9-5/8"х 13-3/8" х 20" - 5000PSI з виправленими недоліками.
- Додаток 2 із виправленими недоліками.

Директор /Богун О.Т./



C-H-III 7"×9-5/8"×13-3/8"×20"-5000PSI

КОЛОННАЯ ГОЛОВКА (3 секции)

CASING HEAD & WELLHEAD EQUIPMENT

ПАСПОРТ

PASSPORT

SERIAL NUMBER/СЕРИЙНЫЙ НОМЕР: W181224

Date/Дата: 2018/05

Цзянсуйское ООО «Вэйлды» "оборудование буродобычи"

JIANGSU WELLHEAD DRILLING EQUIPMENT CO., LTD

Адрес: №588, просп. Шицзе, западный р-н Яньду, г. Яньчэн, Цзянсу, Китай Тел.: (TEL):
(086)515/88411269


ADD: NO .588 century street, Yandu district Yancheng city,
JiangSu, China

Факс (FAX): (086)515/88429333

[Http://www.wellhead.cn](http://www.wellhead.cn)

E-mail: lsg@wellhead.cn



Цзянсуьское ООО «Вэйлды» "оборудование буродобычи" JIANGSU WELLHEAD DRILLING EQUIPMENT CO., LTD.	ПАСПОРТ PASSPORT	 Wellhead
Тип и наименование продукции Product Type and Name	Колонная головка – Casing head 7"X9-5/8"X13-3/8"x20"	Стр. 1 PAGE : 1
<p>Данный паспорт предназначен для устьевого оборудования обсадной головки типа 7"×9-5/8"×13-3/8"×20", изготовленного нашим заводом. Проектирование, производство, изготовление, испытание, управление качеством полностью соответствуют требованиям к последней версии API 6A.</p> <p>I. Основная спецификация и технические параметры</p> <p>1.1 Процедура надставки: 7"×9-5/8"×13-3/8"×20"</p> <p>1.2 Рабочее давление: 5000psi</p> <p>1.3 Размеры фланца и степень давления: 11"×5000psi</p> <p>1.4 обсадная труба: 7"×9-5/8"×13-3/8"×20"</p> <p>1.5 размеры диаметра обвода: 2¹/₁₆"</p> <p>1.6 рабочая температура: -46°C~+121°C (LU)</p> <p>1.7 рабочая среда: нефть (газ), буровой раствор</p> <p>1.8 нормы изготовления: API 6A</p> <p>1.9 класс изготовления: PSL-2, PR2</p> <p>1.10 класс материалов: DD-NL</p> <p>This passport applies to 7"×9-5/8"×13-3/8"×20" casing head & wellhead equipment manufactured by our company, we design, manufacture, test and quality control it in accordance with API 6A latest edition.</p> <p>I.MAIN TECHNICAL PARAMETERS</p> <p>1.1.casing string: 7"×9-5/8"×13-3/8"×20"</p> <p>1.2.working pressure: 5000psi</p> <p>1.3.Flange sizes: 11"×5000psi</p> <p>1.4. pack off casing :7"×9-5/8"×13-3/8"×20"</p> <p>1.5.The side bore size: 2¹/₁₆"</p> <p>1.6.working temperature: -46°C~+121°C (LU)</p> <p>1.7.working medium: crude oil(gas), mud</p> <p>1.8. specification of manufacture: API 6A</p> <p>1.9. class of manufacture : PSL-2, PR2</p> <p>1.10. material class: DD-NL</p>		



Цзянсу́йское ООО «Вэйлды» "оборудование буродобычи" JIANGSU WELLHEAD DRILLING EQUIPMENT CO., LTD.	ПАСПОРТ PASSPORT	
Тип и наименование продукции Product Type and Name	Колонная головка – Casing head 7"X9-5/8"X13-3/8"x20"	Стр. 2 PAGE : 2

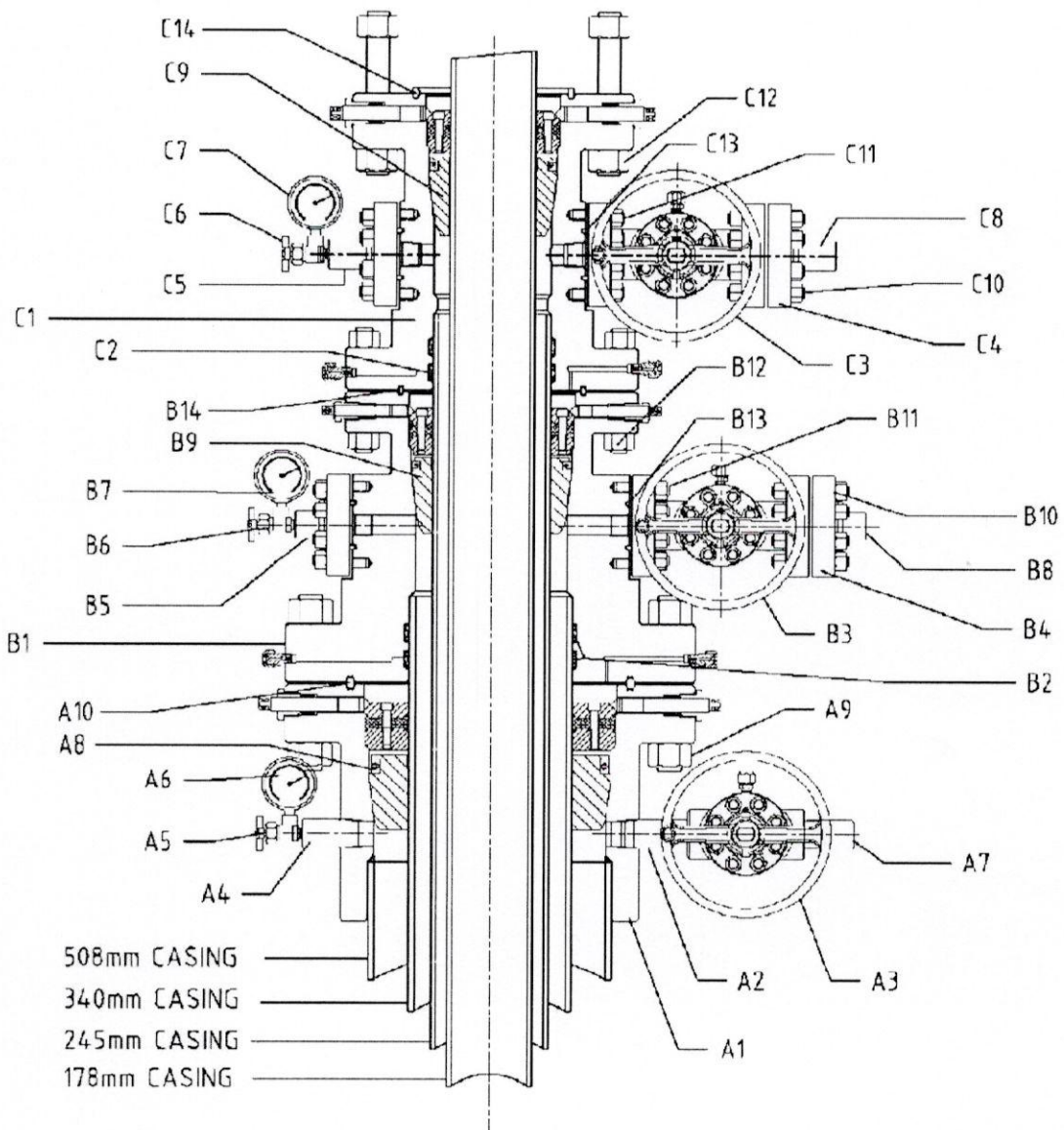



Схема общей сборки оборудования обсадной головки
 General assembly drawing of casing head equipment



