**„ЗAТВЕРДЖУЮ”**

Начальник САРС«ЛІКВО»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_А.О. Місіньов

”\_\_\_”\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2017 р.

**Технічне завдання на поставку комплексу високопродуктивного обладнання для забезпечення серійного виробництва виробів нафтогазового обладнан****ня**

**1. Загальні вимоги до поставки обладнання**

При поставці комплексуобладнання, Постачальник зобов’язаний узгодити із Замовником наступні пункти поставки:

1.1 Комплекс верстатів.

1.2 Комплекс інструменту.

1.3 Комплекс вимірювального інструменту.

1.4 Комплекс мастил і мастильно-охолоджувальних рідин.

1.5 Комплекс допоміжного обладнання.

1.6 Комплекс програмного забезпечення.

Поставка обладнання повинна бути здійснена за адресою:

Україна м. Харків вул. Сінна 32.

**2. Вимоги до обладнання**

2.1 Країна-виробник обладнання: країни Євросоюзу, Швейцарія, Великобританія, Південна Корея, Японія.

***Примітка: марки та бренди обладнання, що виготовленні в країнах, які не входять до вищезазначеного переліку до участі в тендері не допускаються****.*

2.2 При поставці обладнання Постачальник зобов’язанийне пізніше дати поставки обладнання надати:

- повний комплект експлуатаційної документації на паперовому носії (інструкції по технічному обслуговуванню і експлуатації обладнання, електричні схеми, каталог запасних частин) на російськоїта англійської мовах;

- сертифікат відповідності обладнання вимогам українських і міжнародних стандартів.

2.3 Обладнання повинно бути укомплектовано ліцензійним програмним забезпеченням для автоматизованого програмування верстата і сумісне з CAD і САМ-системами. (додаток № 6)

2.4 Обладнання повинно бути укомплектовано згідно керівництва з експлуатації.

Якість обладнання повинно відповідати вимогам якості і безпеки, установленим для обладнання діючими стандартами і правилами (ДСТУ; ISO; ТУ), або аналогічним вимогам, прийнятими на міжнародному рівні і мати сертифікат відповідності (якості) в системіУкрСЕПРО та наявність сертифікату походження обладнання. Постачальник несе відповідальність за придбання всіх необхідних дозволів при здійснені поставки обладнання.

2.5 Обладнання, що запропоноване до поставки, повинно бути серійного випуску підприємства-виробника та виготовлено не раніше 2017 року, повинно бути новим, тобто яке не було у використанні, не пройшло ремонт, в тому числі відновлення, заміну складаних частин, відновлення споживчих властивостей.

**3. Вимоги до комплектації поставки обладнання**

Комплектація поставки обладнання та устаткування повинна забезпечувати виготовлення деталей відповідно до наданих креслень, див. комплект конструкторської документації (Додаток 12) у кількості зазначеним у Додатку 8. Поставка обладнання та устаткування, що поставляється, повинна забезпечувати безперебійну роботу верстатів протягом одного року:

* 1. Ріжучий інструмент для серійного випуску деталей призначений для всього комплексу оброблюваних виробів згідно Додатку №5.
  2. Необхідний об’єм кожного типу мастил і мастильно-охолодної рідини для всього комплексу обладнання.
  3. Верстатне обладнання та устаткування(Додатки № 1;2;3;4)для серійного випуску деталей згідно Додатку 8 та Додатку 12.
  4. Вимірювальний інструмент для перевірки виготовлених деталей, що вказані у Додатку 12, на відповідність вимогам конструкторської документації.

3.5 Оснащення робочого місця технолога-програміста повноцінним робочим місцем до кожного з верстатів CAD і САМ-систем, ПК з характеристиками що задовольняють вимоги програмного забезпечення для серійного випускудеталей (Додатку № 6).

**4. Монтажні і пуско-налагоджувальні роботи**

Монтажні і пуско-налагоджувальні роботи проводять в приміщенні вказаному вДодатку № 7 і повинні відповідати всім нормам і вимогам охорони праці і пожарним вимогам, правилам технічної експлуатації електроустановок споживачів,правилам улаштування електроустановок.

Роботи складаються:

4.1. Виготовлення фундаментів під верстати і допоміжне обладнання;

4.2. Підвід електрики до обладнання;

4.3. Доставку і монтаж обладнання;

4.4. Розведення повітряної лінії від компресора до верстатів;

4.5. Проводки комп’ютерної мережі від ПК технологів (2 місця) до верстатів (50метрів);

4.6. Пуско-налагоджувальніроботи обладнання.

По закінченню монтажних пуско-налагоджувальнихробіт проводиться приймання кожного з верстатів.

Приймання здійснюється за результатами виготовлення трьох екземплярів тестових деталей по кожному з креслень, які вказано в переліку **тестових деталей** див.Додаток №1.

При умові відповідності параметрів остаточних тестових деталей вимогам, що вказані в конструкторській документації, оформлюється Акт введення обладнання в експлуатацію з підписами представників Постачальника и Замовника.

