



ТОВ «Індустріальне Обладнання»

м. Одеса, 65029, вул. Князівська, ЗЄДРПОУ 39310048,

п/р26007454301 в АТ «Райффайзен Банк Аваль»МФО380805, ІПН 393100415537

+38 (048) 782-99-93; +38 (067) 480-44-29; +38 (067) 484-02-83 факс: +38 (067) 566-30-28

e-mail: industrial.equipment.ua@gmail.com

Додаток № 3 до Скарги №010818 від 15.08.2018

----- Вихідне повідомлення -----

Від: "Industrial Equipment" <industrial.equipment.ua@gmail.com>

Кому: bohdan.berdnyk@ugv.com.ua

Відправлено: 05.07.2018 18:59:43

Тема: Вимога щодо усунення порушень антимонопольного законодавства з метою звуження кола учасників закупівлі 18Т-475 «Агрегат зварювальний двопостовий Denyo або аналог», UA-2018-06-22-000581-a

вих. № 020818

від «05» липня 2018 року

к-сть сторінок: 3

До АТ "Укргазвидобування"

Код ЄДРПОУ: 30019775

04053, Україна, Київська обл., Київ, вул.

Кудрявська, 26/28

Стосовно закупівлі

ID: a4726cf4d2cc480daa1bda854d0df20a

Ідентифікатор закупівлі:

UA-2018-06-22-000581-a

Контактній особі замовника: Богдан Бердник

+380444612961

bohdan.berdnyk@ugv.com.ua

ВИМОГА

Наше ТОВ має наміри взяти участь в відкритому аукціоні публічної закупівлі 18Т-475 «Агрегат зварювальний двопостовий Denyo або аналог», UA-2018-06-22-000581-a

Ознайомившись з тендерною документацією, ми не погоджуємось з вимогами п.11 додатку 2 - «Технологія управління зварювальним струмом на основі IGBT транзисторів, Chopper Technology», **ПОВТОРНО звертаємо Вашу увагу на порушення цим антимонопольного законодавства**, оскільки він спрямований на технічне обмеження кола учасників для просування конкретного претендента. Наше попереднє звернення Вами було залишено без відповіді та обмежилося формальною, нічим не підкріпленою відпискою, в якій Ви пропонуєте нам прийняти участь у закупівлі з нашим обладнанням, та потім дискваліфікувати нашу пропозицію, оскільки дане обладнання нібито не відповідає технічним вимогам предмету закупівлі.

Повторно зазначаємо:

Обладнання, яке ми хочемо запропонувати, а саме зварювальні агрегати, виробництва Shindaiwa (Японія), має іншу, а саме більш складну, новітню систему управління зварювальним струмом на основі Тиристорних модулів, ніж та, котра вказана в пункті №11 додатку 2, та яка має суттєві переваги перед технологією управління зварювальним струмом на основі IGBT транзисторів.

Технологія, яка застосовується в агрегатах, виробництва Shindaiwa є такою, що прямо впливає на зменшення експлуатаційної вартості виробу та має суттєві технічні та економічні переваги в його використанні в нафтогазовій галузі, а саме:

- Технологія управління Shindaiwa не має обмежень в ресурсі та має значно вищу надійність, в порівнянні з IGBT. Більш низька надійність транзисторів IGBT, в



ТОВ «Індустріальне Обладнання»

м. Одеса, 65029, вул. Князівська, ЗЄДРПОУ 39310048,
п/р26007454301 в АТ «Райффайзен Банк Аваль»МФО380805, ІПН 393100415537
+38 (048) 782-99-93; +38 (067) 480-44-29; +38 (067) 484-02-83 факс: +38 (067) 566-30-28
e-mail: industrial.equipment.ua@gmail.com

порівнянні з Тиристором, пов'язана з їх відмінними фізичними властивостями, роботою IGBT на більш високих частотах комутації (сотні, а то і тисячі Гц), через що, в кристалах напівпровідників транзисторів мають місце підвищені теплові втрати та комутаційні перенавантаження, суттєво знищуючі їх ресурс. В свою чергу, Тиристиори набагато краще переносять перепади струмів і імпульсні перенапруження, що мають місце в процесі електрозварювання. Це обумовлено як наявністю в структурі тиристорів додаткового р-п переходу, так і тим, що для переривання струму, що діє в тиристорах при роботі в складі випрямляча, використовується природна комутація, а в транзисторних регуляторах - примусова. Саме тому, як правило, обладнання на основі транзисторів IGBT має значно менший гарантійний термін, 12 або 18 місяців, тоді коли обладнання Shindaiwa забезпечено гарантією від 36 місяців.

- Технологія управління Shindaiwa абсолютно виключає можливість утворення безструмових пауз у всьому діапазоні зварювального струму та забезпечує відмінні зварювально-технічні якісні характеристики.

- Технологія управління Shindaiwa дозволяє суттєво обмежити теплові втрати, що в свою чергу, дає значні переваги, а саме більший показник ТВ та значно менший розхід пального.

- Відсутність необхідності проведення позапланових ремонтних робіт системи управління зварювальним струмом, що безпосередньо впливає на експлуатаційну вартість.

Систему регулювання зварювальним струмом необхідно розглядати в цілому, оскільки вона не складається лише з одних транзисторів чи тиристорів.