Цзянсуьское ООО «Вэйлды» "оборудование буродобычи" JIANGSU WELLHEAD DRILLING EQUIPMENT CO., LTD.	ПАСПОРТ PASSPORT	 Wellhead																																																																																																																											
Тип и наименование продукции Product Type and Name	Колонная головка – Casing head 7"X9-5/8"X13-3/8"x20"	Стр. 3 PAGE : 3																																																																																																																											
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>C14</td><td>Кольцевая прокладка API, R-54</td><td style="text-align: center;">1</td></tr> <tr><td>C13</td><td>Кольцевая прокладка API, R-24</td><td style="text-align: center;">3</td></tr> <tr><td>C12</td><td>Шпилька+2гайки, M48x360</td><td style="text-align: center;">12</td></tr> <tr><td>C11</td><td>Шпилька+1гайка, M22x140</td><td style="text-align: center;">16</td></tr> <tr><td>C10</td><td>Шпилька+2гайки, M22x160</td><td style="text-align: center;">8</td></tr> <tr><td>C9</td><td>Клиновaя подвeска обсадной колонны, 11"(280мм.)x 7"(178мм.)</td><td style="text-align: center;">1</td></tr> <tr><td>C8</td><td>Пробка 2"LP x 4"LG</td><td style="text-align: center;">1</td></tr> <tr><td>C7</td><td>Манометр 0-10000PSI, 1/2"NPT резьба M</td><td style="text-align: center;">1</td></tr> <tr><td>C6</td><td>Клапан манометра 0-10000PSI, резьба 1/2"NPT MxF</td><td style="text-align: center;">1</td></tr> <tr><td>C5</td><td>Пробка 2"LP x 4"LG, конусная резьба 1/2NPT"</td><td style="text-align: center;">1</td></tr> <tr><td>C4</td><td>Ответный фланец, 2 1/16"5000PSI резьба 1/2"NPT</td><td style="text-align: center;">2</td></tr> <tr><td>C3</td><td>Задвижка с ручным приводом, 2 1/16"x5000PSI, фланцевое исполнение</td><td style="text-align: center;">1</td></tr> <tr><td>C2</td><td>Кольцевое уплотнение обсадной трубы ВТ - 9 5/8"(245мм.)</td><td style="text-align: center;">2</td></tr> <tr><td>C1</td><td>Обсадная катушка : 11"5000PSI верх.фл. x 13 5/8"x3000PSI нижн. фл. з 2-ма боковыми выходами 2 1/16"x5000PSI</td><td style="text-align: center;">1</td></tr> <tr><td colspan="3" style="text-align: center;">Секция С: API 6A: LU, DD-NL, PSL2, PR2</td></tr> <tr><td>V14</td><td>Кольцевая прокладка API, R-57</td><td style="text-align: center;">1</td></tr> <tr><td>V13</td><td>Кольцевая прокладка API, R-24</td><td style="text-align: center;">3</td></tr> <tr><td>V12</td><td>Шпилька+2гайки, M36 x270</td><td style="text-align: center;">20</td></tr> <tr><td>V11</td><td>Шпилька+1гайка, M22x120</td><td style="text-align: center;">16</td></tr> <tr><td>V10</td><td>Шпилька+2гайки, M22x160</td><td style="text-align: center;">8</td></tr> <tr><td>V9</td><td>Клиновaя подвeска обсадной колонны, 13-5/8"(346мм.) x9 5/8"(245мм.)</td><td style="text-align: center;">1</td></tr> <tr><td>V8</td><td>Пробка 2"LP x 4"LG</td><td style="text-align: center;">1</td></tr> <tr><td>V7</td><td>Манометр 0-5000PSI, 1/2"NPT резьба M</td><td style="text-align: center;">1</td></tr> <tr><td>V6</td><td>Клапан манометра, 0-5000PSI 1/2" NPT Резьба MxF</td><td style="text-align: center;">1</td></tr> <tr><td>V5</td><td>Пробка 2"LP x 4"LG, конусная резьба 1/2NPT"</td><td style="text-align: center;">1</td></tr> <tr><td>V4</td><td>Ответный фланец, 2 1/16"3000PSI x 2"LP резьба F</td><td style="text-align: center;">1</td></tr> <tr><td>V3</td><td>Задвижка з ручным приводом, 2 1/16"x 3000PSI, фланцевое исполнение</td><td style="text-align: center;">1</td></tr> <tr><td>V2</td><td>Кольцевое уплотнение обсадной трубы ВТ - 13 3/8"(340мм.)</td><td style="text-align: center;">2</td></tr> <tr><td>V1</td><td>Колонная головка: 13 5/8"x 3000PSI верх. фл. x нижн. фл. 21-1/4"x2000PSI, с 2-ма боковыми выпускными отверстиями 2-1/16"x3000PSI</td><td style="text-align: center;">1</td></tr> <tr><td colspan="3" style="text-align: center;">Секция В: API 6A: LU, DD-NL, PSL2, PR2</td></tr> <tr><td>A10</td><td>Кольцевая прокладка API, R-73</td><td style="text-align: center;">1</td></tr> <tr><td>A9</td><td>Шпилька+2гайки, M42x300</td><td style="text-align: center;">24</td></tr> <tr><td>A8</td><td>Клиновaя подвeска обсадной колонны, 21-1/4"(540мм.) x 13-3/8"(340мм.)</td><td style="text-align: center;">1</td></tr> <tr><td>A7</td><td>Пробка 2"LP x 4"LG</td><td style="text-align: center;">1</td></tr> <tr><td>A6</td><td>Манометр 0-5000PSI, 1/2"NPT резьба M</td><td style="text-align: center;">1</td></tr> <tr><td>A5</td><td>Клапан манометра, 0-5000PSI 1/2" NPT Резьба MxF</td><td style="text-align: center;">1</td></tr> <tr><td>A4</td><td>Пробка 2"LP x 4"LG, конусная резьба 1/2NPT"</td><td style="text-align: center;">1</td></tr> <tr><td>A3</td><td>Задвижка з ручным приводом, 2 1/16"x 2000PSI, 2"LP вн. резьба</td><td style="text-align: center;">1</td></tr> <tr><td>A2</td><td>Нипель, 2"LP x6"LG</td><td style="text-align: center;">1</td></tr> <tr><td>A1</td><td>Колонная головка: 21-1/4"x 2000PSI верх. фл. x низ SOW (под приварку) 20"(508мм.) , с 2-ма боковыми выпускными отверстиями 2"LP</td><td style="text-align: center;">1</td></tr> <tr><td colspan="3" style="text-align: center;">Секция А: API 6A: LU, DD-NL, PSL2, PR2</td></tr> </table>			C14	Кольцевая прокладка API, R-54	1	C13	Кольцевая прокладка API, R-24	3	C12	Шпилька+2гайки, M48x360	12	C11	Шпилька+1гайка, M22x140	16	C10	Шпилька+2гайки, M22x160	8	C9	Клиновaя подвeска обсадной колонны, 11"(280мм.)x 7"(178мм.)	1	C8	Пробка 2"LP x 4"LG	1	C7	Манометр 0-10000PSI, 1/2"NPT резьба M	1	C6	Клапан манометра 0-10000PSI, резьба 1/2"NPT MxF	1	C5	Пробка 2"LP x 4"LG, конусная резьба 1/2NPT"	1	C4	Ответный фланец, 2 1/16"5000PSI резьба 1/2"NPT	2	C3	Задвижка с ручным приводом, 2 1/16"x5000PSI, фланцевое исполнение	1	C2	Кольцевое уплотнение обсадной трубы ВТ - 9 5/8"(245мм.)	2	C1	Обсадная катушка : 11"5000PSI верх.фл. x 13 5/8"x3000PSI нижн. фл. з 2-ма боковыми выходами 2 1/16"x5000PSI	1	Секция С: API 6A: LU, DD-NL, PSL2, PR2			V14	Кольцевая прокладка API, R-57	1	V13	Кольцевая прокладка API, R-24	3	V12	Шпилька+2гайки, M36 x270	20	V11	Шпилька+1гайка, M22x120	16	V10	Шпилька+2гайки, M22x160	8	V9	Клиновaя подвeска обсадной колонны, 13-5/8"(346мм.) x9 5/8"(245мм.)	1	V8	Пробка 2"LP x 4"LG	1	V7	Манометр 0-5000PSI, 1/2"NPT резьба M	1	V6	Клапан манометра, 0-5000PSI 1/2" NPT Резьба MxF	1	V5	Пробка 2"LP x 4"LG, конусная резьба 1/2NPT"	1	V4	Ответный фланец, 2 1/16"3000PSI x 2"LP резьба F	1	V3	Задвижка з ручным приводом, 2 1/16"x 3000PSI, фланцевое исполнение	1	V2	Кольцевое уплотнение обсадной трубы ВТ - 13 3/8"(340мм.)	2	V1	Колонная головка: 13 5/8"x 3000PSI верх. фл. x нижн. фл. 21-1/4"x2000PSI, с 2-ма боковыми выпускными отверстиями 2-1/16"x3000PSI	1	Секция В: API 6A: LU, DD-NL, PSL2, PR2			A10	Кольцевая прокладка API, R-73	1	A9	Шпилька+2гайки, M42x300	24	A8	Клиновaя подвeска обсадной колонны, 21-1/4"(540мм.) x 13-3/8"(340мм.)	1	A7	Пробка 2"LP x 4"LG	1	A6	Манометр 0-5000PSI, 1/2"NPT резьба M	1	A5	Клапан манометра, 0-5000PSI 1/2" NPT Резьба MxF	1	A4	Пробка 2"LP x 4"LG, конусная резьба 1/2NPT"	1	A3	Задвижка з ручным приводом, 2 1/16"x 2000PSI, 2"LP вн. резьба	1	A2	Нипель, 2"LP x6"LG	1	A1	Колонная головка: 21-1/4"x 2000PSI верх. фл. x низ SOW (под приварку) 20"(508мм.) , с 2-ма боковыми выпускными отверстиями 2"LP	1	Секция А: API 6A: LU, DD-NL, PSL2, PR2		
C14	Кольцевая прокладка API, R-54	1																																																																																																																											
C13	Кольцевая прокладка API, R-24	3																																																																																																																											
C12	Шпилька+2гайки, M48x360	12																																																																																																																											
C11	Шпилька+1гайка, M22x140	16																																																																																																																											
C10	Шпилька+2гайки, M22x160	8																																																																																																																											
C9	Клиновaя подвeска обсадной колонны, 11"(280мм.)x 7"(178мм.)	1																																																																																																																											
C8	Пробка 2"LP x 4"LG	1																																																																																																																											
C7	Манометр 0-10000PSI, 1/2"NPT резьба M	1																																																																																																																											
C6	Клапан манометра 0-10000PSI, резьба 1/2"NPT MxF	1																																																																																																																											
C5	Пробка 2"LP x 4"LG, конусная резьба 1/2NPT"	1																																																																																																																											
C4	Ответный фланец, 2 1/16"5000PSI резьба 1/2"NPT	2																																																																																																																											
C3	Задвижка с ручным приводом, 2 1/16"x5000PSI, фланцевое исполнение	1																																																																																																																											
C2	Кольцевое уплотнение обсадной трубы ВТ - 9 5/8"(245мм.)	2																																																																																																																											
C1	Обсадная катушка : 11"5000PSI верх.фл. x 13 5/8"x3000PSI нижн. фл. з 2-ма боковыми выходами 2 1/16"x5000PSI	1																																																																																																																											
Секция С: API 6A: LU, DD-NL, PSL2, PR2																																																																																																																													
V14	Кольцевая прокладка API, R-57	1																																																																																																																											
V13	Кольцевая прокладка API, R-24	3																																																																																																																											
V12	Шпилька+2гайки, M36 x270	20																																																																																																																											
V11	Шпилька+1гайка, M22x120	16																																																																																																																											
V10	Шпилька+2гайки, M22x160	8																																																																																																																											
V9	Клиновaя подвeска обсадной колонны, 13-5/8"(346мм.) x9 5/8"(245мм.)	1																																																																																																																											
V8	Пробка 2"LP x 4"LG	1																																																																																																																											
V7	Манометр 0-5000PSI, 1/2"NPT резьба M	1																																																																																																																											
V6	Клапан манометра, 0-5000PSI 1/2" NPT Резьба MxF	1																																																																																																																											
V5	Пробка 2"LP x 4"LG, конусная резьба 1/2NPT"	1																																																																																																																											
V4	Ответный фланец, 2 1/16"3000PSI x 2"LP резьба F	1																																																																																																																											
V3	Задвижка з ручным приводом, 2 1/16"x 3000PSI, фланцевое исполнение	1																																																																																																																											
V2	Кольцевое уплотнение обсадной трубы ВТ - 13 3/8"(340мм.)	2																																																																																																																											
V1	Колонная головка: 13 5/8"x 3000PSI верх. фл. x нижн. фл. 21-1/4"x2000PSI, с 2-ма боковыми выпускными отверстиями 2-1/16"x3000PSI	1																																																																																																																											
Секция В: API 6A: LU, DD-NL, PSL2, PR2																																																																																																																													
A10	Кольцевая прокладка API, R-73	1																																																																																																																											
A9	Шпилька+2гайки, M42x300	24																																																																																																																											
A8	Клиновaя подвeска обсадной колонны, 21-1/4"(540мм.) x 13-3/8"(340мм.)	1																																																																																																																											
A7	Пробка 2"LP x 4"LG	1																																																																																																																											
A6	Манометр 0-5000PSI, 1/2"NPT резьба M	1																																																																																																																											
A5	Клапан манометра, 0-5000PSI 1/2" NPT Резьба MxF	1																																																																																																																											
A4	Пробка 2"LP x 4"LG, конусная резьба 1/2NPT"	1																																																																																																																											
A3	Задвижка з ручным приводом, 2 1/16"x 2000PSI, 2"LP вн. резьба	1																																																																																																																											
A2	Нипель, 2"LP x6"LG	1																																																																																																																											
A1	Колонная головка: 21-1/4"x 2000PSI верх. фл. x низ SOW (под приварку) 20"(508мм.) , с 2-ма боковыми выпускными отверстиями 2"LP	1																																																																																																																											
Секция А: API 6A: LU, DD-NL, PSL2, PR2																																																																																																																													



Инструменты: Нагнетатель высокого давления с манометром - 1шт., Паста - 1кг., Ключ для M22-2шт., Ключ для M36 - 2шт., Ключ для M42 - 2шт. Ключ шестигранный - 1шт.

Запасные части:

1. Клапан манометра - 2шт.
2. Манометр 0-5000 PSI - 1шт.
3. Манометр 0-10000PSI - 1шт.
4. Уплотнительное кольцо ВТ 9-5/8" - 2шт.
5. Уплотнительное кольцо ВТ 13-3/8" - 2шт.





