



ТОВ «Індустріальне Обладнання»

м. Одеса, 65029, вул. Князівська, ЗЄДРПОУ 39310048
п/р 26007454301 в АТ «Райффайзен Банк Аваль» МФО 380805, ІПН 393100415537
+38 (048) 782-99-93; +38 (067) 480-44-29; +38 (067) 480-02-83 факс: +38 (067) 566-30-28
e-mail: industrial.equipment.ua@gmail.com

ЕЛЕКТРОННА ПОШТА
Відправника: _____
Отримувача: <i>ngu@naftogaz.com</i>
Підрозділ: <i>Управління діловодства</i>

(підпис, прізвище)

вих. № 020818
від «15» серпня 2018 року
к-сть сторінок: 8

Голові Центральної конфліктної комісії
НАК «Нафтогаз України»

Суб'єкт оскарження:
ТОВ «Індустріальне Обладнання»
Код ЄДРПОУ 39310048
Адреса: 65029, Україна, Одеська обл.,
м. Одеса, вул. Князівська, 3
електронна пошта:
industrial.equipment.ua@gmail.com
телефон: +38 (048) 782-99-93;

Замовник: АТ "Укргазвидобування"
Код ЄДРПОУ: 30019775
04053, Україна, Київська обл., Київ, вул.
Кудрявська, 26/28

Інформація про закупівлю
ID: a4726cf4d2cc480daa1bda854d0df20a
Ідентифікатор закупівлі:
UA-2018-06-22-000581-a
Контактна особа замовника: Богдан Бердник
+3804444612961
bohdan.berdnyk@ugv.com.ua

СКАРГА

Наше ТОВ «Індустріальне Обладнання» брало участь в відкритому аукціоні публічної закупівлі 18Т-475 «Агрегат зварювальний двопостовий Depuo або аналог», номер процедури закупівлі в електронній системі закупівель: UA-2018-06-22-000581-a.

За результатами аукціону, наша пропозиція виявилась з найменшою ціною, а саме на 400 000,00 грн дешевшою пропозиції наступного учасника.

Нами були надані всі документи, своєчасно та в повному обсязі в електронному та паперовому вигляді згідно п.2 порядку надання пропозицій учасника та вимог до оформлення тендерної документації.

Пакет оригіналів документів був наданий Замовнику на другий день після аукціону (19.07.2018) у запечатаному конверті, прошитий, пронумерований, скріплений підписом керівника на кожному аркуші пропозиції, із зазначенням кількості скріплених аркушів на звороті останнього аркушу та скріплений підписом Учасника.

Проте, в ході розгляду тендерних пропозицій відкритих торгів, Замовником було відхилено нашу пропозицію на підставі того, що вона нібито не відповідає вимогам Документації допорогової закупівлі, що зазначено протоколом відхилення пропозицій учасників допорогової закупівлі 18Т-475 від 14.08.2018 р.



ТОВ «Індустріальне Обладнання»
м. Одеса, 65029, вул. Князівська, ЗЕДРПОУ 39310048,
п/р26007454301 в АТ «Райффайзен Банк Аваль»МФО380805, ІПН 393100415537
+38 (048) 782-99-93; +38 (067) 480-44-29; +38 (067) 484-02-83 факс: +38 (067) 566-30-28
e-mail: industrial.equipment.ua@gmail.com

Ми не погоджуємось з рішенням Замовника стосовно відхилення нашої пропозиції.

Вважаємо, що Замовник своїми упередженими діями грубо порушив законодавство, відхилив нашу пропозицію за надуманих нічим не обґрунтованих підстав з ціллю просування конкретного учасника.

Докази безпідставної дискваліфікації пропозиції ТОВ «Індустріальне Обладнання:

1. Першим пунктом протоколу відхилення зазначається: «Відсутній паспорт на товар».

Даний пункт є необґрунтованим оскільки нами було надано паспорт на товар. Паспорт було передано в паперовому вигляді у складі тендерної пропозиції. На сторінці №2 пропозиції знаходиться ЗМІСТ документів, наданих Замовнику, де чітко зазначено під пунктом №22, що на 87 сторінці знаходиться документ «Копія паспорту на дизельний зварювальний агрегат на рамі SHINDAIWA DGW500DM/RU».