**5. Навчання робітників Замовника**

Перед пуско-налагоджувальнимироботамиПостачальник зобов’язаний провести інструктаж техніки безпеки під час експлуатації і обслуговування обладнання, а також провести навчання співробітників підприємства Замовника по темам:

а) **технологів-наладчиків**: програмування і експлуатація обладнання на симуляторі (не менше 5 робочих днів)і безпосередньо на робочому місці;

б) **інженерів**: програмування і експлуатація обладнання на симуляторі (не менше 5 робочих днів) і безпосередньо на робочому місці;

в)**наладчиків-операторів**: програмування, експлуатація обладнання і обслуговування обладнання на симуляторі (не менше 5 робочих днів) і безпосередньо на робочому місці;

г) **слюсарів-ремонтников і електромонтерів**: експлуатація і обслуговування обладнання безпосередньо на робочому місці;

**6. Гарантійні зобов’язання Постачальника**

6.1 Термін гарантії на поставлене обладнання не менше 12 (дванадцяти) місяців від дати фактичного запуску в експлуатацію, що відповідає даті Акта введення в експлуатацію. В Україні повинно знаходитися повноцінне кваліфіковане представництво сервісного центру з обслуговування і ремонту обладнання. Постачальник забезпечує сервісну підтримку в гарантійний і післягарантійний періоди, що включає: обслуговування системи ЧПК і електричної системи, ремонт, заміна дефектних комплектуючих і частин.

6.2 Постачальник гарантує, що поставлене обладнання не буде мати дефектів, пов’язаних з розробкою, використаними матеріалами або якістю виготовлення, або що проявляються в результаті діяння або упущення постачальника, при використанні цього обладнання у відповідності з інструкцією по експлуатації в кліматичних умовах УХЛ4 ГОСТ 15150. Обладнання повинно гарантовано експлуатуватися в 3-х змінному режимі і забезпечувати вказану в технічних характеристиках продуктивність і точністні характеристики виготовлення виробів не менше 5-ти років.

**7. Вимоги до комерційної пропозиції Постачальника**

***Комерційна пропозиція повинна містити наступну інформацію:***

7.1.Референц-лист обладнання яке експлуатується не менше 5 роківна території України

7.2.Наявність реалізованих Проектів на території України, запропонованого обладнання.

7.3.Письмове підтвердження наявності сервісу в Україні з зазначенням кількості штатних співробітників (не менше 6 чоловік), що мають відповідну кваліфікацію і досвід по обслуговуванню запропонованого до постачання обладнання та устаткування,з вказаним часом реакції сервісного центру на відмову устаткування і терміну усунення несправностей.

7.4. Має бути вказана вартість:

- базової комплектації;

- додаткових опцій згідно ТЗ;

- послуг з навчання персоналу;

- розробки техпроцесів і технічне супроводження;

- проведення ПНР і будівельних робіт;

- повного комплекту різального інструменту;

- додаткового устаткування призначеного для обслуговування верстатів з ЧПК.

7.6. В комерційній пропозиції компанії-постачальника повинно бути вказано поопераційна та загальна технологія обробки деталей, перелік інструменту, що потрібен для виготовлення кожної з деталей, що наданні у Додатку 12 з вказаною гарантованоюпродуктивністю випуску деталей на протязі 1 року.

7.7. Термін постачання обладнання за відсутності верстатів на складі постачальника в Україні не більше 6 місяців від дати укладення договору.

7.8.Можлива вказівка додаткових видів сервісу або знижок для Замовника.

**8. Вимоги до постачальника:**

***Комерційна пропозиція повинна містити наступну інформацію:***

8.1.Постачальник є офіційним представником обладнання і інструменту на території України і надає допоміжний і різальний інструмент для обробки Тестових деталей, вказує фірму постачальника інструменту, відповідно Додаткам №8-12.

8.2.Наявність навчального центру операторів верстатів з ЧПК і технологів програмістів замовника.

8.3.Постачання в комплектації верстата металорізального інструменту і його технологічний супровід. Наявність складу інструменту на території України. Інструмент постачається разом з верстатами.

8.4.Надання довідки з штатним розписом про наявність у складі компанії-постачальника технологів по механічній обробці, не менш 2-х чоловік.

8.5.Технологічна підтримка, розробка і впровадження технологічного процесу виготовлення деталей Замовника згідно додатка№12цього технічного завдання.

8.6.Постачальник устаткування зобов'язаний пред'явити документ, що підтверджує країну походження устаткування, обладнання що поставляється.

8.7. Постачальник обладнання повинен взяти зобов'язання на безкоштовні консультації за технологією обробки деталей на протязі двох роківпісля введення обладнання в експлуатацію.

8.8. Замовник устаткування повинен мати можливість ознайомлення з роботою устаткування в демонстраційному залі виробника або у компанії представника.

8.9. За підсумками відвідування потенційної Компанії-постачальника аудиторської комісії замовника складається (Протокол) на відповідність вимогам замовника.

**9. Кваліфікаційні вимоги**

9.1 Заявка на участь в тендері означатиме підтвердження учасником можливості гарантованої установки устаткування замовникові, що включає: доставку і вільний прохід устаткування у ворота цеху, підвід електрики, виготовлення фундаменту, такелажні роботи, підведення повітря, підведення комп'ютерної мережі.

Начальник РММ Гордієнко Ю.М.