Wellhead

C-H-III 7"×9-5/8"×13-3/8"×20"-15000PSI

КОЛОННАЯ ГОЛОВКА (3 секции)

CASING HEAD & WELLHEAD EQUIPMENT

ПАСПОРТ

PASSPORT

SERIAL NUMBER/СЕРИЙНЫЙ НОМЕР: W181229

Date/Дата: 2018/05

Цзянсуьское ООО «Вэйлды» "оборудование буродобычи"

JIANGSU WELLHEAD DRILLING EQUIPMENT CO., LTD

Адрес: №588, просп. Шицзе, западный р-н Яньду, г. Яньчэн, Цзянсу, Китай Тел.: (TEL):
(086)515/88411269

ADD: NO .588 century street, Yandu district Yancheng city,
JiangSu, China

Факс (FAX): (086)515/88429333

Http://www.wellhead.cn

E-mail:lsg@wellhead.cn



Цзянсуьское ООО «Вэйлды» "оборудование буродобычи" JIANGSU WELLHEAD DRILLING EQUIPMENT CO., LTD.	ПАСПОРТ PASSPORT	 Wellhead
Тип и наименование продукции Product Type and Name	Колонная головка – Casing head 7"X9-5/8"X13-3/8"x20"	Стр. 1 PAGE : 1
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 48%;"> <p>Данный паспорт предназначен для устьевого оборудования обсадной головки типа 7"×9-5/8"×13-3/8"×20", изготовленного нашим заводом. Проектирование, производство, изготовление, испытание, управление качеством полностью соответствуют требованиям к последней версии API 6A.</p> <p>I. Основная спецификация и технические параметры</p> <p>1.1 Процедура надставки: 7"×9-5/8"×13-3/8"×20"</p> <p>1.2 Рабочее давление: 15000psi</p> <p>1.3 Размеры фланца и степень давления: 11"×15000psi</p> <p>1.4 обсадная труба: 7"×9-5/8"×13-3/8"×20"</p> <p>1.5 размеры диаметра обвода: 2¹/₁₆"</p> <p>1.6 рабочая температура: -46°C~+121°C (LU)</p> <p>1.7 рабочая среда: нефть (газ), буровой раствор</p> <p>1.8 нормы изготовления: API 6A</p> <p>1.9 класс изготовления: PSL-3, PR2</p> <p>1.10 класс материалов: DD-NL</p> </div> <div style="width: 48%;"> <p>This passport applies to 7"×9-5/8"×13-3/8"×20" casing head & wellhead equipment manufactured by our company, we design, manufacture, test and quality control it in accordance with API 6A latest edition.</p> <p>I.MAIN TECHNICAL PARAMETERS</p> <p>1.1.casing string: 7"×9-5/8"×13-3/8"×20"</p> <p>1.2.working pressure: 15000psi</p> <p>1.3.Flange sizes: 11"×15000psi</p> <p>1.4. pack off casing :7"×9-5/8"×13-3/8"×20"</p> <p>1.5.The side bore size: 2¹/₁₆"</p> <p>1.6.working temperature: -46°C~+121°C (LU)</p> <p>1.7.working medium: crude oil(gas), mud</p> <p>1.8. specification of manufacture: API 6A</p> <p>1.9. class of manufacture : PSL-3, PR2</p> <p>1.10. material class: DD-NL</p> </div> </div>		



Цзянсуьское ООО
«Вэйлды» "оборудование
буродобычи"
JIANGSU WELLHEAD
DRILLING EQUIPMENT
CO., LTD.

ПАСПОРТ
PASSPORT



Тип и наименование
продукции
Product Type and Name

Колонная головка – Casing
head
7"X9-5/8"X13-3/8"x20"

Стр. 2
PAGE : 2

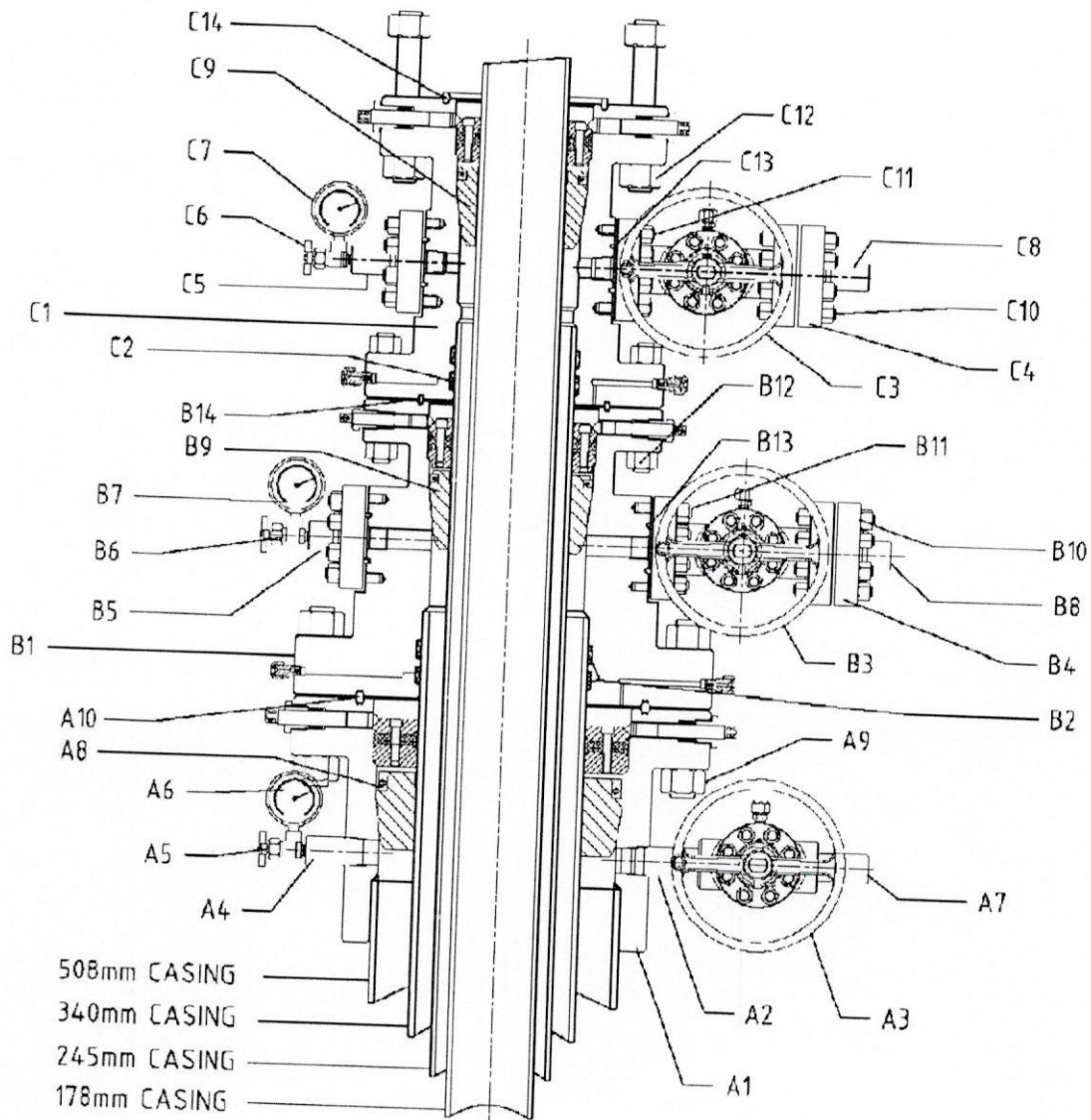



Схема общей сборки оборудования обсадной головки
General assembly drawing of casing head equipment



