

ОКПО 32762338
ИНН 327623320334
Свидетельство 29144240

ЧНПФ «Анкор-Теплоэнерго»
Адрес: 61105 Харьков, ул. Киргизская, 19
Тел./ факс: +38 (057) 7193792,7193793 / +38 (057) 7193791
сайт: www.ankort.com / e-mail: ankor.phe@gmail.com

ПРОИЗВОДСТВО ТЕПЛОБМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Исх. 2507-ОП-1 от 25.07.2018

Конфликтной комиссии
ПОА «Укргаздобыча»

Жалоба

Об отклонении ценового предложения ООО «НПП «Термопром» по процедуре закупки № 18Т-409 и отмене решения о выборе победителя.

Настоящим сообщаем, что Частное научно-производственное предприятие «Анкор-Теплоэнерго», код ОКПО 32762338, принимало участие в процедуре электронных торгов по закупке № 18Т-409. По результатам проведенного аукциона и последующей проведенной квалификации и ценового предложения 24.07.2018г. нам стало известно, что победителем в данной закупке была выбрана компания ООО «НПП «Термопром».

Обращаем Ваше внимание на то, что предложение компании ООО «НПП «Термопром» подлежит отклонению, а решение о выборе данной компании как победителя по процедуре закупки подлежит отмене по совокупности причин. Так, предложенный компанией ООО «НПП «Термопром» теплообменный аппарат по своим техническим и качественным показателям не соответствуют техническому заданию и требованиям заказчика, в т.ч. предъявленных в период проведения уточнений. Заданные вопросы и полученные уточняющие ответы по ним см. по ссылке: https://my.zakupki.prom.ua/cabinet/purchases/state_purchase_question/list/7289727

Выводы о несоответствии технического предложения ООО «НПП «Термопром» предъявляемым требованиям изложены в таблице ниже:

№ п/п	Техническое требование	Данные компании ТЕРМОПРОМ	Вывод
1.	Соответствие: - НПАОП 0.00-1.59-87 «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением»; - ВБН В.1.2.-00018201.01-96 «Выбор сосудов и аппаратов, работающих под давлением до 10 МПа (100 кгс/см ²) для предприятий нефтегазового комплекса»; - ДСТУ ГОСТ 12821:2008 «Фланцы стальные приварные встык на Ру от 0,1 до 200кгс/см ² . Конструкция и размеры»; - НПАОП 0.00-1.41-88 «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств»; - СОУ МПП 71.120-217:2009 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические требования».	Предложен разборный пластинчатый теплообменник с резиновыми уплотнительными прокладками. Конструкция такого аппарата не соответствует указанной нормативной документации. Кроме того, соединения в соответствии с DIN (материал не указан).	Не соответствует

ОКПО 32762338
ИНН 327623320334
Свидетельство 29144240

ЧНПФ «Анкор-Теплоэнерго»
Адрес: 61105 Харьков, ул. Киргизская, 19
Тел./ факс: +38 (057) 7193792, 7193793 / +38 (057) 7193791
сайт: www.ankor.com / e-mail: ankor.phe@gmail.com

ПРОИЗВОДСТВО ТЕПЛОБМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



2.	Максимальная допустимая температура стенки аппарата +200 °С	Расчётная температура указана 170 °С ¹⁾	Не соответствует
3.	Расчётный срок службы аппарата не менее 10 лет при концентрации хлоридов в воде оборотного цикла до 300 мг/л	Расчётный срок не указан в предложении. Кроме того, материал пластин AISI 316L толщиной 0,5 мм при температуре воды 70 °С имеет значительно меньший расчётный срок службы ²⁾	Не соответствует
4.	Предусмотреть в конструкции дренажи и воздушники. Условный проход 1 дюйм	Конструкция предложенного аппарата не предусматривает дренажи и воздушники	Не соответствует
5.	В комплект поставки должны быть включены ответные фланцы на основные штуцера	В аппарате основных штуцеров нет, ответных фланцев нет (нет данных)	Не соответствует

¹⁾ В данных компании «Термопром» указано: расчётная температура 170 °С, расчётное давление 16 атм., материал прокладок – Viton. К данному письму прилагаем график стойкости прокладок из материала Viton в зависимости от температуры и давления. Обратите внимание – согласно графика прокладки из данного материала не являются стойкими при указанных компанией «Термопром» расчётных параметрах. А с учётом того, что помимо режима нагрева аппарат также подвергается пропарке, риск ускоренного выхода прокладок из строя очень велик. Повреждение прокладок означает возникновение наружных течей и, как следствие, возникновение взрыво-пожароопасной ситуации.