(Копія Змісту пропозиції додається – Додаток 9)

Передбачаючи можливі дискримінаційні дії зі сторони Замовника, разом з наданням документів пропозиції в паперовому вигляді, нами було відскановано всі надані документи та завантажено на торгівельний майданчик «Прозоро», які оприлюднені та доступні до завантаження за посиланням Процедури закупівлі серед документів учасника ТОВ «Індустріальне Обладнання» за посиланням:

<https://prozorro.gov.ua/tender/UA-2018-06-22-000581-a>

Файл Паспорту виробу доступний до завантаження в форматі *.jpg, викладений 16.07.2018:

Паспорт DGW500DM_RU_стор1.jpg

Паспорт DGW500DM_RU_стор2.jpg

Паспорт DGW500DM_RU_стор3.jpg

Паспорт DGW500DM_RU_стор4.jpg

Також Файл Паспорту міститься в завантаженому 17.07.2018 архіві «Документи пропозиції Учасника (частина 1).rar», де є скан-копія оригінала Паспорта на товар (назва файлу «18 Паспорт DGW500DM_RU.pdf») а також сканована копія зразка, наданого в паперовому вигляді у складі тендерної пропозиції (назва файлу «19 Паспорт DGW500DM_RU (копія).pdf»)

В додаток до Паспорта, нами було надано документи виробника, які підтверджують відповідність виробничим критеріям, такі як протокол іспиту ВТК та декларація відповідності виробника. (Файли: «18.3 Test Data DGW500DM_RU - SN-001898 (original).pdf», «18.1 DoC (original).pdf» та їх копії) з зазначенням коду серії виробництва та серійного номеру конкретного виробу в Паспорті.

(Копія Паспорта DGW500DM_RU додається – Додаток 4)

Замовником було умисно проігноровано наданий документ, що є нічим іншим як діями, спрямованими для умисної дискваліфікації учасника. Не виключно, що це пов'язано з корупційними діями певних посадових осіб Замовника АТ «Укргазвидобування».

2. Другим пунктом протоколу відхилення зазначається: «За результатами порівняння наданих характеристик запропонованого товару учасником, даними з офіційного сайту виробника та технічними вимогами Замовника згідно документації допорогової закупівлі встановлено:»



ТОВ «Індустріальне Обладнання»

м. Одеса, 65029, вул. Князівська, ЗЕДРПОУ 39310048,

п/р26007454301 в АТ «Райффайзен Банк Аваль»МФО380805, ІПН 393100415537

+38 (048) 782-99-93; +38 (067) 480-44-29; +38 (067) 484-02-83 факс: +38 (067) 566-30-28

e-mail: industrial.equipment.ua@gmail.com

2.1. Згідно даних з офіційного сайту виробника: один пост при ТВ=60% при циклі зварювання 10хв-480А, вимагалось один пост при ТВ=100% при циклі зварювання 10хв-не менше 350; два поста при ТВ=80% при циклі зварювання 10хв-230А, вимагалось два поста при ТВ=100% при циклі зварювання 10хв-не менше 250;

Зазначений пункт 2.1 в протоколі відхилення є необґрунтованим оскільки замовник проігнорував наданий у складі пропозиції документ «Технічний паспорт», де перелічені технічно-якісні характеристики виробу, які діють та поширюються на території України та зробив порівняння з технічно-якісними характеристиками, вказаними в документах, які не мають конкретного відношення до України та де наведені усереднені дані, які гарантуються до кліматичних зон усіх континентів земної кулі та усіх кліматичних поясів, оскільки продукція Shindaiwa постачається та експлуатується на всіх континентах Землі при різних умовах та в різних кліматичних зонах.

Вірними технічними характеристиками, яким відповідає Shindaiwa DGW500DM/RU по відношенню до територіального кліматичного поясу України є:

Номінальний зварювальний струм, А:

- один пост при ТВ 100% при циклі зварювання 10хв: 400А

- два поста при ТВ 100% при циклі зварювання 10хв: 250А

Надаємо офіційний лист виробника, яким підтверджуються вказані технічно-якісні характеристики обладнання, та які поширюються до України.