Цзянсу́йское ООО «Вэйлды» "оборудование буродобычи" JIANGSU WELLHEAD DRILLING EQUIPMENT CO., LTD.	ПАСПОРТ PASSPORT	 Wellhead																																									
Тип и наименование продукции Product Type and Name	Колонная головка – Casing head 7"X9-5/8"X13-3/8"x20"	Стр. 3 PAGE : 3																																									
<table border="1"> <tr><td>C14</td><td>Кольцевая прокладка API, BX-158</td><td>1</td></tr> <tr><td>C13</td><td>Кольцевая прокладка API, BX-152</td><td>3</td></tr> <tr><td>C12</td><td>Шпилька+2гайки, M52x3x500</td><td>20</td></tr> <tr><td>C11</td><td>Шпилька+1гайка, M22x120</td><td>16</td></tr> <tr><td>C10</td><td>Шпилька+2гайки, M22x160</td><td>8</td></tr> <tr><td>C9</td><td>Клиновaя подвeска обсадной колонны, 11"(280мм.)x 7"(178мм.)</td><td>1</td></tr> <tr><td>C8</td><td>Пробка 2"LP x 4"LG</td><td>1</td></tr> <tr><td>C7</td><td>Манометр 0-20000PSI, 1/2"NPT резьба М</td><td>1</td></tr> <tr><td>C6</td><td>Клапан манометра 0-20000PSI, резьба 1/2"NPT MxF</td><td>1</td></tr> <tr><td>C5</td><td>Глухой фланец, 2 1/16"15000PSI резьба 1/2"NPT</td><td>1</td></tr> <tr><td>C4</td><td>Ответный фланец, 2-1/16"15000PSI x 2"LP резьба F</td><td>1</td></tr> <tr><td>C3</td><td>Задвижка с ручным приводом, 2 1/16"x15000PSI, фланцевое исполнение</td><td>1</td></tr> <tr><td>C2</td><td>Кольцевое уплотнение обсадной трубы ВТ - 9 5/8"(245мм.)</td><td>2</td></tr> <tr><td>C1</td><td>Обсадная катушка : 11"15000PSI верх.фл. x 13 5/8"x10000PSI нижн. фл. з 2-ма боковыми выходами 2 1/16"x15000PSI</td><td>1</td></tr> </table>	C14	Кольцевая прокладка API, BX-158	1	C13	Кольцевая прокладка API, BX-152	3	C12	Шпилька+2гайки, M52x3x500	20	C11	Шпилька+1гайка, M22x120	16	C10	Шпилька+2гайки, M22x160	8	C9	Клиновaя подвeска обсадной колонны, 11"(280мм.)x 7"(178мм.)	1	C8	Пробка 2"LP x 4"LG	1	C7	Манометр 0-20000PSI, 1/2"NPT резьба М	1	C6	Клапан манометра 0-20000PSI, резьба 1/2"NPT MxF	1	C5	Глухой фланец, 2 1/16"15000PSI резьба 1/2"NPT	1	C4	Ответный фланец, 2-1/16"15000PSI x 2"LP резьба F	1	C3	Задвижка с ручным приводом, 2 1/16"x15000PSI, фланцевое исполнение	1	C2	Кольцевое уплотнение обсадной трубы ВТ - 9 5/8"(245мм.)	2	C1	Обсадная катушка : 11"15000PSI верх.фл. x 13 5/8"x10000PSI нижн. фл. з 2-ма боковыми выходами 2 1/16"x15000PSI	1	
C14	Кольцевая прокладка API, BX-158	1																																									
C13	Кольцевая прокладка API, BX-152	3																																									
C12	Шпилька+2гайки, M52x3x500	20																																									
C11	Шпилька+1гайка, M22x120	16																																									
C10	Шпилька+2гайки, M22x160	8																																									
C9	Клиновaя подвeска обсадной колонны, 11"(280мм.)x 7"(178мм.)	1																																									
C8	Пробка 2"LP x 4"LG	1																																									
C7	Манометр 0-20000PSI, 1/2"NPT резьба М	1																																									
C6	Клапан манометра 0-20000PSI, резьба 1/2"NPT MxF	1																																									
C5	Глухой фланец, 2 1/16"15000PSI резьба 1/2"NPT	1																																									
C4	Ответный фланец, 2-1/16"15000PSI x 2"LP резьба F	1																																									
C3	Задвижка с ручным приводом, 2 1/16"x15000PSI, фланцевое исполнение	1																																									
C2	Кольцевое уплотнение обсадной трубы ВТ - 9 5/8"(245мм.)	2																																									
C1	Обсадная катушка : 11"15000PSI верх.фл. x 13 5/8"x10000PSI нижн. фл. з 2-ма боковыми выходами 2 1/16"x15000PSI	1																																									
Секция С: API 6A: LU, DD-NL, PSL3, PR2																																											
<table border="1"> <tr><td>V14</td><td>Кольцевая прокладка API, BX-159</td><td>1</td></tr> <tr><td>V13</td><td>Кольцевая прокладка API, BX-152</td><td>3</td></tr> <tr><td>V12</td><td>Шпилька+2гайки, M48x3x450</td><td>20</td></tr> <tr><td>V11</td><td>Шпилька+1гайка, M20x110</td><td>16</td></tr> <tr><td>V10</td><td>Шпилька+2гайки, M20x140</td><td>8</td></tr> <tr><td>V9</td><td>Клиновaя подвeска обсадной колонны, 13-5/8"(346мм.) x9 5/8"(245мм.)</td><td>1</td></tr> <tr><td>V8</td><td>Пробка 2"LP x 4"LG</td><td>1</td></tr> <tr><td>V7</td><td>Манометр 0-15000PSI, 1/2"NPT резьба М</td><td>1</td></tr> <tr><td>V6</td><td>Клапан манометра, 0-15000PSI 1/2" NPT Резьба MxF</td><td>1</td></tr> <tr><td>V5</td><td>Глухой фланец, 2 1/16"10000PSI резьба 1/2"NPT</td><td>1</td></tr> <tr><td>V4</td><td>Ответный фланец, 2 1/16"10000PSI x 2"LP Резьба М</td><td>1</td></tr> <tr><td>V3</td><td>Задвижка з ручным приводом, 2 1/16"x 10000PSI, 2"LP, фланцевое исполнение</td><td>1</td></tr> <tr><td>V2</td><td>Кольцевое уплотнение обсадной трубы ВТ - 13 3/8"(340мм.)</td><td>1</td></tr> <tr><td>V1</td><td>Колонная головка: 13 5/8"x 10000PSI верх. фл. x нижн. фл. 21-1/4"x5000PSI , с 2-ма боковыми выпускными отверстиями 2-1/16"x10000PSI</td><td>1</td></tr> </table>	V14	Кольцевая прокладка API, BX-159	1	V13	Кольцевая прокладка API, BX-152	3	V12	Шпилька+2гайки, M48x3x450	20	V11	Шпилька+1гайка, M20x110	16	V10	Шпилька+2гайки, M20x140	8	V9	Клиновaя подвeска обсадной колонны, 13-5/8"(346мм.) x9 5/8"(245мм.)	1	V8	Пробка 2"LP x 4"LG	1	V7	Манометр 0-15000PSI, 1/2"NPT резьба М	1	V6	Клапан манометра, 0-15000PSI 1/2" NPT Резьба MxF	1	V5	Глухой фланец, 2 1/16"10000PSI резьба 1/2"NPT	1	V4	Ответный фланец, 2 1/16"10000PSI x 2"LP Резьба М	1	V3	Задвижка з ручным приводом, 2 1/16"x 10000PSI, 2"LP, фланцевое исполнение	1	V2	Кольцевое уплотнение обсадной трубы ВТ - 13 3/8"(340мм.)	1	V1	Колонная головка: 13 5/8"x 10000PSI верх. фл. x нижн. фл. 21-1/4"x5000PSI , с 2-ма боковыми выпускными отверстиями 2-1/16"x10000PSI	1	
V14	Кольцевая прокладка API, BX-159	1																																									
V13	Кольцевая прокладка API, BX-152	3																																									
V12	Шпилька+2гайки, M48x3x450	20																																									
V11	Шпилька+1гайка, M20x110	16																																									
V10	Шпилька+2гайки, M20x140	8																																									
V9	Клиновaя подвeска обсадной колонны, 13-5/8"(346мм.) x9 5/8"(245мм.)	1																																									
V8	Пробка 2"LP x 4"LG	1																																									
V7	Манометр 0-15000PSI, 1/2"NPT резьба М	1																																									
V6	Клапан манометра, 0-15000PSI 1/2" NPT Резьба MxF	1																																									
V5	Глухой фланец, 2 1/16"10000PSI резьба 1/2"NPT	1																																									
V4	Ответный фланец, 2 1/16"10000PSI x 2"LP Резьба М	1																																									
V3	Задвижка з ручным приводом, 2 1/16"x 10000PSI, 2"LP, фланцевое исполнение	1																																									
V2	Кольцевое уплотнение обсадной трубы ВТ - 13 3/8"(340мм.)	1																																									
V1	Колонная головка: 13 5/8"x 10000PSI верх. фл. x нижн. фл. 21-1/4"x5000PSI , с 2-ма боковыми выпускными отверстиями 2-1/16"x10000PSI	1																																									
Секция В: API 6A: LU, DD-NL, PSL3, PR2																																											
<table border="1"> <tr><td>A10</td><td>Кольцевая прокладка API, BX-165</td><td>1</td></tr> <tr><td>A9</td><td>Шпилька+2гайки, M52x3x490</td><td>24</td></tr> <tr><td>A8</td><td>Клиновaя подвeска обсадной колонны, 21-1/4"(540мм.) x 13-3/8"(340мм.)</td><td>1</td></tr> <tr><td>A7</td><td>Пробка 2"LP x 4"LG</td><td>1</td></tr> <tr><td>A6</td><td>Манометр 0-10000PSI, 1/2"NPT резьба М</td><td>1</td></tr> <tr><td>A5</td><td>Клапан манометра, 0-10000PSI 1/2" NPT Резьба MxF</td><td>1</td></tr> <tr><td>A4</td><td>Пробка 2"LP x 4"LG, конусная резьба 1/2NPT"</td><td>1</td></tr> <tr><td>A3</td><td>Задвижка з ручным приводом, 2 1/16"x 5000PSI, 2"LP вн. резьба</td><td>1</td></tr> <tr><td>A2</td><td>Нипель, 2"LP x6"LG</td><td>1</td></tr> <tr><td>A1</td><td>Колонная головка: 21-1/4"x 5000PSI верх. фл. x низ SOW (под приварку) 20"(508мм.) , с 2-ма боковыми выпускными отверстиями 2"LP</td><td>1</td></tr> </table>	A10	Кольцевая прокладка API, BX-165	1	A9	Шпилька+2гайки, M52x3x490	24	A8	Клиновaя подвeска обсадной колонны, 21-1/4"(540мм.) x 13-3/8"(340мм.)	1	A7	Пробка 2"LP x 4"LG	1	A6	Манометр 0-10000PSI, 1/2"NPT резьба М	1	A5	Клапан манометра, 0-10000PSI 1/2" NPT Резьба MxF	1	A4	Пробка 2"LP x 4"LG, конусная резьба 1/2NPT"	1	A3	Задвижка з ручным приводом, 2 1/16"x 5000PSI, 2"LP вн. резьба	1	A2	Нипель, 2"LP x6"LG	1	A1	Колонная головка: 21-1/4"x 5000PSI верх. фл. x низ SOW (под приварку) 20"(508мм.) , с 2-ма боковыми выпускными отверстиями 2"LP	1													
A10	Кольцевая прокладка API, BX-165	1																																									
A9	Шпилька+2гайки, M52x3x490	24																																									
A8	Клиновaя подвeска обсадной колонны, 21-1/4"(540мм.) x 13-3/8"(340мм.)	1																																									
A7	Пробка 2"LP x 4"LG	1																																									
A6	Манометр 0-10000PSI, 1/2"NPT резьба М	1																																									
A5	Клапан манометра, 0-10000PSI 1/2" NPT Резьба MxF	1																																									
A4	Пробка 2"LP x 4"LG, конусная резьба 1/2NPT"	1																																									
A3	Задвижка з ручным приводом, 2 1/16"x 5000PSI, 2"LP вн. резьба	1																																									
A2	Нипель, 2"LP x6"LG	1																																									
A1	Колонная головка: 21-1/4"x 5000PSI верх. фл. x низ SOW (под приварку) 20"(508мм.) , с 2-ма боковыми выпускными отверстиями 2"LP	1																																									
Секция А: API 6A: LU, DD-NL, PSL3, PR2																																											



Инструменты: Нагнетатель высокого давления с манометром - 1шт., Паста - 1кг., Ключ для M20-2шт., Ключ для M22 - 2шт., Ключ для M48 - 2шт., Ключ для M52 - 2шт. Ключ шестигранный - 1шт.

Запасные части:

1. Клапан манометра - 2шт.
2. Манометр 0-10000 PSI - 1шт.
3. Манометр 0-15000PSI - 1шт.
4. Уплотнительное кольцо ВТ 9-5/8" - 2шт.
5. Уплотнительное кольцо ВТ 13-3/8" - 2шт.



ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ І ЯКІСНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТА ОСНОВНІ УМОВИ, ЯКІ БУДУТЬ
ВКЛЮЧЕНІ ДО ДОГОВОРУ ПРО ЗАКУПІВЛЮ

№ п/п	Найменування Товару, повна її характеристика, ДЕСТ*	Од. вим.	Кількість	Місце призначення
1	<p>Колонна головка С-Н-II 7" x 9-5/8" x 13-3/8" - 5000PSI, API 6A, (2 секції) Основні технічні параметри 1.1 Процедура надставки: 7 "x 9-5 / 8" x 13-3 / 8 " 1.2 Робочий тиск: 5000psi 1.3 Розміри фланця і ступінь тиску: 11 "x 5000psi 1.4 обсадная труба: 7 "x 9-5 / 8" x 13-3 / 8 " 1.5 розміри діаметра обвода: 21/16 " 1.6 робоча температура: -46 °C ~ + 121 °C (LU) 1.7 робоче середовище: нафта (газ), буровий розчин 1.8 норми виготовлення: API 6A 1.9 клас виготовлення: PSL-2, PR2 1.10 клас матеріалів: DD-NL</p> <p>Комплектація. Секція А API 6A: LU, DD-NL, PSL2 PR2 А1 Колонна головка: 13, 5 / 8"x 3000PSI верх. фл. х низ SOW (під приварку) 13 3/8 " (340mm.), з 2-ма боковими випускними отворами 2"LP А2 Нипель, 2"LP х6"LG А3 Засувка з ручним приводом, 2 1 / 16"x 3000PSI, 2"LP вн. Різьба А4 Пробка 2"LP х 4"LG А5 Клинова підвіска обсадної колони, 13-5 / 8 " (346мм.) X9 5/8 " (245мм.) А6 Пробка 2"LP х 4"LG, конусна різьба 1 / 2NPT " А7 Клапан манометра, 0-10000PSI 1/2 " NPT Різьба МxF А8 Манометр 0-6000PSI, 1 / 2"NPT різьблення М А9 Шпилька + 2гайкі, М36х270 А10 Кільцева прокладка API, R-57</p> <p>Секція В: API 6A: LU, DD-NL, PSL2, PR2 В1 Обсадна котушка: 11"5000PSI верх.фл. х 13 5 / 8"x3000PSI нижн. фл. з 2-ма боковими Вихід 2 1 / 16"x5000PSI В2 Кольцевое ущільнення обсадної труби ВТ - 9 5/8 " (245мм.) В3 Засувка з ручним приводом, 2 1 / 16"x5000PSI, фланцеве виконання В4 Відповідний фланець, 2 1 / 16"5000PSI різьблення 1 / 2"NPT В5 Пробка 2"LP х 4"LG, конусна різьба 1 / 2NPT " В6 Клапан манометра 0-10000PSI, різьблення 1 / 2"NPT МxF В7 Манометр 0-10000PSI, 1 / 2"NPT різьблення М В8 Пробка 2"LP х 4"LG В9 Клинова підвіска обсадної колони, 11 " (280мм.) X 7 " (178мм.) В10 Шпилька + 2гайкі, М22х160 В11 Шпилька + 2гайкі, М22х120 В12 Шпилька + 2гайкі, М48х360 В13 Кільцева прокладка API, R-24 В14 Кільцева прокладка API, R-54</p> <p>Інструменти; нагнітач високого тиску з манометром, -1 шт., Паста-1 кг., Ключ для М22-2шт., Ключ для М36-2 шт., Ключ для М48-2шт., ключ шестигранний -1 шт.</p> <p>ЗІП 1. Клапан манометра-1 шт. 2. Манометр 0-10000PSI -1 шт 3. Манометр 0-10000PSI -1 шт 4. Ущільнювальне кільце-9-5/8-2шт</p>	к-т.	38	ПГВ-5 к-т ШГВ-33 к-т



Колонна головка С-Н-III 7'' x 9-5/8''x 13-3/8''x20'' - 5000PSI, API 6A(Зсекції)

Основні технічні параметри.