²⁾ Обращаем Ваше внимание на то, что реальный срок службы пластинчатых теплообменных аппаратов на аналогичных технологических позициях, установленных на ПАО «Укртатнафта» (Кременчугский НПЗ), в которых применялась пластина из стали марки AISI 316L, с толщиной не 0,5мм, а 1,0 мм, при концентрации хлоридов в оборотной воде до 300 мг/л, составлял **не более 1-3 лет!**

График зависимости стойкости металлов в воде с содержанием хлоридов от температуры рабочей среды и концентрации хлоридов, предоставленный нам компанией «GEA» (Германия), прилагаем. Анализируя данный график, можно сделать вывод, что стойкость пластины толщиной металла 0,5 мм и из стали 316L в воде с содержанием хлоридов 50-300 мг/л составит не более 1 года. Преждевременная коррозия пластин может привести к «перетокам» (смешению) рабочих сред, разгерметизации аппарата и возникновению взрыво-пожароопасной ситуации непосредственно на производстве!

Таким образом, теплообменный аппарат предложенный компанией ООО «НПП «Термопром» по своим качественным и конструктивным показателям не соответствует целому ряду требований нормативных документов Украины в т.ч.: НПАОП 0.00-1.59-87 «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением»; ВБН В.1.2.-00018201.01-96 «Выбор сосудов и аппаратов, работающих под давлением до 10 МПа (100 кгс/см²) для предприятий нефтегазового комплекса»; ДСТУ ГОСТ 12821:2008 «Фланцы стальные приварные встык на Ру от 0,1 до 200кгс/см². Конструкция и размеры»; НПАОП 0.00-1.41-88 «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических,

ОКПО 32762338
ИНН 327623320334
Свидетельство 29144240

ЧНПФ «Анкор-Теплоэнерго»
Адрес: 61105 Харьков, ул. Киргизская, 19
Тел./ факс: +38 (057) 7193792, 7193793 / +38 (057) 7193791
сайт: www.ankort.com / e-mail: ankor.phe@gmail.com

ПРОИЗВОДСТВО ТЕПЛОБМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств»; СОУ МПП 71.120-217:2009 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические требования».

На основании «Порядка закупок товаров, работ и услуг ОАО «Укргаздобыча», утвержденного приказом ОАО «Укргаздобыча» от 01.08.2017 г.. № 497 предложение ООО «НПП «Термопром» подлежит отклонению, а решение о выборе компании победителем по процедуре закупки подлежит отмене.

В дополнение к вышеизложенному, хотелось бы добавить, что как и на Кременчугском НПЗ, так и на других нефтеперерабатывающих предприятиях, на которые мы поставляем оборудование не применяют пластинчатые теплообменники с резиновыми уплотнениями на взрыво-пожароопасных рабочих средах ввиду высокого риска разгерметизации аппарата и возникновения взрыво-пожароопасных ситуаций. Наша компания, в свою очередь не стала участвовать с теплообменным аппаратом такой конструкции, так как придерживается подобного мнения и руководствуется многолетним опытом поставок сварных аппаратов (без резиновых уплотнений) на ответственные взрыво-пожароопасные технологические позиции для нефтегазоперерабатывающих предприятий.