(Лист додається – Додаток І)

Факт відповідності технічних характеристик обладнання конкретному регіону справедливий також по відношенню до предмета закупівлі, а саме агрегату Denyo DCW-480ESW Evo III Limited Edition, технічні характеристики якого перелічені в якості тендерних вимог та що підтверджується офіційним листом виробника з вказанням діапазону температур та умов експлуатації (сторінка 4):

“(1) Ambient temperature: -5°C or higher, 35°C or lower”

“(1) Температура навколишнього середовища: -5°C або вища, 35°C або нижча”

(Лист додається – Додаток 7).

Замовник вказує на невідповідність показника 480А при 60% ТВ для Shindaiwa в той самий час, коли той самий параметр предмета закупівлі є значно нижчим, і дорівнює 450А при 60% ТВ, що зазначено на сайті виробника предмету закупівлі Denyo за посиланням

http://www.denyo.co.jp/english/products/products/detail.php?product_id=550 та вказано в офіційному паспорті предмету закупівлі Denyo, який оприлюднений серед документів офіційним представником Denyo в Україні, ТОВ «Ренстор» та доступний до завантаження з системи «Прозоро» за одним із посилань: <https://prozorro.gov.ua/tender/UA-2017-07-31-000061-b>

(Копія паспорта агрегату Denyo DCW-480ESW Evo III Limited Edition додається – Додаток 8)

З вищенаведеного можна зробити висновок, що замовник повинен дискваліфікувати будь-яку пропозицію учасника, яка буде містити ніщо інше, як предмет закупівлі, а саме агрегат Denyo DCW-480ESW Evo III Limited Edition через те, що в документації виробника (офіційний сайт Denyo, керівництво з експлуатації, Паспорт) не зазначено параметру струму при 100% ТВ для одно-постового режиму роботи.



ТОВ «Індустріальне Обладнання»
м. Одеса, 65029, вул. Князівська, ЗЄДРПОУ 39310048,
п/р26007454301 в АТ «Райффайзен Банк Аваль»МФО380805, ІПН 393100415537
+38 (048) 782-99-93; +38 (067) 480-44-29; +38 (067) 484-02-83 факс: +38 (067) 566-30-28
e-mail: industrial.equipment.ua@gmail.com

Такі дії замовника є нічим іншим як навмисною маніпуляцією показників технічно-якісних характеристик задля дискредитації та відхилення претендентів з ціллю просування конкретного кандидата.

2.2. Технологія управління зварювальним струмом на основі тиристорних перетворювачів та запатентованої конструкції генератора, що не відповідає вимогам (вимагалось: технологія управління зварювальним струмом на основі IGBT транзисторів, Chopper Technology);

Зазначений пункт 2.2 в протоколі відхилення є необґрунтованим оскільки замовник проігнорував 6 (шість) наданих документів в паперовому вигляді та завантажених на торговельний майданчик «Прозоро» у складі пропозиції ТОВ «Індустріальне Обладнання», кожен з яких підтверджує відповідність пропозиції учасника п.11 Додатку 2 технічних вимог документації, а саме:

а) Офіційне підтвердження виробника стосовно відповідності та переваг використання технології Shindaiwa[®] до IGBT.

б) Заключення «Інституту електромеханіки і енергоменеджменту ОНПУ» відносно переваг використання технології управління зварювальним струмом Shindaiwa[®] у порівнянні з IGBT.

в) Протокол випробувань ПАТ «Укртрансгаз» щодо відповідності технічно-якісних характеристик обладнання та доцільності його застосування в нафто-газовій галузі.

г) Протоколи іспитів застосування обладнання Shindaiwa в нафто-газовій галузі відомими світовими компаніями при будівництві об'єктів підвищеної небезпеки та відповідальності, зокрема, будівництві газо- та нафтопроводів ГАЗПРОМ ВНИИГАЗ.

д) Свідоцтво НАКС з атестації обладнання.

е) Схема побудови генератора Shindaiwa[®] від виробника.

(Копії вищенаведених документів додаються – Додаток 5)

Також, окремо, хочемо зазначити, що з моменту оприлюднення закупівлі, нами був виявлений факт порушення закону антимонопольного законодавства з метою звуження кола учасників закупівлі. А саме, в п.11 додатку 2 технічних вимог тендерної документації замовником було обмежено технологію управління зварювальним струмом.

Ми неодноразово звертали увагу замовника на факт обмеження кола учасників в наших запитаннях, що оприлюднено на торговельному майданчику. Нами НЕОДНОРАЗОВО були приведені аргументовані докази.