- 1.1 Процедура надставки 7'' x 9-5/8''x 13-3/8''x20''
- 1.2 Робочий тиск 5000PSI
- 1.3 Розмір фланця і ступінь тиску 11''x5000PSI
- 1.4. Обсадна труба: 7'' x 9-5/8''x 13-3/8''x 20''
- 1.5 Розмір діаметру обводу 2 1/16"
- 1.6. Робоча температура :-46°C~ 121°C(LU)
- 1.7. робоче середовище : нафта(газ), буровий розчин
- 1.8. Норми виготовлення : API 6A
- 1.9. Клас виготовлення: PSL-2, PR2
- 1.10 Клас матеріалів: DD-NL

Комплектація. Секція А API 6A:LU,DD-NL,PSL2,PR2:

- A1 колона головка: 21 1/4 '' x 2000PSI верхній фланець х низ SOW(під приварку) 20 ''(508мм), з 2-ма боковими випускними отворами 2'' LP, A2 Ніпель 2'' LP x 6'' LG
- A3. Засувка з ручним приводом 2 1/16 ''x 2000PSI, 2'' LP вн. Різьба
- A4. Пробка 2'' LP x 4'' LG конусна різьба 1/2NPT''
- A5. Клапан манометра 0-5000PSI 1/2NPT'' різьба Mx F
- A6. Манометр 0-5000PSI 1/2NPT'' різьба M
- A7. Пробка 2'' LP x 4'' LG
- A8. Клинова підвіска обсадної колони , 21-1/4''(540мм) x 13-3/8'' (340мм)
- A9. Шпилька +2 гайки, M42x300
- A10. Кільцева прокладка API, R-73

Секція В: API 6A: LU,DD-NL,PSL2,PR2

- B1. Колона головка 13 5/8''x3000PSI верх.фл. х 21 1/4 '' x2000PSI нижн. фл. з 2-ма боковими виходами 2 1/16 x 3000PSI
- B2. Кільцеве ущільнення обсадної труби ВТ-13-3/8''(340мм)
- B3. Засувка з ручними приводом 2 1/16''x 3000PSI, фланцеве виконання.
- B4. Фланець 2 1/16''x 3000PSI x 1/2NPT'' різьба F
- B5. Пробка 2'' LP x 4'' LG конусна різьба 1/2NPT''
- B6. Клапан манометра 0-5000PSI 1/2NPT'' різьба Mx F
- B7. Манометр 0-5000PSI , 1/2NPT'', різьба M
- B8. Пробка 2'' LP x 4'' LG
- B9. Клинова підвіска обсадної колони, 13 5/8'' (346мм) x 9 5/8''(245мм)
- B10. Шпилька +2 гайки , M22x 160
- B11. Шпилька +1 гайка, M22x 120
- B12 Шпилька +2 гайки , M36x 270
- B13. Кільцева Прокладка API, R-24
- B14. Кільцева Прокладка API, R-57

Секція С: API 6A: LU,DD-NL,PSL2,PR2

- C1. Обсадна катушка 11''x5000PSI верх.фл. х 13 5/8 '' x3000PSI нижн. фл. з 2-ма боковими виходами 2 1/16 x 5000PSI
- C2. Кільцеве ущільнення обсадної труби ВТ-9 5/8''(245мм)
- C3. Засувка з ручними приводом 2 1/16''x 15000PSI, фланцеве виконання.
- C4. Фланець 2 1/16''x 5000PSI різьба 1/2NPT''
- C5. Пробка 2'' LP x 4'' LG конусна різьба 1/2NPT''
- C6. Клапан манометра 0-10000PSI різьба 1/2NPT'' Mx F
- C7. Манометр 0-10000PSI , 1/2NPT'', різьба M
- C8. Пробка 2'' LP x 4'' LG
- C9. Клинова підвіска обсадної колони, 11'' (280мм) x 7''(178мм)
- C10. Шпилька +2 гайки , M22x 160
- C11. Шпилька +1 гайка, M22x 140
- C12 Шпилька +2 гайки , M48x 360
- C13. Кільцева Прокладка API, R-24
- C14. Кільцева Прокладка API, R-54

2

к-т.

34

ПГВ-6 к-т
ШГВ-28 к-т



	<p>Інструменти: нагнітач високого тиску з манометром,-1 шт.,Паста-1 кг., Ключ для М22-2 шт., Ключ для М36-2шт., Ключ для М42- 2 шт.ключ шестигранный -1 шт.</p> <p>ЗІП</p> <p>1.Клапан манометра 1шт. 2.Манометр 0-5000PSI-1 шт. 3.Манометр 0-10000PSI -1 шт 4. Ущільнювальне кільце ВТ 9-5/8-2 шт 5 Ущільнювальне кільце ВТ 13-3/8-2 шт.</p>			
3	<p>Колонна головка С-Н-П 7'' x 9-5/8''x 13-3/8'' - 10000PSI, API 6A(2секції)</p> <p>Основні технічні параметри.</p> <p>1.1Процедура надставки 7'' x 9-5/8''x 13-3/8'' 1.2 Робочий тиск 10000PSI 1.3 Розмір фланця і ступінь тиску 11''x10000PSI 1.4.Обсадна труба: 7'' x 9-5/8''x 13-3/8'' 1.5 Розмір діаметру обводу 2 1/16'' 1.6.Робоча температура :-46°С- 121°С(LU) 1.7. робоче середовище : нафта(газ), буровий розчин 1.8. Норми виготовлення :API 6A 1.9.Клас виготовлення: PSL-2, PR2 1.10 Клас матеріалів: DD-NL</p> <p>Комплектація. Секція А API 6A:LU,DD-NL,PSL3,PR2:</p> <p>A1 колона головка:13 5/8 '' x 5000PSI верхній фланець x низ SOW(під приварку) 13 3/8 ''(340мм) , з 2-ма боковими випускними отворами 2'' LP, A2 Ніпель 2'' LP x 6''LG A3. Засувка з ручним приводом 2 1/16 ''x 5000PSI, 2''LP вн. Різьба A4. Пробка 2'' LP x 4''LG A5.Клинова підвіска обсадної колони , 13-5/8''(346мм) x9 5/8'' (245мм) A6. Пробка 2'' LP x 4''LG конусна різьба 1/2NPT'' A7.Клапан манометра 0-10000PSI 1/2NPT'' різьба МxF A8.Манометр 0-10000PSI 1/2NPT'' різьба М A9.Шпилька +2 гайки,М42x330 A10.Кільцева прокладка API,BX-160</p> <p>Секція В: API 6A: LU,DD-NL,PSL3,PR2</p> <p>V1. Обсадна катушка 11''x10000PSI верх.фл. x 13 5/8 '' x5000PSI нижн. фл.з 2-ма боковими виходами 2 1/16 x 5000PSI V2. Кільцеве ущільнення обсадної труби ВТ-9 5/8''(245мм) V3. Засувка з ручними приводом 2 1/16''x 10000PSI, фланцеве виконання. V4.Фланець 2 1/16''x 10000PSI різьба 1/2NPT'' V5 глухий фланець 2 1/16''x 10000PSI різьба 1/2NPT'' V6. Клапан манометра 0-15000PSI різьба 1/2NPT''MxF V7. Манометр 0-15000PSI , 1/2NPT'', різьба М V8.Пробка 2'' LP x 4''LG V9.Клинова підвіска обадної колони, 11'' (280мм) x 7''(178мм) V10. Шпилька +2 гайки ,М20x 140 V11. Шпилька +2 гайки ,М20x 110 V12 Шпилька +2 гайки ,М45x 300 V13. Кільцева Прокладка API,BX-152 V14. Кільцева Прокладка API,BX-158</p> <p>Інструменти: нагнітач високого тиску з манометром,-1 шт.,Паста-1 кг., Ключ для М20-2 шт., Ключ для М42-2шт., Ключ для М45 2 шт.ключ шестигранный -1 шт.</p> <p>ЗІП</p> <p>1.Клапан манометра 1шт. 2.Манометр 0-10000PSI-1 шт.</p>	к-т.	8	ПГВ-6 к-т ШГВ-2 к-т



4	<p>3.Манометр 0-15000PSI -1 шт 4. Ущільнювальне кільце ВТ 9-5/8-2шт.</p> <p>Колонна головка С –Н-III 7'' x 9-5/8''x 13-3/8''x20'' - 10000PSI, API 6A , (3 секції). Основні технічні параметри. 1.1 Процедура надставки 7'' x 9-5/8''x 13-3/8''x20'' 1.2 Робочий тиск 10000PSI 1.3 Розмір фланця і ступінь тиску 11''x10000PSI 1.4.Обсадна труба: 7'' x 9-5/8''x 13-3/8''x 20'' 1.5 Розмір діаметру обводу 2 1/16'' 1.6.Робоча температура :-46°C~ 121°C(LU) 1.7. робоче середовище : нафта(газ), буровий розчин 1.8. Норми виготовлення :API 6A 1.9.Клас виготовлення: PSL-3, PR2 1.10 Клас матеріалів: DD-NL</p> <p>Комплектація. Секція А API 6A:LU,DD-NL,PSL3,PR2: А1 колона головка:20 -3/4 '' x 3000PSI верхній фланець x низ SOW(під приварку) 20 ''(508мм) , з 2-ма боковими випускними отворами 2'' LP, А2 Ніпель 2'' LP x 6''LG А3. Засувка з ручним приводом 2 1/16 ''x 3000PSI, 2''LP вн. Різьба А4. Пробка 2'' LP x 4''LG конусна різьба 1/2NPT'' А5. Клапан манометра 0-5000PSI 1/2NPT'' різьба МxF А6. Манометр 0-5000PSI 1/2NPT'' різьба М А7. Пробка 2'' LP x 4''LG А8.Клинова підвіска обсадної колони , 20-3/4''(526мм) x13-3/8'' (340мм) А9. А9.Шпилька +2 гайки,М52x370 А10.Кільцева прокладка API, R-73</p> <p>Секція В: API 6A: LU,DD-NL,PSL3,PR2 В1. Колонна головка 13 5/8''x5000PSI верх.фл. x 20 3/4 '' x3000PSI нижн. фл.з 2-ма боковими виходами 2 1/16 x 5000PSI В2. Кільцеве ущільнення обсадної труби ВТ-13-3/8''(340мм) В3. Засувка з ручними приводом 2 1/16''x 5000PSI, фланцеве виконання. В4.Фланець 2 1/16''x 5000PSI різьба 1/2NPT'' В5.Пробка 2'' LP x 4''LG конусна різьба 1/2NPT'' В6. Клапан манометра 0-10000PSI 1/2NPT'' різьба МxF В7. Манометр 0-10000PSI , 1/2NPT'', різьба М В8.Пробка 2'' LP x 4''LG В9.Клинова підвіска обадної колони, 13 5/8'' (346мм) x 9 5/8''(245мм) В10. Шпилька +2 гайки ,М22x 160 В11. Шпилька +1 гайка ,М22x 120 В12 Шпилька +2 гайки ,М42 x 3 x 330 В13. Кільцева Прокладка API,R-24 В14. Кільцева Прокладка API,BX-160</p> <p>Секція С: API 6A: LU,DD-NL,PSL,3PR2 С1. Обсадна катушка 11''x10000PSI верх.фл. x 13 5/8 '' x5000PSI нижн. фл.з 2-ма боковими виходами 2 1/16 x 10000PSI С2. Кільцеве ущільнення обсадної труби ВТ-9 5/8''(245мм) С3. Засувка з ручними приводом 2 1/16''x 10000PSI, фланцеве виконання. С4.Фланець 2 1/16''x 10000PSI різьба 1/2NPT'' С5.Пробка 2'' LP x 4''LG конусна різьба 1/2NPT'' С6. Клапан манометра 0-15000PSI різьба 1/2NPT'' МxF С7. Манометр 0-15000PSI , 1/2NPT'', різьба М С8.Пробка 2'' LP x 4''LG С9.Клинова підвіска обадної колони, 11'' (280мм) x 7''(178мм) С10. Шпилька +2 гайки ,М20x 140 С11. Шпилька +1 гайка ,М20x 110</p>	к-т.	50	ПГВ-3 к-т ШГВ-47 к-т
---	--	------	----	-------------------------