Приложения:

- копия графика зависимости стойкости металлов в воде с содержанием хлоридов от температуры рабочей среды и концентрации хлоридов;
- график стойкости прокладок из материала Viton в зависимости от температуры и давления;

Директор ЧНПФ «Анкор-Теплоэнерго»



О.И. Гуров

исп. Варунц А.Б.
тел.067-829-29-83

Материал пластин

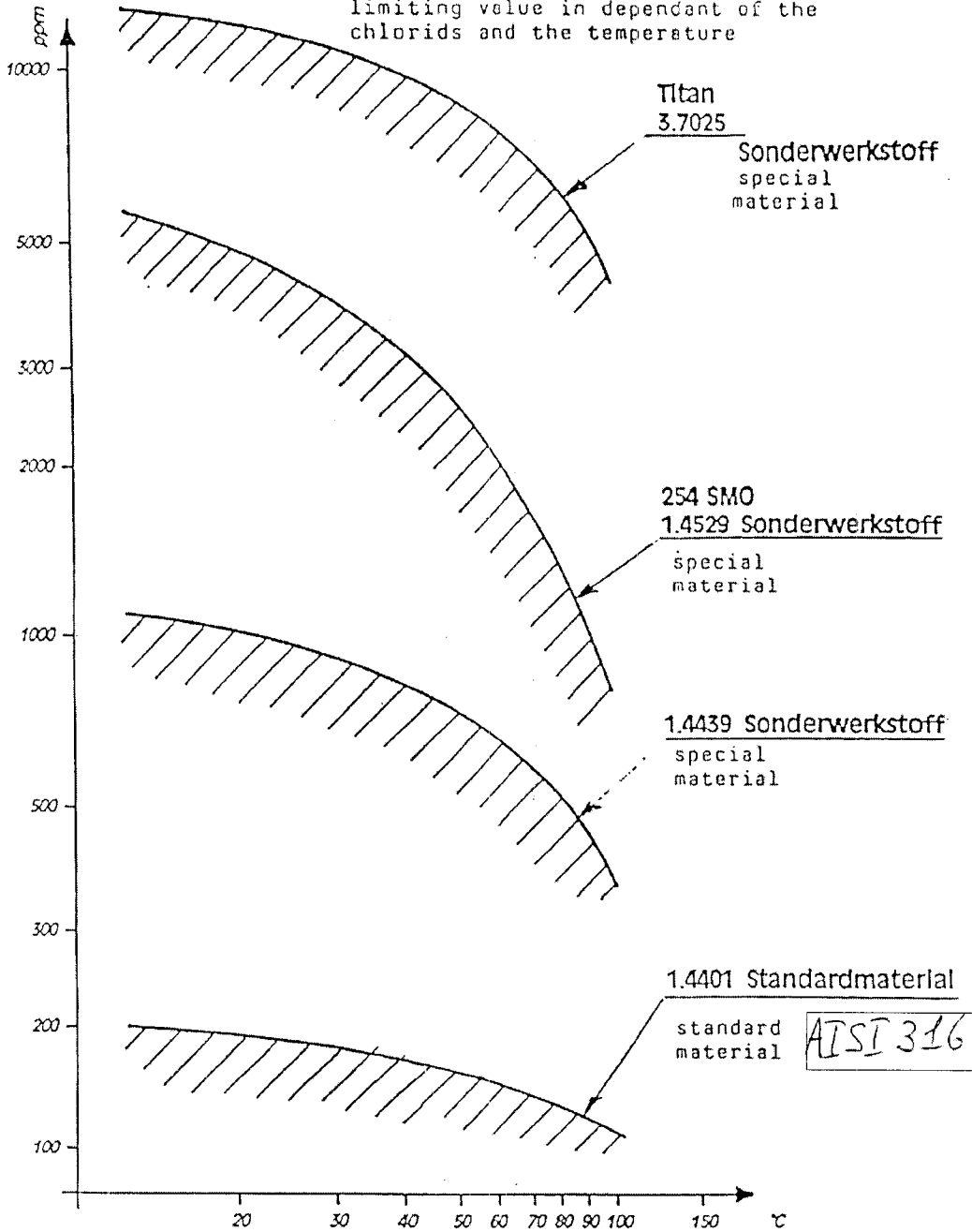
Plattenwerkstoffe

Граничные пределы применения в зависимости от содержания хлоридов и температуры

Einsatzgrenzen in Abhängigkeit von Chloridgehalt und Temperatur

Plate Material

limiting value in dependant of the chlorids and the temperature

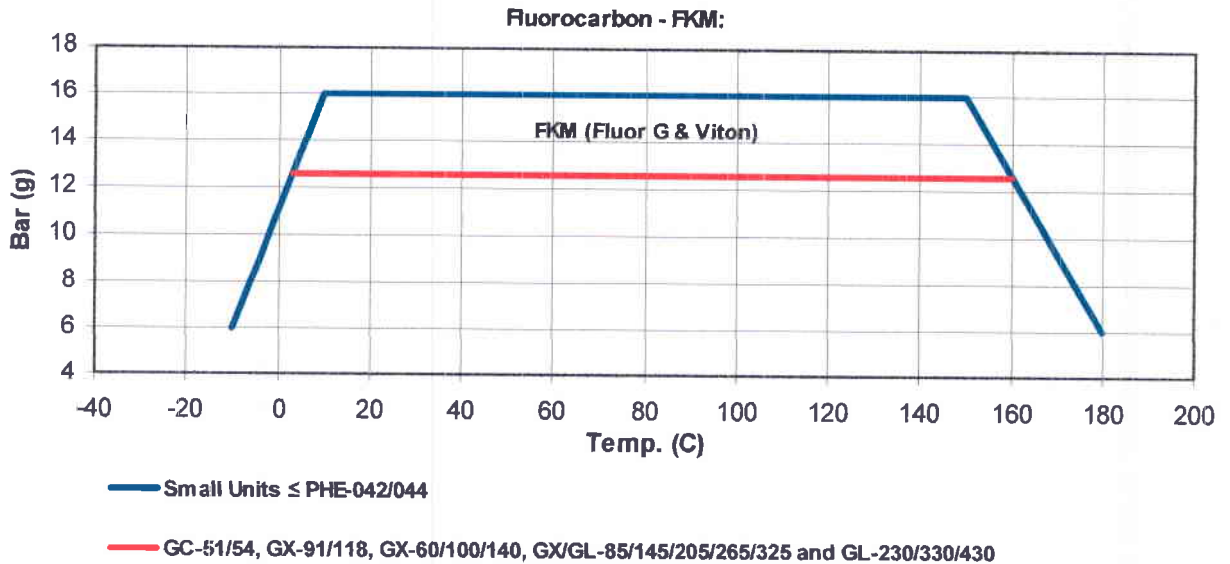


$1 \text{ ppm} = 10^{-4} \% \text{ массового}$

АISI 316



Reg.nr: Fbla-004
 Edition: 17/081201/UV
 Date: 950927
 Issued by: R&D/UV
 Page: 2(2)



- FKM GB (Fluor G) is only available in certain sizes. Unspecified FKM (Viton) is used as a substitute where FKM GB is not available.
- Use FKM GF (Viton GF) only for sulfuric acid with $\geq 80\%$ concentration.
