

ТОВ «ЕВРАЗ ГРУП»

03150, м. Київ,  
вул. Ділова, 14-А  
Свід. Пл. ПДВ 200087874  
Email: evrazgrup@ukr.net  
Т/Ф (044) 200-10-43  
Моб. 0506032650



LLC «EURAZ GROUP»
відправника: _____
отримувача: <i>ngu@naftogaz.com</i>
код ЄДРПОУ: <i>38449804</i>
ПІН № <i>384498026555</i>
назва банку: _____
р/р: <i>26009418731400UAH</i>
розділ: _____
МФО <i>351005</i>
_____ (підпис, прізвище)

Вих. № 1913

від 01.03.2018 р.

Голові Центральної конфліктної  
комісії НАК «Нафтогаз України»

Діденку О.В.

Адреса: вул. Б. Хмельницького, 6, м.Київ,  
01601, Україна

e-mail: ngu@naftogaz.com

## СКАРГА

**Найменування суб'єкта оскарження: Товариство з обмеженою відповідальністю «ЕВРАЗ ГРУП»**

Адреса: 03150, м. Київ, вул. Ділова, 14а

E-mail: evrazgrup@ukr.net, тел. (044) 200-10-40, сайт: www.evrazgroup.com.ua

Директор: Халмурадов Михайл Іскандерович, тел. (067) 659-63-21

Код ЄДРПОУ: 38449804

**Найменування Замовника: ПАТ «УКРГАЗВИДОБУВАННЯ»**

Адреса: 04053, м. Київ, вул. Кудрявська, 26/28

Відповідальна особа за процедуру: Тимошенко Андрій – Голова міжнародних проектів,  
тел.: (044) 461-25-16, 050 389-88-65

E-mail: Andriy.Tymoshenko@ugv.com.ua

Код ЄДРПОУ: 30019775

**Відомості про процедуру закупівлі:**

Назва процедури закупівлі: Відкриті торги

Назва предмету закупівлі: «18Т-062. Насоси та компресори. 3 комплекти компресорних установок з поршневіми компресорами та газо-поршневіми двигунами»

Посилання на закупівлю: <http://ugv.com.ua/uk/tenders/view/18t-062-nasosi-ta-kompresori-3-komplekti-kompresornih-ustanovok-z-porsnevimi-kompresorami-ta-gazo-porsnevimi-dvigunami>

### Обґрунтування Скарги:

В п.5 «Inspections and Tests» Розділу «P.56 Schedule of Requirements» тендерної документації містяться пункти щодо виробничих випробувань обладнання, а саме:

«Factory Acceptance Test (FAT) of the assembled compressor units at the Supplier's production facilities witnessed by Purchaser representative to include the following:

- No-load run test according to ISO 1217, starting at min speed and increasing speed in 50 rpm increments until full speed is reached. Check for abnormal vibration and leaks. Records final bearing temps of engine and compressor at end of test.

- After the running and performance test, the compressor shall be inspected by random inspection, e.g. disassembly of at least one main bearing, one cross head and one cylinder. All



inspections of parts shall be performed with boroscope by the Supplier proving excellent condition of internal surfaces.

- If irregularities are found the compressor has to be further disassembled and inspected, and damaged parts shall be replaced. In case of exchange of parts as a result of inspection, after assembly, the 72 hour mechanical running test shall be repeated and new parts installed shall be inspected and found in order.

- Functional test of control panel to include checking of all PID loops
- Thickness testing of compressor package paint system
- Review of unit quality documentation and final package documentation as per contract

- Review of packing list and shipment preparation procedures» - що у дослівному перекладі значить – «5. Перевірки та випробування

Фабричний прийомний тест (FAT) зібраних компресорних установок на виробничих підприємствах Постачальника, засвідчений представником Покупця, включає наступне:

- Випробовування без навантаження згідно з ISO 1217, починаючи з мінімальної швидкості та збільшуючи швидкість з кроком 50 обертів на хвилину до досягнення повної швидкості. Перевірте ненормальну вібрацію та витоку. Записує кінцеві темпи підшипника двигуна та компресора в кінці тесту.

- Після виконання експлуатаційних характеристик та експлуатаційних характеристик компресор повинен бути перевірений випадковою перевіркою, наприклад розбирання принаймні одного головного підшипника, одного поперечного голови та одного циліндра. Всі перевірки деталей повинні бути виконані постачальником з бороскопом, який підтверджує відмінний стан внутрішніх поверхонь.

- Якщо виявлено нерівності, компресор повинен бути розібраний та інспектований, а також пошкоджені деталі повинні бути замінені. У випадку обміну деталей під час огляду, після складання, повторення випробувань на механічний пробіг 72 години, повинно бути повтореним, а нові встановлені деталі повинні бути перевірені та знайдені у порядку.

- Функціональний тест панелі керування включає перевірку всіх ПІД-циклів

- Товщина тестування фарби компресорної системи

- Перевірка документації щодо якості одиниці та остаточної пакетної документації відповідно до договору

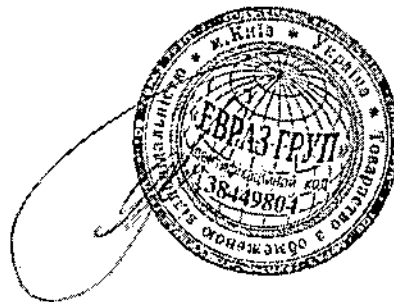
- Огляд списку упаковки та процедур підготовки до відвантаження»

У зв'язку з тим, що проведення приймальних випробувань в умовах виробництва не є можливим, з метою розширення конкуренції і не допущення дискримінації певних учасників, **ТОВ «ЕВРАЗ ГРУП»** просить внести зміни в тендерну документацію та внести пункт з можливістю проведення двоетапного процесу приймання обладнання, а саме:

- 1) перевірка комплектності обладнання та його технічних характеристик перед відвантаженням;

- 2) проведення приймальних випробувань на виробничому майданчику Замовника.

З повагою,  
комерційний директор



/М.І. Халмуродов/