C12 Шпилька +2 гайки ,M45x x 390
 C13. Кільцева Прокладка API, BX+152
 C14. Кільцева Прокладка API, BX+158
Інструменти: нагнітач високого тиску з манометром, -1 шт., Паста-1 кг.,
 Ключ для M20-2 шт., Ключ для M22-2шт., Ключ для M42- 2 шт. Ключ
 для M44-2 шт. Ключ для M52-21 шт, ключ шестигранный -1 шт.

ЗІП

- 1.Клапан манометра 1шт.
- 2.Манометр 0-5000PSI-1 шт.
- 3.Манометр 0-10000PSI -1 шт
4. Ущільнювальне кільце BT 9-5/8-2 шт.
- 5 Ущільнювальне кільце BT 13-3/8-2 шт.

Колонна головка С-Н-III7'' x 9-5/8''x 13-3/8''x20'' - 15000PSI, API 6A, (3 секції)

Основні технічні параметри.

- 1.1 Процедура надставки 7'' x 9-5/8''x 13-3/8''x20''
- 1.2 Робочий тиск 15000PSI
- 1.3 Розмір фланця і ступінь тиску 11''x15000PSI
- 1.4. Обсадна труба: 7'' x 9-5/8''x 13-3/8''x 20''
- 1.5 Розмір діаметру обводу 2 1/16"
- 1.6. Робоча температура : -46°C- 121°C(LU)
- 1.7. робоче середовище : нафта(газ), буровий розчин
- 1.8. Норми виготовлення : API 6A
- 1.9. Клас виготовлення: PSL-3, PR2
- 1.10 Клас матеріалів: DD-NL

Комплектація. Секція А API 6A: LU, DD-NL, PSL3, PR2:

- A1 колона головка: 21 -1/4 '' x 5000PSI верхній фланець x низ SOW(під приварку) 20 ''(508мм), з 2-ма боковими випускними отворами 2'' LP, A2 Ніпель 2'' LP x 6'' LG
 A3. Засувка з ручним приводом 2 1/16 ''x 5000PSI, 2'' LP вн. Різьба
 A4. Пробка 2'' LP x 4'' LG конусна різьба 1/2NPT''
 A5. Клапан манометра 0-10000PSI 1/2NPT'' різьба Mx F
 A6. Манометр 0-10000PSI 1/2NPT'' різьба M
 A7. Пробка 2'' LP x 4'' LG
 A8. Клинова підвіска обсадної колони , 21-1/4''(540мм) x 13-3/8'' (340мм)

- A9. А9. Шпилька +2 гайки, M52x3 x 490
 A10. Кільцева прокладка API, BX-165

Секція В: API 6A: LU, DD-NL, PSL3, PR2

- B1. Колона головка 13 5/8''x10000PSI верх. фл. x 21 1/4 '' x5000PSI нижн. фл. з 2-ма боковими виходами 2 1/16 x 10000PSI
 B2. Кільцеве ущільнення обсадної труби BT-13-3/8''(340мм)
 B3. Засувка з ручним приводом 2 1/16''x 10000PSI, фланцеве виконання.
 B4. Фланець 2 1/16''x 10000PSI x 2LP'' різьба M
 B5. Глухий фланець 2 1/16''x 10000PSI різьба 1/2NPT''
 B6. Клапан манометра 0-15000PSI 1/2NPT'' різьба Mx F
 B7. Манометр 0-15000PSI , 1/2NPT'' , різьба M
 B8. Пробка 2'' LP x 4'' LG
 B9. Клинова підвіска обсадної колони, 13 5/8'' (346мм) x 9 5/8''(245мм)
 B10. Шпилька +2 гайки , M20x 140
 B11. Шпилька +1 гайка , M20x 110
 B12 Шпилька +2 гайки , M48 x 3 x 450
 B13. Кільцева Прокладка API, BX-152
 B14. Кільцева Прокладка API, BX-159

5

к-т.

4

ПГВ-4 к-т



Секція С: API 6A: LU,DD-NL,PSL,3PR2

C1. Обсадна катушка 11''x15000PSI верх.фл. х 13 5/8'' х10000PSI нижн. фл.з 2-ма боковими виходами 2 1/16 х 15000PSI

C2. Кільцеве ущільнення обсадної труби BT-9 5/8''(245мм)

C3. Засувка з ручними приводом 2 1/16''х 15000PSI, фланцеве виконання.

C4.Фланець 2 1/16''х 15000PSI х 2LP'' різьба F

C5.Глухий фланець 2 1/16''х 15000PSI конусна різьба 1/2NPT''

C6. Клапан манометра 0-15000PSI різьба 1/2NPT'' MxF

C7. Манометр 0-15000PSI , 1/2NPT'', різьба M

C8.Пробка 2'' LP х 4''LG

C9.Клинова підвіска обадної колони, 11'' (280мм) х 7''(178мм)

C10. Шпилька +2 гайки ,M22х 160

C11. Шпилька +1 гайка ,M22х 120

C12 Шпилька +2 гайки ,M52х3 х 500

C13. Кільцева Прокладка API, BX-152

C14. Кільцева Прокладка API,BX-158

Інструменти: нагнітач високого тиску з манометром,-1 шт.,Паста-1 кг.,

Ключ для M20-2 шт., Ключ для M22-2шт., Ключ для M48- 2 шт. Ключ

для M52-2 шт. Ключ шестигранний -1 шт.

ЗІП

1.Клапан манометра 1шт.

2.Манометр 0-10000PSI-1 шт.

3.Манометр 0-15000PSI -1 шт

4. Ущільнювальне кільце BT 9-5/8-2 шт

5 Ущільнювальне кільце BT 13-3/8-2 шт

Вимоги до Товару:

Кліматичне виконання товару:

Кліматичне виконання товару: відповідає стандарту API 6A: LU.

Комплектація розхідними матеріалами та пристосуваннями для герметизації (розпакерування) (лише для колонних головок, що розпакеруються змазкою (паста, лубрикант і т.п.):

Кожен комплект колонних головок повинен має 1 кг. змазки (пасти) для герметизації (розпакерування) та пристосування для закачування даної змазки.

Комплектація заглушками опресовочними:

Позиція №1. – на 38 комплекти 4 к-т. пробок опресовочних типорозмірів 11'',13-5/8'' (на кожен комплект має 10 змінних комплектів РТВ на кожен типорозмір заглушок);

Позиція №2. - на 34 комплекти :3 к-т. пробок опресовочних типорозмірів 21-1/14'',13-5/8'', 11'' (кожен комплект має 10 змінних комплектів РТВ на кожен типорозмір заглушок);

Позиція №3. –на 8 комплектів: 1 к-т. ghj,jr опресовочних типорозмірів ,13-5/8'' 11'' (кожен комплект повинен мати 10 змінних комплектів РТВ на кожен типорозмір заглушок);

Позиція №4. - 5 к-т. заглушок опресовочних всіх необхідних типорозмірів (кожен комплект має 10 змінних комплектів РТВ на кожен типорозмір заглушок);

Позиція №5. –на 4 комплекти: 1 к-т. пробок опресовочних типорозмірів 21-1/14'', 13-5/8'', 11'' (кожен комплект має 10 змінних комплектів РТВ на кожен типорозмір заглушок)



--	--

Рік виготовлення Товару: 2018-2019р.

Місце призначення: Склад (станція) вантажоотримувача

- **ГПУ «Полтавагазвидобування» (ПГВ):** м. Полтава, вул. Європейська, 173 для вхідного контролю, далі на БРТЗ ГПУ «Полтавагазвидобування» - Полтавський р-н., с. Супрунівка, Супрунівський промвузол, вул. Домобудівельна, 4. - для гідравлічних випробувань та розвантаження.
- **ГПУ «Шебелинкагазвидобування» (ШГВ):** Харківська обл., Кегичівський р-н, с. Слобожанське, вул. Спортивна 53, склад «Кегичівська Наливна» Єфремівського ЦВНГК.

Умови поставки : DDP – станція (склад) призначення для резидентів

Транспортні витрати по доставці товару в місце призначення (при умовах поставки, DDP) включені в ціну товару(предмету закупівлі)

DAP (для не резидентів)*

Транспортні витрати по доставці товару в місце призначення (при умовах поставки, DAP) включені в ціну товару(предмету закупівлі)

**Для розрахунку приведеної вартості Учасник нерезидент повинен вказати код УКТ ЗЕД товару та ставку митних витрат у Таблиці 6.1. Додатку 6. Відповідальність за обраний код УКТ ЗЕД несе Учасник. При митному оформленні Товару Замовником, у випадку проведення митного оформлення за іншою митною ставкою, ніж та, що була вказана Учасником в розрахунку приведеної вартості за формою Додатку № 6, Учасник зобов'язується компенсувати Замовнику різницю в митних витратах (зокрема, різницю в ставці мита, ПДВ та акцизу (у разі якщо Товар є підакцизним). Така різниця повинна бути сплачена Учасником на письмовий вимогу Замовника в 5 (п'яти) денний строк від дня пред'явлення вимоги Замовником. При збільшенні витрат Покупця у зв'язку із здійсненням більшої кількості митних оформлень та/або поставкою в більшій кількості транспортних засобів ніж тій, що була вказана Постачальником в розрахунку приведеної вартості під час участі у процедурі допорогової закупівлі, Постачальник зобов'язується компенсувати Покупцю різницю в таких витратах на письмовий вимогу Покупця в 5 (п'яти) денний строк від дня пред'явлення вимоги Покупцем. (застосовується, якщо Постачальник є нерезидентом). У випадку, якщо у відповідності до чинного законодавства України для проходження процедури митного оформлення необхідно провести сертифікацію Товару, Постачальник зобов'язаний, на письмову вимогу Покупця в 5 (п'яти) денний строк від дня пред'явлення вимоги Покупцем, компенсувати Покупцю вартість такої сертифікації Товару. (застосовується, якщо Постачальник є нерезидентом).*

Вимоги до тари та упаковки – згідно заводської комплектації та упаковки (ціна пропозиції включає вартість тари та упаковки). Тара – незворотна.

Граничний термін постачання: відповідно до Графіку поставки Товару.