Технологія генерування струму та його регулювання Shindaiwa на основі тиристорів є складною системою і складаються з: генератора, який сконструйований з використанням 10-ти полюсного ротора, індуктивних реакторів, зворотних (нульових) шунтуючих діодів, основних (6-ти) та додаткових (6-ти) тиристорних модулів з баластними резисторами.

Застосування вищезазначеного генератора забезпечує генерування енергії з високою частотою. Через наявність індуктивностей в ланцюгах та зворотних шунтуючих діодів, порогове значення струму, при якому з'являються безструмові паузи, значно менше (в 2...3 рази) значення, ніж використовувані на практиці зварювальні струми. Але навіть якщо, внаслідок будь-яких причин, випрямляч змушений буде працювати в зоні переривчастих струмів при кутах відкриття основних тиристорів значно перевищуючих 60°, то в цьому випадку в роботу включаються допоміжні тиристиори. Оскільки їх аноди підключені до «мінусової» шини через баластний резистор, то завдяки падінню напруги на ньому, випрямляч може працювати з кутами відкриття допоміжних тиристорів менше 60°, тобто повністю уникнути зони переривчастих струмів. А зниження жорсткості зовнішньої характеристики випрямляча через наявність в ланцюзі зварювального струму додаткового баластного опору збільшує стабільність горіння дуги.

Таким чином, є очевидним, що в агрегатах Shindaiwa передбачені схемні рішення для запобігання роботі випрямляча в зоні переривчастих струмів при будь-яких зварювальних струмах.

Додаємо заключення «Інституту електромеханіки і енергоменеджменту ОНПУ» відносно переваг використання технології управління зварювальним струмом Shindaiwa на основі Тиристорних модулів у порівнянні з IGBT.

Додаємо протоколи іспитів застосування обладнання Shindaiwa в нафто-газовій галузі відомими світовими компаніями при будівництві об'єктів підвищеної небезпеки та відповідальності, зокрема, будівництві газо- та нафтопроводів.

Додаємо офіційне підтвердження виробника стосовно переваг використання вищезазначеної технології у порівнянні з IGBT.

**ТОВ «Індустріальне Обладнання»**

м. Одеса, 65029, вул. Князівська, ЗЄДРПОУ 39310048,
п/р26007454301 в АТ «Райффайзен Банк Аваль»МФО380805, ІПН 393100415537
+38 (048) 782-99-93; +38 (067) 480-44-29; +38 (067) 484-02-83 факс: +38 (067) 566-30-28
e-mail: industrial.equipment.ua@gmail.com

Вся, вищенаведена нами інформація є офіційно-підтвердженою на правах авторизованого представника Shindaiwa на території України та надається з повною відповідальністю нашого ТОВ. Також, додаємо сертифікат, підтверджуючий повноваження.

Згідно ст. 3 Закону України, закупівлі здійснюються за такими принципами: добросовісна конкуренція серед учасників; максимальна економія та ефективність; відкритість та прозорість на всіх стадіях закупівель; недискримінація учасників; об'єктивна та неупереджена оцінка тендерних пропозицій; запобігання корупційним діям і зловживанням.

З огляду на вищенаведені докази, а саме **заключення «Інституту електромеханіки і енергоменеджменту ОНПУ» відносно переваг використання технології управління зварювальним струмом Shindaiwa на основі Тиристорних модулів у порівнянні з IGBT, протоколи іспитів застосування обладнання Shindaiwa в нафто-газовій галузі відомими світовими компаніями при будівництві об'єктів підвищеної небезпеки та відповідальності, зокрема, будівництві газо- та нафтопроводів, та офіційне підтвердження виробника стосовно переваг використання вищезазначеної технології у порівнянні з IGBT та безперечне підтвердження відповідності обладнання предмету закупівлі.**

ВИМАГАЄМО:

Внести зміни в пункт 11, додатку 2 документації закупівлі для усунення порушень антимонопольного законодавства з метою звуження кола учасників закупівлі.

ДОДАТКИ:

1. Заключення «Інституту електромеханіки і енергоменеджменту ОНПУ» відносно переваг використання технології управління зварювальним струмом Shindaiwa на основі Тиристорних модулів у порівнянні з IGBT.
2. Протоколи іспитів застосування обладнання Shindaiwa в нафто-газовій галузі відомими світовими компаніями при будівництві об'єктів підвищеної небезпеки та відповідальності, зокрема, будівництві газо- та нафтопроводів.
3. Свідоцтво НАКС з атестації обладнання.
4. Офіційне підтвердження виробника стосовно переваг використання вищезазначеної технології у порівнянні з IGBT.

З повагою,
Директор, ТОВ "Індустріальне обладнання"
Носовський В.В.

Прочтене	Кому	Тема	Отправлен о	Разме р	Приорите т	Вложени е	Получено	От
HasBeenRead , Forwarded	bohdan.berdnyk@ugv.com.ua	Вимога щодо усунення порушень антимонопольного законодавства з метою звуження кола учасників закупівлі 18Т-475 «Агрегат зварювальний двопостовий Depuo або аналог», UA-2018-06-22-000581-a	05.07.2018 18:59	14,3 MB	Normal	True	05.07.2018 18:59	Industrial Equipmen t