(Додаємо копії запитів з підтверджуючою документацією – Додаток 2)

Ми надсилали Вимогу замовнику про скасування факту порушення антимонопольного законодавства.

(Копія додається – Додаток 3 з підтвердженням отримання та прочитання)

Всі Наші звернення Замовником були залишені без відповіді та проігноровані.

Світовими лідерами, які виробляють аналогічне обладнання, застосовуються різні технології Управління зварювальним струмом, які не побудовані на IGBT та більшість з яких мають значні переваги перед вказаною замовником технологією. IGBT (Insulated-gate bipolar transistor) – це лише електронний компонент



ТОВ «Індустріальне Обладнання»

м. Одеса, 65029, вул. Князівська, ЗЕДРПОУ 39310048,

п/р 26007454301 в АТ «Райффайзен Банк Аваль» МФО 380805, ІПН 393100415537

+38 (048) 782-99-93; +38 (067) 480-44-29; +38 (067) 484-02-83 факс: +38 (067) 566-30-28

e-mail: industrial.equipment.ua@gmail.com

(транзистор), який серед тисяч інших електронних компонентів, може бути використаний розробником обладнання в його схематичних рішеннях, але який, будучи окремим електронним компонентом, ніяк не може визначати якісно-технічні характеристики системи управління зварювального струму в цілому.

Система управління зварювального струму агрегату є складовою системою, яка включає та визначається багатьма компонентами та факторами: типом генератора та його властивостями (кількість обмоток, кількість фаз, кількість полюсів, частота), типом перетворювача змінного струму в постійний, системою стабілізації (це можуть бути індуктивні реактори, конденсатори, тощо), регулятором струму, який в свою чергу може бути побудований з використанням неабиякого різновиду електронних компонентів, таких як: MOSFET, BJT, TRIAC, THYRISTOR, IGBT, та тисяч інших.

Внутрішня побудова Системи управління зварювального струму є завданням розробника і його індивідуальним схематичним рішенням, результатом якого є забезпечення необхідних вихідних вольт-амперних характеристик, необхідних для здійснення процесів електрозварювання.

Отже, вказаний замовником параметр «Управління зварювальним струмом - на основі IGBT транзисторів» - не має прямого відношення до вихідних експлуатаційних технічно-якісних характеристик виробу та який є предметом обмеження кола учасників торгів та спрямований на технічну дискваліфікацію пропозицій інших учасників:

Додатково зазначасмо, що переважна більшість технічних вимог була вказана в конкретних цифрах, які відносяться лише до лімітованої серії моделі DCW-480ESW Evo III Limited Edition, виробництва Denyo, без діапазону допусків чи відхилень. Це прямо свідчить про упередженість в діях замовника та навмисне складання тендерної документації задля обмеження кола учасників, що є нічим іншим, як прямим порушення Антимонопольного законодавства.

2.3. Зазначені витрати палива при роботі одним зварювальним постом на струмах 230А при ТВ=80% (2 постових режим) – 3,8 л/год; витрати палива при одночасній роботі двох зварювальних постів на струмах 200А, при ТВ=80%: - 4,7 л./год. Витрати палива зазначені вище є некоректними до технічного завдання в зв'язку з тим, що агрегат працює з ТВ=80%.».

Зазначений пункт 2.3 в протоколі відхилення є необґрунтованим оскільки замовник наводить дані, які не відповідають технічним характеристикам пропозиції учасника та не відповідають даним технічних вимог щодо витрат палива, вказаних п. 17 Додатку 2 технічних вимог документації, а саме:

В п.17 Додатку 2 технічних вимог тендерної документації вказано наступне:

«Витрата палива при роботі одним зварювальним постом на струмах 240 А при ТВ = 100%, л/год: не більше – 4,0;

Витрата палива при одночасній роботі двох зварювальних постів на струмах 200 А, при ТВ = 100%, л/год: не більше – 6,0;»

Витрата палива предмета пропозиції учасника ТОВ «Індустріальне Обладнання», а саме зварювального агрегату Shindaiwa DGW500DM/RU є наступними:

Витрата палива при роботі одним зварювальним постом на струмах 240А при ТВ 100% - не більше 4,0 л/г



ТОВ «Індустріальне Обладнання»

м. Одеса, 65029, вул. Князівська, ЗЄДРПОУ 39310048,

п/р26007454301 в АТ «Райффайзен Банк Аваль» МФО380805, ІПН 393100415537

+38 (048) 782-99-93; +38 (067) 480-44-29; +38 (067) 484-02-83 факс: +38 (067) 566-30-28

e-mail: industrial.equipment.ua@gmail.com

Витрата палива при одночасній роботі двох зварювальних постів на струмах 200А, при ТВ 100% - не більше 4,7 л/г

Дані щодо витрат пального зазначені в офіційному Технічному паспорті виробу, який було надано в електронному та паперовому вигляді у складі пропозиції учасника ТОВ «Індустріальне Обладнання» та який замовник Пройгнорував.