Графік поставки Товару

№ п/п	Найменування Товару	Од. вим.	кількість	Граничний строк поставки			Місце призначення
				90* календарних днів з дати підписання договору.	120* календарних днів з дати підписання договору.	150* календарних днів з дати підписання договору.	
1	Колонна головка С-Н-П 7'' x 9-5/8'' x 13-3/8'' - 5000PSI, API 6A, (2 секції) Основні технічні параметри	к-т.	38	16	12		



- 1.1 Процедура надставки: 7 "× 9-5 / 8" × 13-3 / 8 "
- 1.2 Робочий тиск: 5000psi
- 1.3 Розміри фланця і ступінь тиску: 11 "× 5000psi
- 1.4 обсадная труба: 7 "× 9-5 / 8" × 13-3 / 8 "
- 1.5 розміри діаметра обвода: 21/16 "
- 1.6 робоча температура: -46 °C ~ + 121 °C (LU)
- 1.7 робоче середовище: нафта (газ), буровий розчин
- 1.8 норми виготовлення: API 6A
- 1.9 клас виготовлення: PSL-2, PR2
- 1.10 клас матеріалів: DD-NL

Комплектація. Секція А API 6A:LU,DD-NL,PSL2 PR2

- A1 Колонна головка: 13, 5 / 8"× 3000PSI верх. фл. х низ SOW (під приварку) 13 3/8 " (340mm.), з 2-ма боковими випускними отворами 2"LP
- A2 Нипель, 2"LP х 6"LG
- A3 Засувка з ручним приводом, 2 1 / 16"× 3000PSI, 2"LP вн. Різьба
- A4 Пробка 2"LP х 4"LG
- A5 Клинова підвіска обсадної колони, 13-5 / 8 " (346мм.) X 9 5/8 " (245мм.)
- A6 Пробка 2"LP х 4"LG, конусна різьба 1 / 2NPT "

- A7 Клапан манометра, 0-10000PSI 1/2 " NPT Різьба MxF
- A8 Манометр 0-6000PSI, 1 / 2"NPT різьблення M
- A9 Шпилька + 2гайкі, M36x270
- A10 Кільцева прокладка API, R-57

Секція В: API 6A: LU, DD-NL, PSL2, PR2

- B1 Обсадна катушка: 11"5000PSI верх.фл. х 13 5 / 8"×3000PSI нижн. фл. з 2-ма боковими Вихід 2 1 / 16"×5000PSI
- B2 Кольцеве ушільнення обсадної труби BT - 9 5/8 " (245мм.)
- B3 Засувка з ручним приводом, 2 1 / 16"×5000PSI, фланцеве виконання
- B4 Відповідний фланець, 2 1 / 16"5000PSI різьблення 1 / 2"NPT
- B5 Пробка 2"LP х 4"LG, конусна різьба 1 / 2NPT "
- B6 Клапан манометра 0-10000PSI, різьблення 1 / 2"NPT MxF
- B7 Манометр 0-10000PSI, 1 / 2"NPT різьблення M
- B8 Пробка 2"LP х 4"LG
- B9 Клинова підвіска обсадної колони, 11 " (280мм.) X 7 " (178мм.)
- B10 Шпилька + 2гайкі, M22x160
- B11 Шпилька + 2гайкі, M22x120
- B12 Шпилька + 2гайкі, M48x360
- B13 Кільцева прокладка API, R-24
- B14 Кільцева прокладка API, R-54

Інструменти; нагнітач високого тиску з манометром,-1 шт., Паста-1 кг., Ключ для M22-2шт., Ключ для M36-2 шт.,Ключ для M48-2шт., ключ шестигранный -1 шт.

ЗІП



<p>1.Клапан манометра-1 шт. 2.Манометр 0-10000PSI -1 шт 3. Манометр 0-10000PSI -1 шт 4.Ущільнювальне кільце-9-5/8-2шт</p>								
<p>Колонна головка С-Н-III 7'' x 9-5/8''x 13-3/8''x20'' - 5000PSI, API 6A(3секції) Основні технічні параметри. 1.1Процедура надставки 7'' x 9-5/8''x 13-3/8''x20'' 1.2 Робочий тиск 5000PSI 1.3 Розмір фланця і ступінь тиску 11''x5000PSI 1.4.Обсадна труба: 7'' x 9-5/8''x 13-3/8''x 20'' 1.5 Розмір діаметру обводу 2 1/16" 1.6.Робоча температура :-46°C~ 121°C(LU) 1.7. робоче середовище : нафта(газ), буровий розчин 1.8. Норми виготовлення :API 6A 1.9.Клас виготовлення: PSL-2, PR2 1.10 Клас матеріалів: DD-NL Комплектація. Секція А API 6A:LU,DD-NL,PSL2,PR2: A1 колона головка:21 1/4 '' x 2000PSI верхній фланець х низ SOW(під приварку) 20 ''(508мм) , з 2-ма боковими випускними отворами 2'' LP, A2 Ніпель 2'' LP x 6''LG A3. Засувка з ручним приводом 2 1/16 ''x 2000PSI, 2''LP вн. Різьба A4. Пробка 2'' LP x 4''LG конусна різьба 1/2NPT'' A5. Клапан манометра 0-5000PSI 1/2NPT'' різьба MxF A6. Манометр 0-5000PSI 1/2NPT'' різьба M A7. . Пробка 2'' LP x 4''LG A8.Клинова підвіска обсадної колони , 21-1/4''(540мм) x13-3/8'' (340мм) A9. А9.Шпилька +2 гайки,M42x300 A10.Кільцева прокладка API, R-73 Секція В: API 6A: LU,DD-NL,PSL2,PR2 B1. Колонна головка 13 5/8''x3000PSI верх.фл. х 21 1/4 '' x2000PSI нижн. фл.з 2-ма боковими виходами 2 1/16 x 3000PSI B2. Кільцеве ущільнення обсадної труби ВТ-13-3/8''(340мм) B3. Засувка з ручними приводом 2 1/16''x 3000PSI, фланцеве виконання. B4.Фланець 2 1/16''x 3000PSI x 1/2NPT'' різьба F B5.Пробка 2'' LP x 4''LG конусна різьба 1/2NPT'' B6. Клапан манометра 0-5000PSI 1/2NPT'' різьба MxF B7. Манометр 0-5000PSI , 1/2NPT'', різьба M B8.Пробка 2'' LP x 4''LG B9.Клинова підвіска обадної колони, 13 5/8'' (346мм) x 9 5/8''(245мм) B10. Шпилька +2 гайки ,M22x 160 B11. Шпилька +1 гайкf ,M22x 120 B12 Шпилька +2 гайки ,M36x 270</p>	к-т.	34	15	11	8		ПГВ-6 к-т ШГВ-28 к-т	



<p>B13. Кільцева Прокладка API,R-24 B14. Кільцева Прокладка API,R-57 Секція С: API 6A: LU,DD-NL,PSL2,PR2 C1. Обсадна катушка 11''x5000PSI верх.фл. х 13 5/8 '' х3000PSI нижн. фл.з 2-ма боковими виходами 2 1/16 х 5000PSI C2. Кільцеве ущільнення обсадної труби ВТ-9 5/8''(245мм) C3. Засувка з ручними приводом 2 1/16''x 15000PSI, фланцеве виконання. C4.Фланець 2 1/16''x 5000PSI різьба 1/2NPT'' C5.Пробка 2'' LP х 4''LG конусна різьба 1/2NPT'' C6. Клапан манометра 0-10000PSI різьба 1/2NPT'' МxF C7. Манометр 0-10000PSI , 1/2NPT'', різьба М C8.Пробка 2'' LP х 4''LG C9.Клинова підвіска обадної колони, 11'' (280мм) х 7''(178мм) C10. Шпилька +2 гайки ,M22x 160 C11. Шпилька +1 гайкf,M22x 140 C12 Шпилька +2 гайки ,M48x 360 C13. Кільцева Прокладка API,R-24 C14. Кільцева Прокладка API,R-54 Інструменти: нагнітач високого тиску з манометром,-1 шт.,Паста-1 кг., Ключ для M22-2 шт., Ключ для M36-2шт., Ключ для M42- 2 шт.ключ шестигранный -1 шт. ЗІП 1.Клапан манометра 1шт. 2.Манометр 0-5000PSI-1 шт. 3.Манометр 0-10000PSI -1 шт 4. Ущільнювальне кільце ВТ 9-5/8-2 шт 5 Ущільнювальне кільце ВТ 13-3/8-2 шт.</p>						
<p>Колонна головка С-Н-П 7'' х 9-5/8''x 13-3/8'' - 10000PSI, API 6A(2секції) Основні технічні параметри. 1.1Процедура надставки 7'' х 9-5/8''x 13-3/8'' 1.2 Робочий тиск 10000PSI 1.3 Розмір фланця і ступінь тиску 11''x10000PSI 1.4.Обсадна труба: 7'' х 9-5/8''x 13-3/8'' 1.5 Розмір діаметру обводу 2 1/16" 1.6.Робоча температура :-46°С~ 121°С(LU) 1.7. робоче середовище : нафта(газ), буровий розчин 1.8. Норми виготовлення :API 6A 1.9.Клас вигтовлення: PSL-2, PR2 1.10 Клас матеріалів: DD-NL Комплектація. Секція А API 6A:LU,DD-NL,PSL3,PR2: A1 колона головка:13 5/8 '' х 5000PSI верхній фланець х низ SOW(під приварку) 13 3/8''(340мм) , з 2-ма боковими випускними отворами 2'' LP, A2 Ніпель 2'' LP х 6''LG A3. Засувка з ручним приводом 2 1/16 ''x 5000PSI, 2''LP вн. Різьба</p>	к-т.	8	5	2	1	ПГВ-6 к-т ШГВ-2 к-т



<p>A4. Пробка 2'' LP x 4''LG A5.Клинова підвіска обсадної колони , 13-5/8''(346мм) x9 5/8'' (245мм) A6. Пробка 2'' LP x 4''LG конусна різьба 1/2NPT'' A7.Клапан манометра 0-10000PSI 1/2NPT'' різьба MxH A8.Манометр 0-10000PSI 1/2NPT'' різьба M A9.Шпилька +2 гайки,М42x330 A10.Кільцева прокладка API,BX-160 Секція В: API 6А: LU,DD-NL,PSL3,PR2 В1. Обсадна катушка 11''x10000PSI верх.фл. x 13 5/8 '' x5000PSI нижн. фл.з 2-ма боковими виходами 2 1/16 x 5000PSI В2. Кільцеве ущільнення обсадної труби ВТ-9 5/8''(245мм) В3. Засувка з ручними приводом 2 1/16''x 10000PSI, фланцеве виконання. В4.Фланець 2 1/16''x 10000PSI різьба 1/2NPT'' В5 глухий фланець 2 1/16''x 10000PSI різьба 1/2NPT'' В6. Клапан манометра 0-15000PSI різьба 1/2NPT''MxH В7. Манометр 0-15000PSI , 1/2NPT'', різьба M В8.Пробка 2'' LP x 4''LG В9.Клинова підвіска обсадної колони, 11'' (280мм) x 7''(178мм) В10. Шпилька +2 гайки ,М20x 140 В11. Шпилька +2 гайки ,М20x 110 В12 Шпилька +2 гайки ,М45x 300 В13. Кільцева Прокладка API,BX-152 В14. Кільцева Прокладка API,BX-158 Інструменти: нагнітач високого тиску з манометром,-1 шт.,Паста-1 кг., Ключ для М20-2 шт., Ключ для М42-2шт., Ключ для М45 2 шт.ключ шестигранный -1 шт. ЗІП 1.Клапан манометра 1шт. 2.Манометр 0-10000PSI-1 шт. 3.Манометр 0-15000PSI -1 шт 4. Ущільнювальне кільце ВТ 9-5/8-2шт.</p>							
<p>Колонна головка С –Н-III 7'' x 9-5/8''x 13-3/8''x20'' - 10000PSI, API 6А , (3 секції). Основні технічні параметри. 1.1Процедура надставки 7'' x 9-5/8''x 13-3/8''x20'' 1.2 Робочий тиск 10000PSI 1.3 Розмір фланця і ступінь тиску 11''x10000PSI 1.4.Обсадна труба: 7'' x 9-5/8''x 13-3/8''x 20'' 1.5 Розмір діаметру обводу 2 1/16" 1.6.Робоча температура :-46°С~ 121°С(LU) 1.7. робоче середовище : нафта(газ), буровий розчин 1.8. Норми виготовлення :API 6А 1.9.Клас виготовлення: PSL-3, PR2 1.10 Клас матеріалів: DD-NL Комплектація. Секція А API 6А:LU,DD-NL,PSL3,PR2:</p>	к-т.	50	21	15	14	14	ПГВ-3 К-Т ШГВ-47 К-Т