- Do not use unspecified FKM for steam, water or aqueous solutions above 100°C .
- Do not use FKM GF for steam, water or aqueous solutions above 130°C .
- Do not use FKM GB for steam, water or aqueous solutions above 160°C .
- The use of all Fluorinated rubbers in conjunction with titanium plates above 100°C is questionable.
- If 0.7 mm thickness stainless steel plates are used, the pressure for FKM GB can be increased to 17 bar g for the following sizes: GL-13, GX-26, GX-42 and GX-51.

Chloroprene/Neoprene:

CR gaskets available for GW with a temperature range $-30^{\circ}\text{C}/+110^{\circ}\text{C}$

Special temperature limitations for specific plate sizes

Never exceed the below temperatures:

<u>Plate size</u>	<u>Plate mtrl</u>	<u>Plate gauge</u>	<u>Gasket mtrl</u>	<u>Max temperature °C</u>
GC-008	All	All	NBR	130
	All	All	EPDM	160
GC-016	All	All	NBR	100
	All	All	EPDM	120
GC-044/054	All	All	NBR	80
	All	All	EPDM	80
GL-230/330/430	S/S	All	All	140
	Ti	0.5 mm	All	100
	Ti	0.6 mm	All	120
	Ti	0.7 mm	EPDM(P)	140