До того ж, є абсурдним, що Замовник відхиляє пропозицію учасника, обладнання якого має Більш економічні показники витрат пального ніж предмет закупівлі.

Це прямо свідчить про низьку кваліфікацію технічних кадрів замовника, які не в змозі провести технічне порівняння обладнання та які допускають вищенаведені грубі порушення та помилки, наслідком яких є безпідставне відхилення Кращої пропозиції учасника та те, що замовник в результаті не кваліфікаційних дій може обрати значно гіршу пропозицію, придбати значно гірше обладнання за значно вищу ціну, яке має високу експлуатаційну вартість, що безпосередньо вплине на собівартість виконаних робіт та фінансові надмірні витрати державних та власних коштів підприємством Замовника на його придбання та експлуатацію.

3. Третім пунктом протоколу відхилення зазначається: «Термін постачання товару зазначений в пропозиції не відповідає вимогам документації допорогової процедури закупівлі».

Зазначений пункт 3 в протоколі відхилення є необґрунтованим оскільки:

а) замовником було зазначено «Строк поставки товарів, виконання робіт чи надання послуг: 31 січня 2019»

Це публічно вказано на сторінці закупівлі «Прозоро» за посиланням <https://prozorro.gov.ua/tender/UA-2018-06-22-000581-a>

В нашій пропозиції вказаний максимальний термін постачання – до 05.01.2019, який був розрахований згідно з максимальним терміном розгляду тендерної пропозиції, вказаним у пункті 14.9 Порядку закупівель товарів, робіт та послуг ПАТ "Укргазвидобування", затверджений наказом ПАТ "Укргазвидобування" від 01.08.2017 р. № 497, а саме: 21 (двадцять один) день на аналіз пропозиції та додаткові 15 (п'ятнадцять) днів у разі наявності відповідного обґрунтування. Також у цей термін було враховано максимальний час 21 (двадцять один) день для підписання договору та необхідний термін постачання у 120 (сто двадцять) днів.

б) В тендерній документації закупівлі на стор. 16 Замовником було зазначено: «Граничний термін постачання: На протязі 120 днів з дати підписання Договору та правом дострокової поставки».

В Додатку 2 пропозиції ТОВ «Індустріальне Обладнання» чітко зазначений наступний Граничний термін постачання – «На протязі 120 днів з дати підписання Договору та правом дострокової поставки».

Також, у складі нашої пропозиції, в паперовому та електронному вигляді (який доступний для завантаження на торгівельному майданчику «Прозоро») було надано Лист з поясненням розрахунку максимального терміну постачання обладнання, в якому чітко зазначено наступне: «термін постачання буде залежати від часу розгляду пропозиції замовником та часу на підписання договору та буде не більше 120 (сто двадцять) днів за моменту отримання Заявки на постачання».

Замовником було проігноровано даний Лист, так як і зазначені терміни постачання, вказані у всіх відповідних документах пропозиції учасника.



ТОВ «Індустріальне Обладнання»
м. Одеса, 65029, вул. Князівська, ЗЄДРПОУ 39310048,
п/р26007454301 в АТ «Райффайзен Банк Аваль»МФО380805, ІПН 393100415537
+38 (048) 782-99-93; +38 (067) 480-44-29; +38 (067) 484-02-83 факс: +38 (067) 566-30-28
e-mail: industrial.equipment.ua@gmail.com

Термін постачання пропозиції ТОВ «Індустріальне Обладнання» повністю відповідає вимогам Замовника та навіть є меншим ніж вимагалось.

Згідно ст. 3 Закону України "Про публічні закупівлі", закупівлі здійснюються за такими принципами: добросовісна конкуренція серед учасників; максимальна економія та ефективність; відкритість та прозорість на всіх стадіях закупівель; недискримінація учасників; об'єктивна та неупереджена оцінка тендерних пропозицій; запобігання корупційним діям і зловживанням.