A1 колона головка:20 -3/4 '' x 3000PSI верхній фланець x низ SOW(під приварку) 20 ''(508мм) , з 2-ма боковими випускними отворами 2'' LP, A2 Ніпель 2'' LP x 6''LG

A3. Засувка з ручним приводом 2 1/16 ''x 3000PSI, 2''LP вн. Різьба

A4. Пробка 2'' LP x 4''LG конусна різьба 1/2NPT''

A5. Клапан манометра 0-5000PSI 1/2NPT'' різьба MxF

A6. Манометр 0-5000PSI 1/2NPT'' різьба M

A7. Пробка 2'' LP x 4''LG

A8.Клинова підвіска обсадної колони , 20-3/4''(526мм) x13-3/8'' (340мм)

A9. Шпилька +2 гайки, M52x370

A10.Кільцева прокладка API, R-73

Секція В: API 6A: LU,DD-NL,PSL3,PR2

B1. Колона головка 13 5/8''x5000PSI верх.фл. x 20 3/4 '' x3000PSI нижн. фл.з 2-ма боковими виходами 2 1/16 x 5000PSI

B2. Кільцеве ушільнення обсадної труби ВТ-13-3/8''(340мм)

B3. Засувка з ручними приводом 2 1/16''x 5000PSI, фланцеве виконання.

B4.Фланець 2 1/16''x 5000PSI різьба 1/2NPT''

B5.Пробка 2'' LP x 4''LG конусна різьба 1/2NPT''

B6. Клапан манометра 0-10000PSI 1/2NPT'' різьба MxF

B7. Манометр 0-10000PSI , 1/2NPT'', різьба M

B8.Пробка 2'' LP x 4''LG

B9.Клинова підвіска обадної колони, 13 5/8'' (346мм) x 9 5/8''(245мм)

B10. Шпилька +2 гайки ,M22x 160

B11. Шпилька +1 гайка ,M22x 120

B12 Шпилька +2 гайки ,M42 x 3 x 330

B13. Кільцева Прокладка API,R-24

B14. Кільцева Прокладка API,BX-160

Секція С: API 6A: LU,DD-NL,PSL,3PR2

C1. Обсадна катушка 11''x10000PSI верх.фл. x 13 5/8 '' x5000PSI нижн. фл.з 2-ма боковими виходами 2 1/16 x 10000PSI

C2. Кільцеве ушільнення обсадної труби ВТ-9 5/8''(245мм)

C3. Засувка з ручними приводом 2 1/16''x 10000PSI, фланцеве виконання.

C4.Фланець 2 1/16''x 10000PSI різьба 1/2NPT''

C5.Пробка 2'' LP x 4''LG конусна різьба 1/2NPT''

C6. Клапан манометра 0-15000PSI різьба 1/2NPT'' MxF

C7. Манометр 0-15000PSI , 1/2NPT'', різьба M

C8.Пробка 2'' LP x 4''LG

C9.Клинова підвіска обадної колони, 11'' (280мм) x 7''(178мм)

C10. Шпилька +2 гайки ,M20x 140

C11. Шпилька +1 гайка ,M20x 110

C12 Шпилька +2 гайки ,M45x x 390

C13. Кільцева Прокладка API, BX+152



<p>C14. Кільцева Прокладка API, BX+158</p> <p>Інструменти: нагнітач високого тиску з манометром, -1 шт., Паста-1 кг., Ключ для M20-2 шт., Ключ для M22-2шт., Ключ для M42- 2 шт. Ключ для M44-2 шт. Ключ для M52-21 шт, ключ шестигранний -1 шт.</p> <p>ЗІП</p> <p>1.Клапан манометра 1шт.</p> <p>2.Манометр 0-5000PSI-1 шт.</p> <p>3.Манометр 0-10000PSI -1 шт</p> <p>4. Ущільнювальне кільце BT 9-5/8-2 шт.</p> <p>5 Ущільнювальне кільце BT 13-3/8-2 шт.</p>													
<p>Колонна головка С-Н-Ш7'' x 9-5/8''x 13-3/8''x20'' - 15000PSI, API 6A, (3 секції)</p> <p>Основні технічні параметри.</p> <p>1.1Процедура надставки 7'' x 9-5/8''x 13-3/8''x20''</p> <p>1.2 Робочий тиск 15000PSI</p> <p>1.3 Розмір фланця і ступінь тиску 11''x15000PSI</p> <p>1.4.Обсадна труба: 7'' x 9-5/8''x 13-3/8''x 20''</p> <p>1.5 Розмір діаметру обводу 2 1/16"</p> <p>1.6.Робоча температура :-46°C~ 121°C(LU)</p> <p>1.7. робоче середовище : нафта(газ), буровий розчин</p> <p>1.8. Норми виготовлення :API 6A</p> <p>1.9.Клас виготовлення: PSL-3, PR2</p> <p>1.10 Клас матеріалів: DD-NL</p> <p>Комплектація. Секція А API 6A:LU,DD-NL,PSL3,PR2:</p> <p>A1 колона головка:21 -1/4 '' x 5000PSI верхній фланець x низ SOW(під приварку) 20 ''(508мм) , з 2-ма боковими випускними отворами 2'' LP,</p> <p>A2 Ніпель 2'' LP x 6''LG</p> <p>A3. Засувка з ручним приводом 2 1/16 ''x 5000PSI, 2''LP вн. Різьба</p> <p>A4. Пробка 2'' LP x 4''LG конусна різьба 1/2NPT''</p> <p>A5. Клапан манометра 0-10000PSI 1/2NPT'' різьба MxF</p> <p>A6. Манометр 0-10000PSI 1/2NPT'' різьба M</p> <p>A7. Пробка 2'' LP x 4''LG</p> <p>A8.Клинова підвіска обсадної колони , 21-1/4''(540мм) x13-3/8'' (340мм)</p> <p>A9. А9.Шпилька +2 гайки, M52x3 x 490</p> <p>A10.Кільцева прокладка API, BX-165</p> <p>Секція В: API 6A: LU,DD-NL,PSL3,PR2</p> <p>B1. Колонна головка 13 5/8''x10000PSI верх.фл. x 21 1/4 '' x5000PSI нижн. фл.з 2-ма боковими виходами 2 1/16 x 10000PSI</p> <p>B2. Кільцеве ущільнення обсадної труби BT-13-3/8''(340мм)</p> <p>B3. Засувка з ручними приводом 2 1/16''x 10000PSI, фланцеве виконання.</p> <p>B4.Фланець 2 1/16''x 10000PSI x 2LP'' різьба M</p>	к-т.	4	1	2	1						ПГВ-4 к-т		



<p>В5. Глухий фланець 2 1/16'' x 10000PSI різьба 1/2NPT''</p> <p>В6. Клапан манометра 0-15000PSI 1/2NPT'' різьба МxF</p> <p>В7. Манометр 0-15000PSI, 1/2NPT'', різьба М</p> <p>В8. Пробка 2'' LP x 4'' LG</p> <p>В9. Клинова підвіска обадної колони, 13 5/8'' (346мм) x 9 5/8'' (245мм)</p> <p>В10. Шпилька +2 гайки, M20x 140</p> <p>В11. Шпилька +1 гайка, M20x 110</p> <p>В12 Шпилька +2 гайки, M48 x 3 x 450</p> <p>В13. Кільцева Прокладка API, BX-152</p> <p>В14. Кільцева Прокладка API, BX-159</p> <p>Секція С: API 6A: LU, DD-NL, PSL, 3PR2</p> <p>С1. Обсадна катушка 11'' x 15000PSI верх. фл. x 13 5/8'' x 10000PSI нижн. фл. з 2-ма боковими виходами 2 1/16 x 15000PSI</p> <p>С2. Кільцеве ущільнення обсадної труби ВТ-9 5/8'' (245мм)</p> <p>С3. Засувка з ручними приводом 2 1/16'' x 15000PSI, фланцеве виконання.</p> <p>С4. Фланець 2 1/16'' x 15000PSI x 2LP'' різьба F</p> <p>С5. Глухий фланець 2 1/16'' x 15000PSI конусна різьба 1/2NPT''</p> <p>С6. Клапан манометра 0-15000PSI різьба 1/2NPT'' МxF</p> <p>С7. Манометр 0-15000PSI, 1/2NPT'', різьба М</p> <p>С8. Пробка 2'' LP x 4'' LG</p> <p>С9. Клинова підвіска обадної колони, 11'' (280мм) x 7'' (178мм)</p> <p>С10. Шпилька +2 гайки, M22x 160</p> <p>С11. Шпилька +1 гайка, M22x 120</p> <p>С12 Шпилька +2 гайки, M52x3 x 500</p> <p>С13. Кільцева Прокладка API, BX-152</p> <p>С14. Кільцева Прокладка API, BX-158</p> <p>Інструменти: нагнітач високого тиску з манометром, -1 шт., Паста-1 кг., Ключ для M20-2 шт., Ключ для M22-2шт., Ключ для M48- 2 шт. Ключ для M52-2 шт. Ключ шестигранний -1 шт.</p> <p>ЗІП</p> <p>1. Клапан манометра 1шт.</p> <p>2. Манометр 0-10000PSI -1 шт.</p> <p>3. Манометр 0-15000PSI -1 шт</p> <p>4. Ущільнювальне кільце ВТ 9-5/8-2 шт</p> <p>5 Ущільнювальне кільце ВТ 13-3/8-2 шт</p>						
Всього:	к-т	134	58	42	34	

Умови оплати*: оплата по факту поставки протягом 30 календарних днів з дати постачання.

*Умови оплати, вказані Замовником є обов'язковими та не підлягають зміні окрім випадків, коли обидві сторони погодяться на інші умови оплати.
 У разі, якщо Замовник вказує рекомендовані умови оплати, Учасник може запропонувати свої умови оплати, при цьому Учасник має привести свою пропозицію до єдиних умов з іншими учасниками розрахунку приведеної вартості. Результати розрахунку вносяться до пункту 9.1 Додатку Таблиця розрахунку приведеної вартості наведена в Додатку № 6.



Заводська гарантія на товар (предмет закупівлі) складає 12 місяців з дати поставки товару.

Вимоги до якості: Якість та комплектність товару повинні відповідати технічній документації, діючим на території України ДЕСТам, вимогам до якості, умовам Договору та підтверджується сертифікатом якості або паспортом з відміткою ОТК виробника у відповідності до діючої програми забезпечення якості підприємства **при поставці товару.**

Оригінали документів, видані іноземними органами державної влади, які надаються разом із пропозицією процедури закупівлі, повинні бути легалізовані або засвідчені апостилом відповідно до вимог законодавства країни походження документу, а також бути офіційно переведені на українську або російську мову (такий переклад повинен бути відповідним чином завірений).

Директор _____ **Богун О.Т.**