Принципів добросовісної конкуренції, недискримінації учасників Замовник не дотримався, оскільки навмисно склав тендерну документацію та вказав в ній дискримінаційні умови, які спрямовані задля просування конкретного кандидата, та допустив грубе порушення, проігнорувавши надані документи пропозиції учасника ТОВ «Індустріальне Обладнання», виніс неправомірне рішення щодо безпідставної дискваліфікації пропозиції.

З урахуванням вище викладеного,

ВИМАГАЄМО:

1. Визнати та скасувати відхилення пропозиції учасника ТОВ «Індустріальне Обладнання», зазначене протоколом № 18Т-475 від 14.08.2018р допорогової закупівлі 18Т-475 за фактом грубого порушення законодавства та вимог АТ.
2. Створення слідчої комісії та проведення розслідування з метою викриття корупційної змови посадових осіб АТ «Укргазвидобування», направленої на дискваліфікацію конкурентів та просування конкретного учасника.
3. Оприлюднити результати розслідування та притягнути до відповідальності осіб, які вчинили або мали намір вчинити корупційні дії.
4. Зобов'язати Замовника повторно розглянути пропозицію учасника ТОВ «Індустріальне Обладнання» в відповідності до процедури, розглянути УСІ надані документи учасника без виключення, та винести відповідне правомірне рішення.

ДОДАТКИ:

1. Копії запитів та відповідей періоду уточнень закупівлі 18Т-475 від 26.06.2018, оприлюднені на торговельному майданчику – *Додаток 2.*
2. Копію Вимоги щодо усунення порушення від 05.07.2018 з підтверджуючою інформацією отримання та прочитання, яка була направлена Замовнику та залишена без відповіді – *Додаток 3.*
3. Копія Технічного Паспорта виробу, який було надано у складі пропозиції учасника та завантажено на торговельний майданчик – *Додаток 4.*
4. Офіційне підтвердження від виробника стосовно технічно-якісних характеристик предмета пропозиції учасника, які поширюються на території України – *Додаток 1.*
5. Документи, підтверджуючі відповідність технічно-якісних характеристик предмета пропозиції учасника пункту 11. Додатку 2 технічних вимог – *Додаток 5*, а саме:
 - а) Офіційне підтвердження виробника стосовно відповідності та переваг використання технології Shindaiwa[®] до IGBT.
 - б) Заключення «Інституту електромеханіки і енергоменеджменту ОНПУ» відносно переваг використання технології управління зварювальним струмом Shindaiwa[®] у порівнянні з IGBT.



ТОВ «Індустріальне Обладнання»

м. Одеса, 65029, вул. Князівська, ЗЕДРПОУ 39310048,

п/р26007454301 в АТ «Райффайзен Банк Аваль»МФО380805, ІПН 393100415537

+38 (048) 782-99-93; +38 (067) 480-44-29; +38 (067) 484-02-83 факс: +38 (067) 566-30-28

e-mail: industrial.equipment.ua@gmail.com

- в) Протокол випробувань ПАТ «Укртрансгаз» щодо відповідності технічно-якісних характеристик обладнання та доцільності його застосування в нафто-газовій галузі.
 - г) Протоколи іспитів застосування обладнання Shindaiwa в нафто-газовій галузі відомими світовими компаніями при будівництві об'єктів підвищеної небезпеки та відповідальності, зокрема, будівництві газо- та нафтопроводів ГАЗПРОМ ВНИИГАЗ.
 - д) Свідоцтво НАКС з атестації обладнання.
 - е) Схема побудови генератора Shindaiwa® від виробника.
6. Лист щодо розрахунку терміну постачання – *Додаток 6.*
 7. Лист від виробника Denyo стосовно відповідності технічних характеристик агрегату DCW-480ESW Evo III Limited Edition з вказанням діапазону температур та умов експлуатації – *Додаток 7.*
 8. Паспорт зварювального агрегату Denyo DCW-480ESW Evo III Limited Edition – *Додаток 8.*
 9. Копія змісту пропозиції учасника ТОВ «Індустріальне Обладнання» – *Додаток 9.*

З повагою,
директор, ТОВ "Індустріальне Обладнання"
Носовський В.В.

